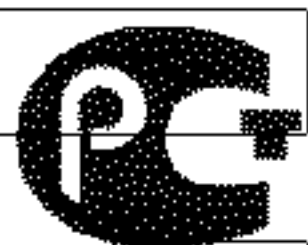


СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ME51.B01072

Срок действия с 16.07.2008 по 15.07.2011

8151823

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11ME51 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ И
БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ ОАО «РОССЕРТИФИКО»
430095, г.Казань, ул.Восстания, 100; тел./факс: (843) 542-33-08, (843) 542-51-12

ПРОДУКЦИЯ

Мармиты электрические кухонные типа ЭМК 70М, ЭМК 70М-01, ЭМК 70А,
ЭМК 70А-01, ЭМК 70Т, ЭМК 70Т-01, ЭМК 70Т-02, ЭМК 70Т-03, ЭМК 70МУ,
ЭМК 70КМШ, ЭМК 70КМШ (кашир.), ЭМК 70МШ, ЭМК 70ПМ, ЭМК 70ПМ
(кашир.) по ТУ 5151-009-01439034-2005 **серийный выпуск**

код ОК 005 (ОКП):

51 51 27

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

(ТРЕБОВАНИЯМ БЕЗОПАСНОСТИ) ГОСТ 27570.43-92, ГОСТ 27684-88,
ГОСТ 12.2.092-94
(ТРЕБОВАНИЯМ ЭМС) ГОСТ Р 51318.14.1-2006, ГОСТ Р 51318.14.2-2006,
ГОСТ Р 51317.3.2-2006, ГОСТ Р 51317.3.3-99

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭЛИНОКС» (код ОКПО 01330768, ИНН 2130022111)
428020, Чувашская республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, 17

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЭЛИНОКС»
428020, Чувашская республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, 17, тел. (8352) 28-99-44

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №040/08 от 07.07.2008 ИЛ ОАО Центр «Россертифико» (рег. № РОСС RU.0001.21АН01)
Протокола испытаний №19021-08 от 19.02.2008 ИЦ «ЛОПИР» (рег. № РОСС RU.0001.21РС08)
Акта обследования производства от 10.07.2008 ОАО Центр «Россертифико» (рег. № РОСС RU.0001.11ME51)
Санитарно-эпидемиологического заключения №21.01.04.515.П.00160.10.07 от 16.10.2007 Управления
Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Чувашской
Республике - Чувашии

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации №3а. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией



Руководитель органа

Д.И.Гельман

инициалы, фамилия

Эксперт

А.Г.Сафиуллин

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

04-03 2011

РОССИЯ
ООО «ЭЛИНОКС»



МАРМИТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
КУХОННЫЕ
ЭМК 70М

модели «Патша»

ПАСПОРТ
И
руководство по эксплуатации



ME51

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Мармиты электрические кухонные типа ЭМК 70М модели «Патша» (далее мармиты) предназначены для кратковременного хранения в горячем состоянии вторых блюд в функциональных емкостях и раздачи их потребителю.

Мармиты устанавливаются на предприятиях общественного питания отдельно или в составе технологических линий горячих цехов и линиях раздачи столовых самообслуживания.

Сертификат соответствия № РОСС RU.ME51.B01072 от 16.07.2008 г. до 15.07.2011 г.

Санэпидемзаключение № 21.01.04.515.Т.000226.03.08 от 19.03.2008 г. до 16.10.2012 г., выдано управлением Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Чувашской республике.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2008. Регистрационный номер №73 100 3466 от 30.12.2010г., действителен до 29.12.2013г.

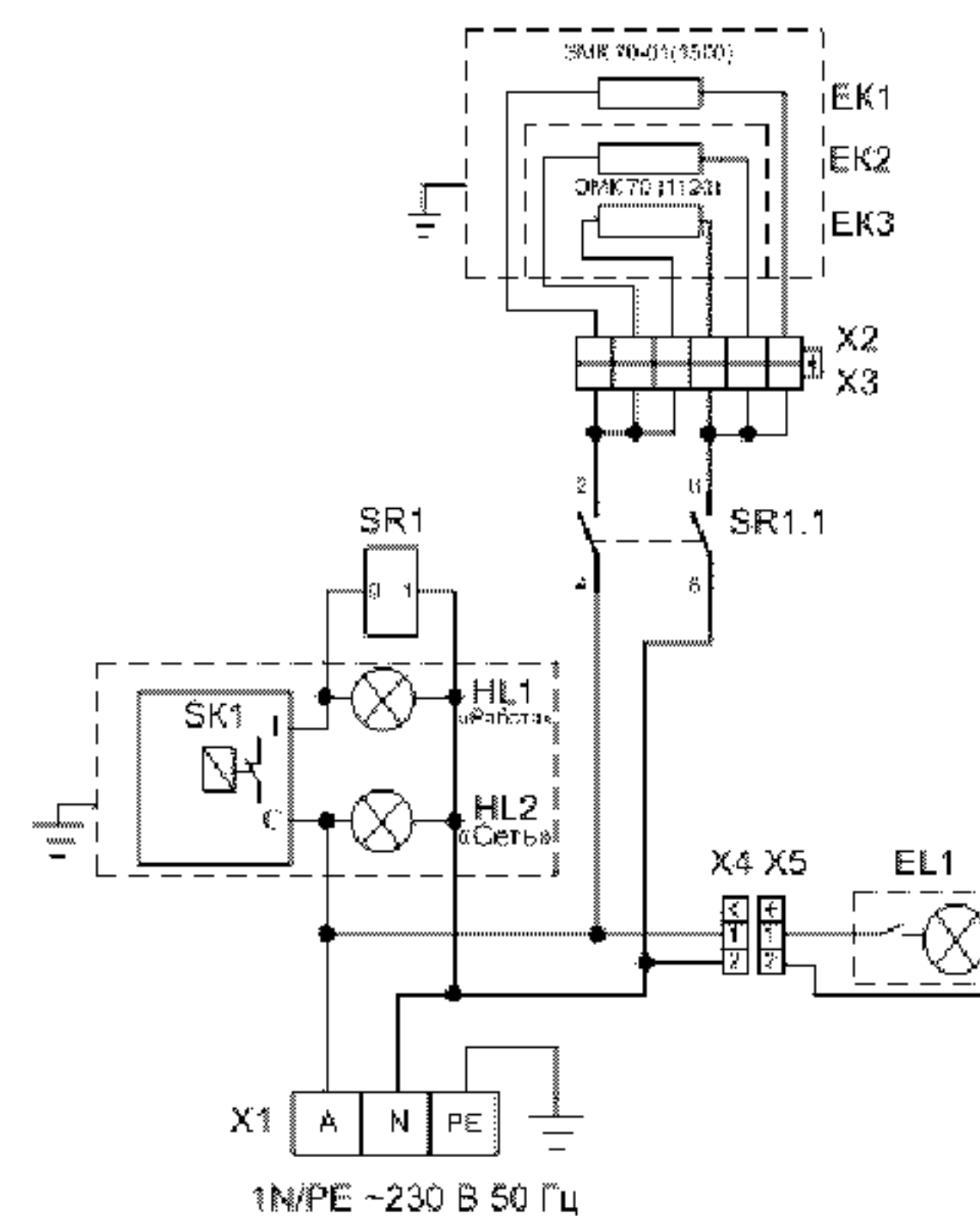
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Норма ЭМК	
	70М 70М(кашир.)	70М-01, 70М-01(кашир.)
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт: - ПЭН-ов; - лампы освещения; - суммарная	2,0 0,021 2,021	3,0 0,021 3,021
2. Род тока	однофазный переменный	
3. Напряжение, В	230	
4. Частота тока, Гц	50	
5. Объем воды, заливаемой в ванну, л, не более	10	15
6. Рабочая температура воздуха в ванне, ° С, не более	85	
7. Время разогрева до рабочей температуры, мин., не более	25	30
8. Количество терморегуляторов, шт.	1	
9. Количество ламп освещения, шт	1	
10. Количество ПЭН-ов, шт.	2	3
11. Количество полок, шт.	2	
12. Количество емкостей, шт. гастроемкость GN1/1-150 гастроемкость GN1/2-150 гастроемкость GN1/3-150	1 2 3	2 2 3
13. Габаритные размеры, мм длина ширина без направляющих для подносов ширина с направляющими для подносов высота до стола высота до верхней полки	1120 805 1035 850 1365	1500 805 1035 850 1365
14. Масса, не более, кг	98	110

Рис. 2 Схема электрическая ЭМК 70М



Поз. обозн.	Наименование	Количество		Примечание
		ЭМК 70М-01 ЭМК 70КМ-01 (1500)	ЭМК 70М ЭМК 70КМ (1120)	
EK1...EK3	ПЭН ИРК115 1KEICA917014	3	2	P=1кВт U=230 Италия
EL1	Светильник люминесцентный	1	1	LLA-121D P=21Вт In=0,1 A
HL1,HL2	Арматура светосигнальная	2	2	U=230 В
SR1	Реле HF92F/220A5-2C21S(555)	1	1	I=25 А Германия
SK1	Терморегулятор EGO 55.13014.260	1	1	T85°C
X1	Блок КБ63(3) ТУ3424-003-03965778-97	1	1	I=63 А
X2	Колодка штырьевая (45 7373 9011)	1	1	6 клемм
X3	Колодка гнездовая (45 7373 9009)	1	1	6 клемм
X4	Колодка гнездовая (45 7373 9038)	1	1	2 клеммы
X5	Колодка штырьевая (45 7373 9076)	1	1	2 клеммы

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части мармита по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция мармита постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве.

Сведения о содержании драгоценных металлов

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса, 1 штук, г	Количество в изделии, штук
			Для всех ЭМК
серебро	терморегулятор	0,39	1

16. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ МАРМИТОВ

Хранение мармита должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец мармита обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный мармит следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - С по ГОСТ 23170. Погрузка и разгрузка мармита из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных мармитов по высоте в два яруса для хранения.

Схема возможного подвода
электропитания к изделиям
линии раздачи

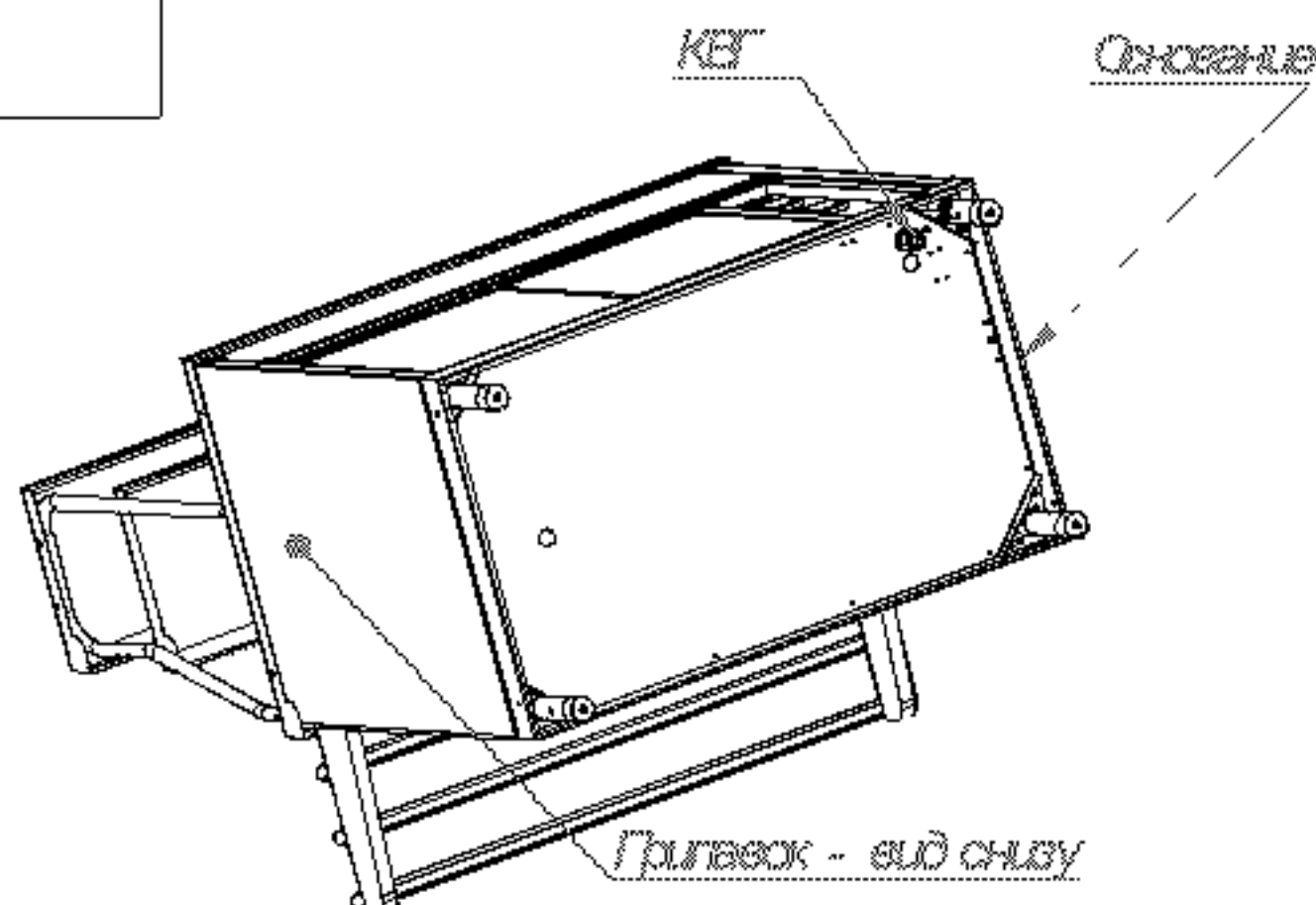


Рис.1

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество	
	ЭМК	
	70М 70М(кашир.)	70М-01, 70М-01(кашир.)
1 Прилавок-мармит ЭМК	1	
2 Полка верхняя	1	
3 Полка средняя	1	
4 Кронштейн полки (труба)	2	
5 Опора ПМЭС70-60-105	4	
6 Болт М6-6gx40.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
7 Направляющие для подносов	1	
8 Опора для направляющих	2	2
9 Количество емкостей, шт		
гастроемкость GN1/1-150	1	2
гастроемкость GN1/2-150	2	2
гастроемкость GN1/3-150	3	3
10 Паспорт и руководство по эксплуатации	1	
11 Упаковка	1	
12 Пакет из полиэтиленовой пленки	1	
13 Хомут с липкой площадкой	1	
14 Винт М4x8 ГОСТ17475-72	2	
15 Светильник	1	
16 Проставка ЭМК 70М-035	3	3
17 Шпилька ЭМК 70М-025	1	1
18 Шпилька ЭМК 70М-025-02	1	1
19 Болт М6x20 ГОСТ 7798-70	2	
20 Гайка М6 ГОСТ 5915-70	2	

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мармит состоит из основания, к которому крепятся облицовки из нержавеющей стали (в изделии ЭМК70М (кашир.) и ЭМК 70М-01(кашир.) со стороны потребителя и обслуживающего персонала облицовки из текстурированного оцинкованного металла под дерево). На облицовки устанавливается ванна паровая. Сверху мармит накрывается столешницей из нержавеющей стали с отверстием для установки рабочих емкостей. На столешницу корпуса устанавливают шпильки и трубы, к которым крепят полки, используя болты М5.

Дополнительно мармит снабжен направляющими для подносов. Высота мармита регулируется ножками. Со стороны обслуживающего персонала находится панель управления.

С панели осуществляется включение, отключение электронагревателей (ПЭН-ов).

Лампа белая сигнализирует о подаче напряжения на мармит.

Поворотом ручки терморегулятора SK по часовой стрелке подается напряжение на ПЭН-ы и загорается сигнальная лампа (нагрев) желтая.

Терморегулятор SK снимает напряжение с ПЭН-ов при достижении выставленной температуры, при остывании SK вновь подключает ПЭН-ы.

С помощью ручки терморегулятора SK выставляется необходимая температура.

Клеммный блок для подключения мармита к сети расположен за панелью управления.

Эквипотенциальный зажим расположен на правой стороне, со стороны обслуживающего персонала, под основанием.

Рабочие емкости обогреваются паром, поступающим из ванны, вода в которой нагревается ПЭН-ми. При подключении мармита к сети напряжением 230В к клеммному блоку Х1 подводятся фазный, нулевой провод и провод заземления.

Освещение рабочих емкостей осуществляется лампой EL1. Отключение лампы осуществляется встроенным в нее переключателем.

Для замены люминесцентной лампы освещения необходимо отключить электропитание. Снять со светильника торцовую пластмассовую крышку, плафон, повернуть лампу на 90° и снять лампу. Установку лампы производить в обратном порядке.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты от поражения электрическим током мармит относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с мармитом необходимо соблюдать следующие правила безопасности:

- не включать мармит без заземления;
- не оставлять включенный мармит без присмотра;
- санитарную обработку производить только при обесточенном мармите;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземляющего устройства мармита;

- при обнаружении неисправностей вызывать электромеханика;
- включать мармит только после устранения неисправностей.

Остальные требования:

■ к мармиту должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

■ при монтаже мармита должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

■ ток утечки мармита ЭМК не должен превышать:

- 1) при рабочей температуре:
 - 2,5 мА для всех ЭМК
- 2) в холодном состоянии
 - 5 мА для всех ЭМК.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе мармита;
- держать включенным на максимальной мощности незагруженный мармит;
- работа без заземления;
- работа без воды;
- работа без внешней защиты;
- установка мармита ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

Внимание! Для очистки мармита не допускается применять водяную струю.

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации мармита - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей мармита, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда мармит вышел из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Время нахождения мармита в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный мармит.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю мармита для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера мармита, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего мармит.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

г. Чебоксары,

Базовый проезд, 17.

Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит электрический кухонный ЭМК 70М, ЭМК 70М (кашир.), ЭМК 70М-01, ЭМК 70М-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, изготовленный на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 5151-009-01439034-2005 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

_____ (личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия)

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Мармит электрический кухонный ЭМК 70М, ЭМК 70М (кашир.), ЭМК 70М-01, ЭМК 70М-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть) подвергнут на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Консервацию произвел _____
(подпись)

Изделие после консервации принял _____
(подпись)

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Мармит электрический кухонный ЭМК 70М, ЭМК 70М (кашир.), ЭМК 70М-01, ЭМК 70М-01 (кашир.) (нужное подчеркнуть) упакован на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____ М. П.
(подпись)

Упаковку произвел _____
(подпись)

Изделие после упаковки принял _____
(подпись)

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

После хранения мармита в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдерживать его в условиях комнатной температуры (18+20°C) в течение 6 ч.

Распаковка, установка и испытание мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

■ Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

■ подключение мармита к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативов.

■ присоединение мармита к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

■ по пожарной безопасности мармит должен соответствовать ГОСТ 12.1.004;

■ не допускается использование мармита в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

■ монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный мармит предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов.

6.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

Установку мармита проводите в следующем порядке:

■ перед установкой мармита на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей.

Мармит следует разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом.

■ установите мармит на соответствующее место. Необходимо следить за тем, чтобы мармит был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя. Учитывая вид мармита, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

■ надежно заземлить мармит, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму, заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

■ проведите ревизию соединительных устройств электрических цепей мармита (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтяните или подогните до нормального контактного давления;

■ проверить переходное сопротивление между заземляющим зажимом и нетокопроводящими металлическими частями мармита, которое должно быть не более 0,1 Ом;

■ проверьте токи утечки в холодном состоянии и при рабочей температуре.

Электропитание подведите на клеммный блок от распределительного щита через автоматический выключатель с комбинированной защитой типа ВАК 2:

- на ток 12,5 А / 10 мА для всех ЭМК.


Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений, указанных в таблице 3:

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ЭМК 70М, ЭМК 70М(кашир.) ЭМК 70М-01, ЭМК 70М-01 (кашир.)	ПВС 3х1,5 или ПРМ 3х1,5

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания мармита и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

При установке этого мармита в линию раздачи (Л.Р.) для облегчения выравнивания линии по передней стенке необходимо совместить по 2 отверстия $\varnothing 7$ на боковых поверхностях основания и соединить основания соседних прилавок болтами М6х20 с гайками М6, предусмотрев зазор между основаниями (5+6) мм.

Для выравнивания потенциалов при установке мармита в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме. Срок службы мармита – 7 лет.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Прежде чем включить мармит, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и, в первую очередь, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на мармите.

Перед началом работы заполнить паровую ванну кипяченой водой до метки на ванне **(В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ ПОДДЕРЖИВАТЬ УРОВЕНЬ ВОДЫ В ВАННЕ)**.

Для ускорения выхода мармита на рабочий режим рекомендуется наливать в ванну горячую кипяченую воду.

Установить рабочие емкости.

Включить мармит в сеть, при этом на пульте управления загорается лампа "Сеть".

Поворотом ручки терморегулятора по часовой стрелке установить необходимую температуру, загорается индикатор "Работа". При достижении заданной температуры терморегулятор отключает ПЭН-ы (гаснет индикатор «Работа»). При остывании ванны терморегулятор вновь включает ПЭН-ы.

После окончания работы установить ручку терморегулятора в положение «0» (вернуть ручку терморегулятора против часовой стрелки до упора).

Отключить мармит от сети.

Дать воде остыть до температуры (50 – 60) °С, вынуть емкости, собрать со дна ванны крупные частицы пищи, надеть на штуцер вентиля шланг слива, открыть вентиль, слить воду из ванны в ведро и заполнить новую порцию воды до метки уровня, тщательно промыть ванну и слить воду, вентиль закрыть. Шланг убрать.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт мармита осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»,

где ТО - техническое обслуживание, ТР - технический ремонт.

ТО – проводится 1 раз в месяц, ТР - проводится 1 раз в 6 месяцев.

При техническом обслуживании провести следующие работы:

- ♦ проверить внешним осмотром мармит на соответствие правилам техники безопасности;
- ♦ проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства мармита;
- ♦ проверить исправность электропроводки от автоматического выключателя электроцита до клеммной коробки;
- ♦ проверить исправность кожухов, ручек, ограждений;
- ♦ при необходимости устранить неисправность соединительной и запорной водяной арматуры, а также светосигнальной арматуры;
- ♦ при необходимости провести дополнительный инструктаж работников при нарушении ими правил эксплуатации.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключать мармит от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутационной аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить, при необходимости, провода электропитания мармита и изолировать их.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Не происходит парообразования. Сигнальная лампа горит.	Нарушен контакт в цепи питания ПЭН-а. Перегорел ПЭН.	Восстановить контакт. Заменить ПЭН.
Не горят сигнальные лампы.	Сгорели сигнальные лампы. Отсутствует напряжения	Заменить сигнальные лампы. Подать напряжение
Не горит люминесцентная лампа	Неисправна лампа	Заменить лампу