

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ



BE CZ

DK DE EE EL

ES FR IE IT

CY LV LT LU

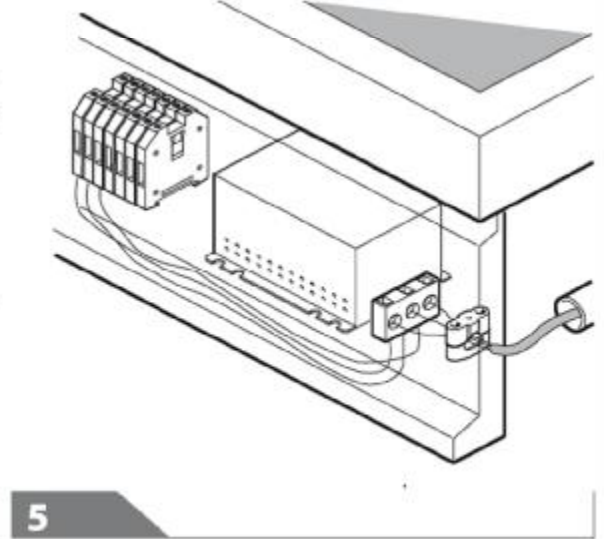
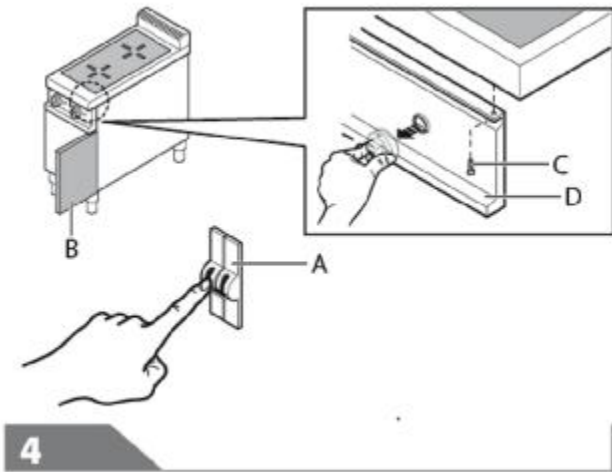
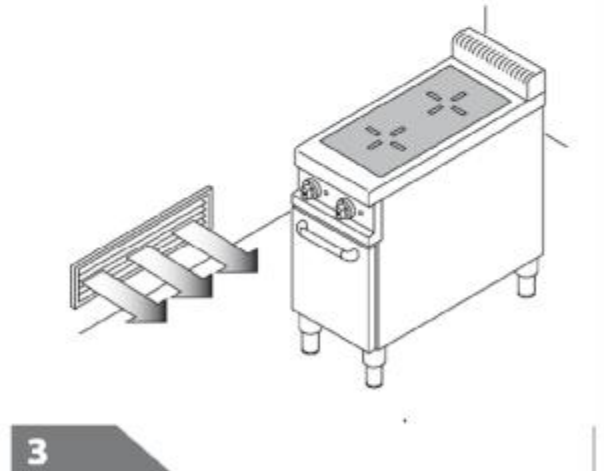
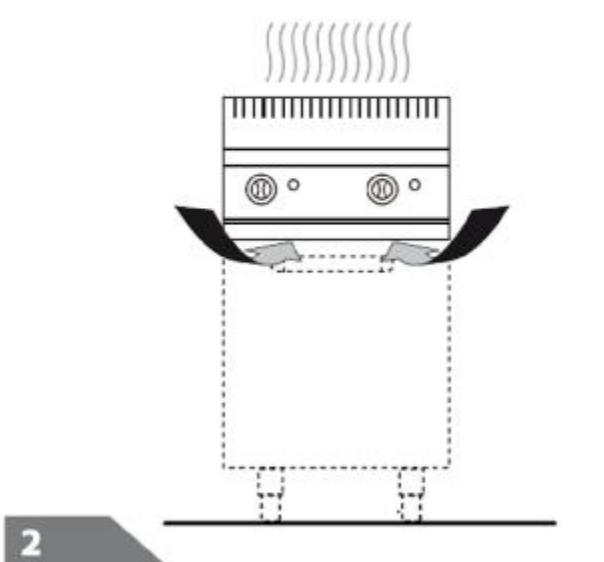
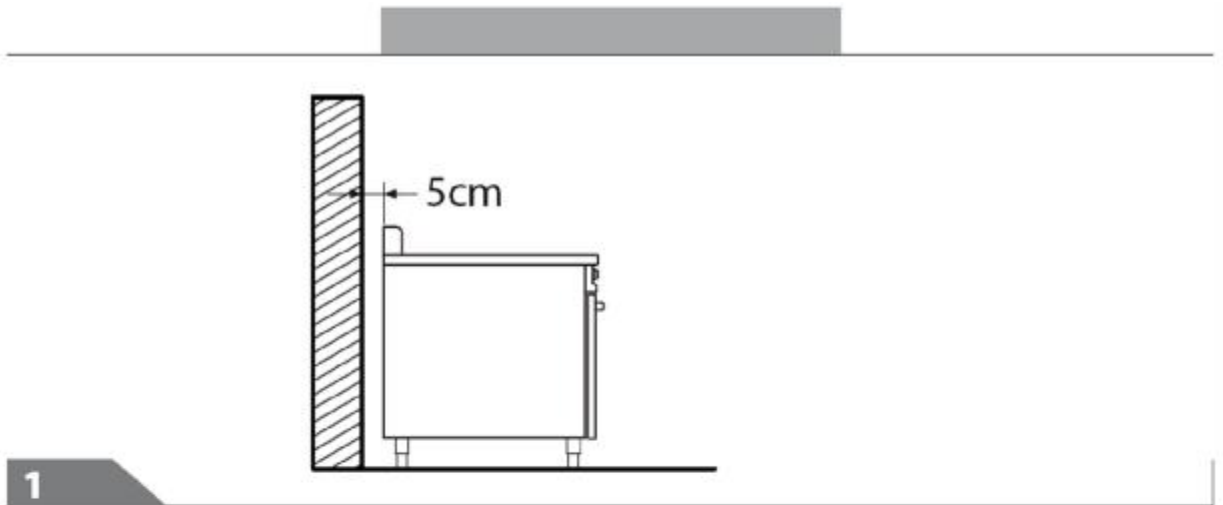
HU MT NL AT

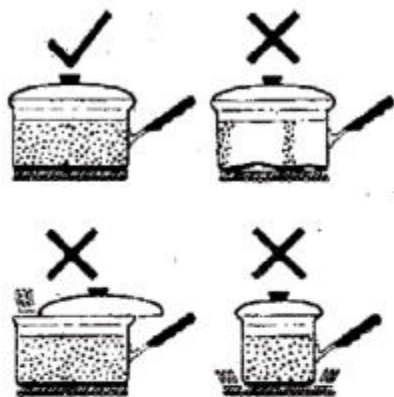
PL PT SI SK

FI SE UK NO

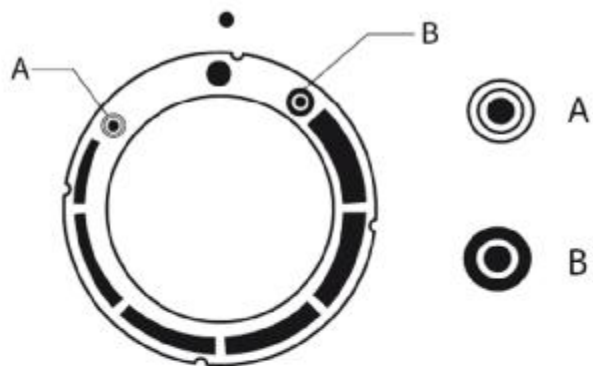
RO

Cod. 31876900

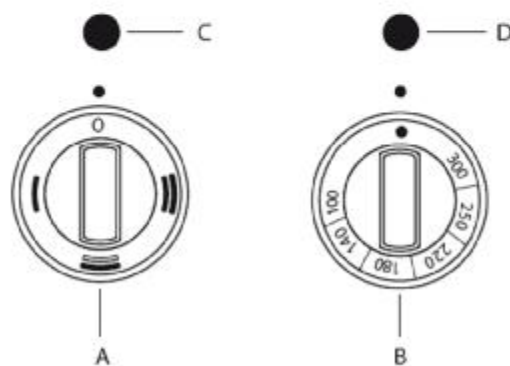
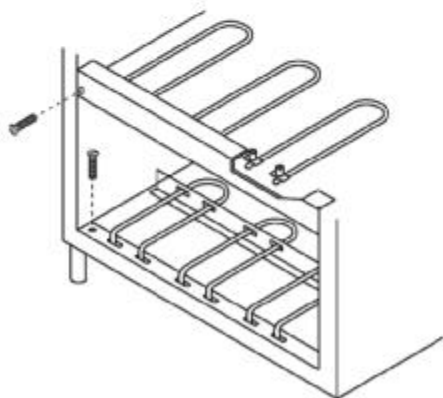




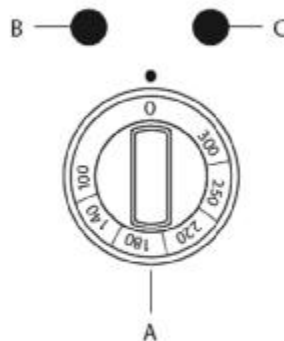
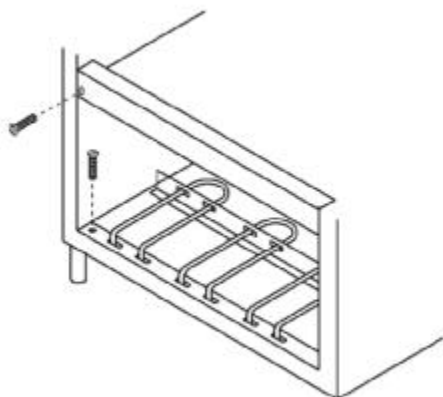
6



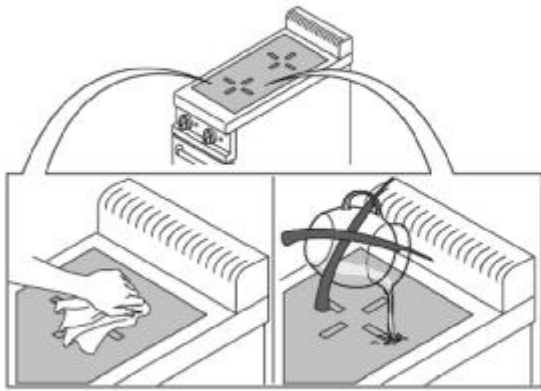
7



8

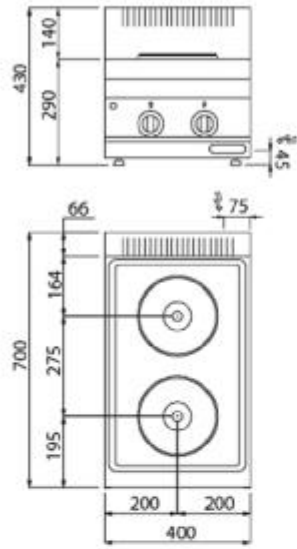


9

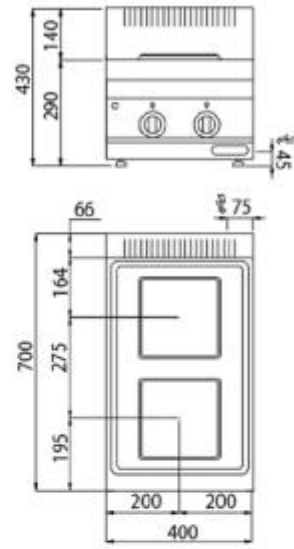


10

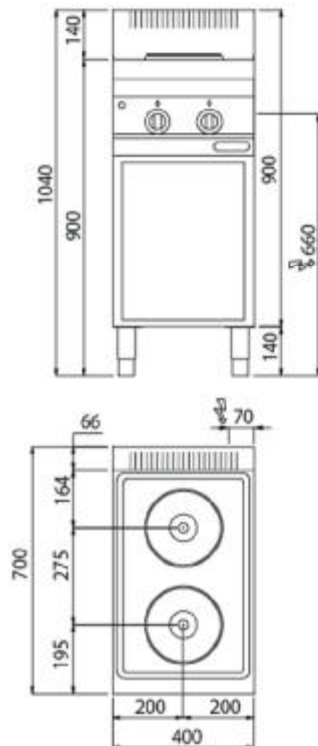
E7P2B



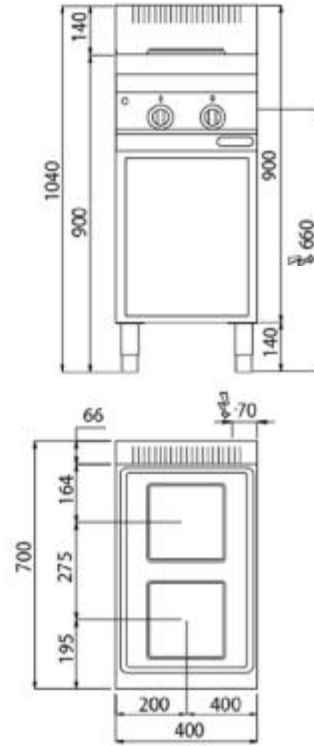
E7PQ2B



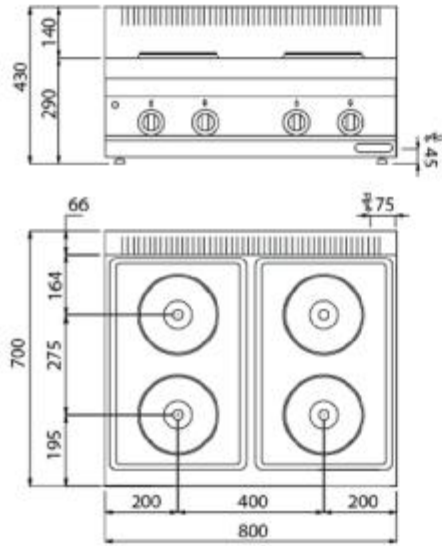
EP7P2M



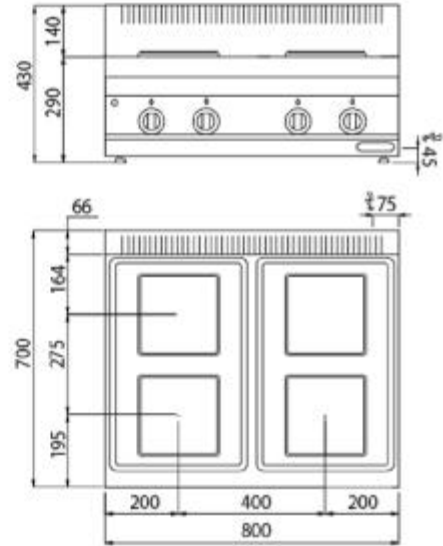
E7PQ2M



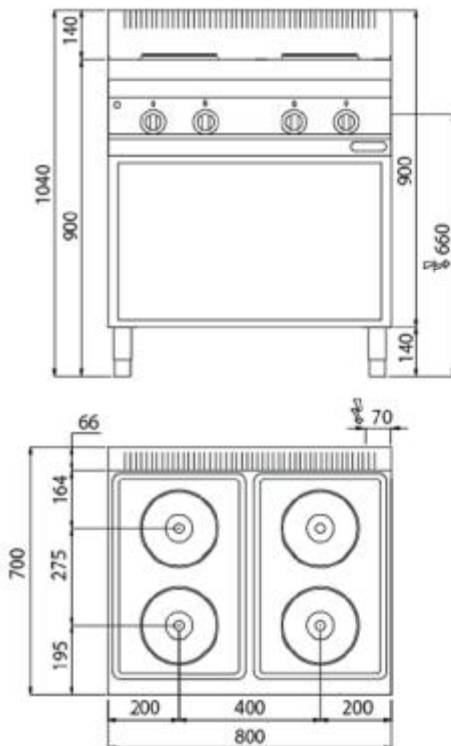
E7P4B



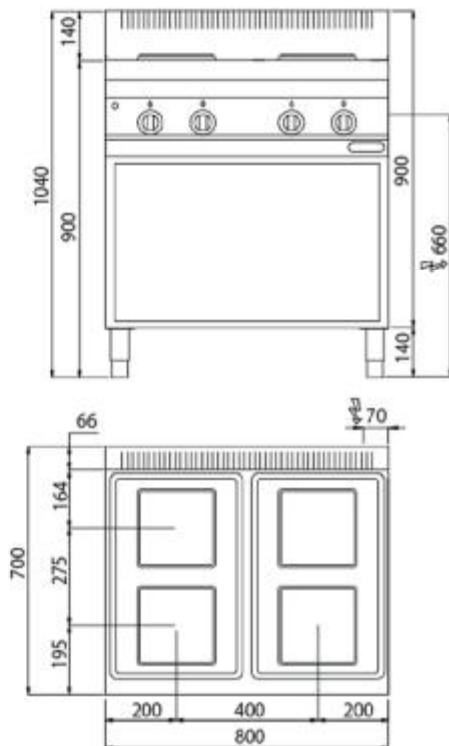
E7PQ4B



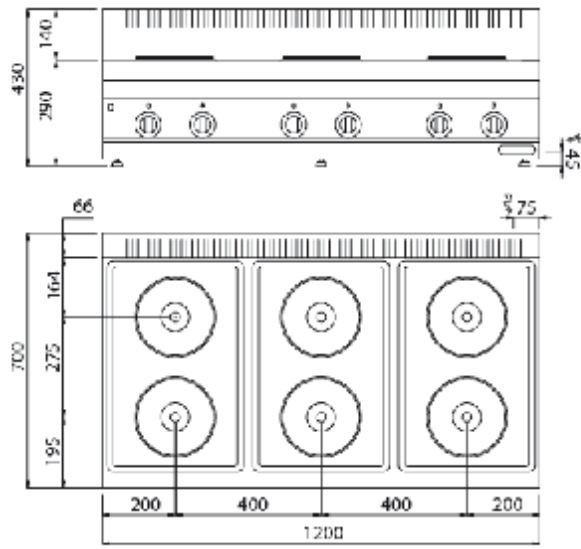
E7P4M



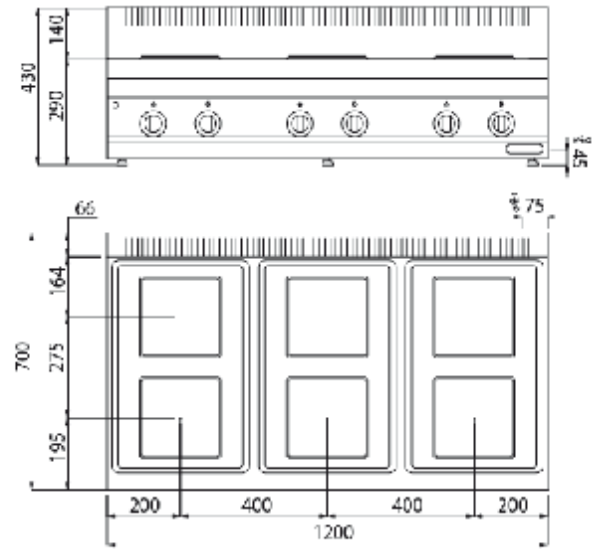
E7PQ4M



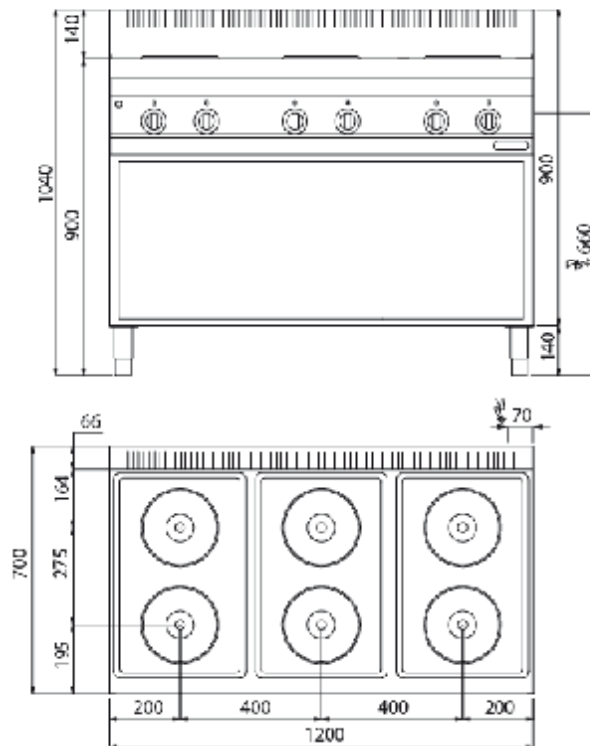
E7P6B



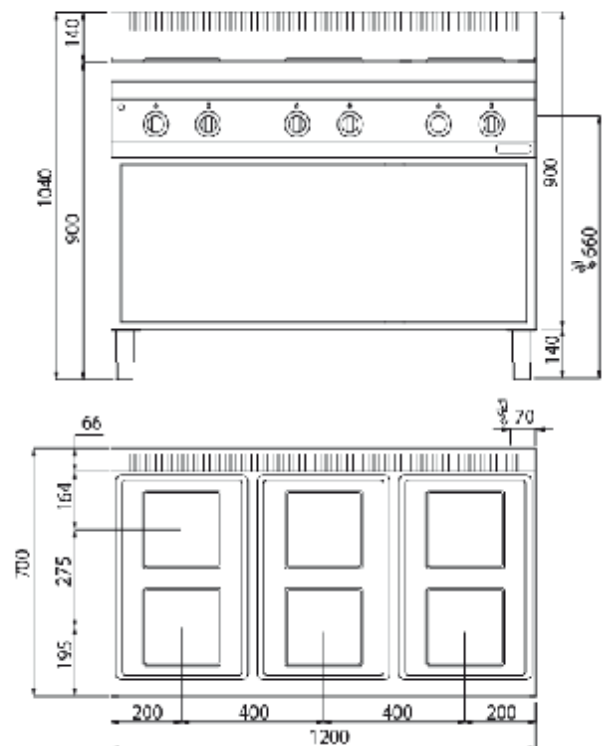
E7PQ6B



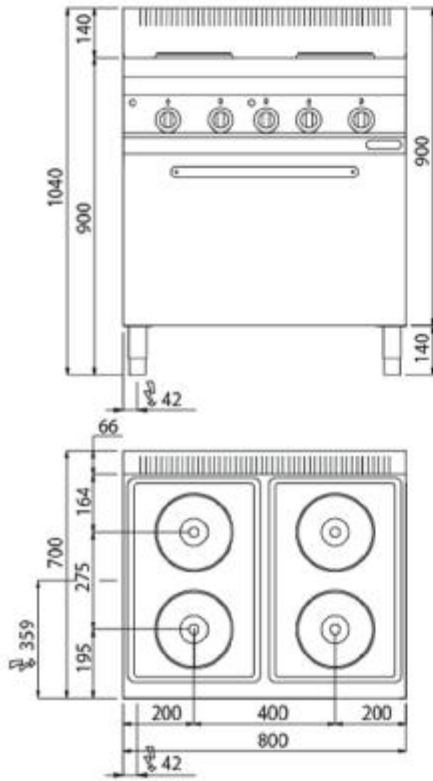
E7P6M



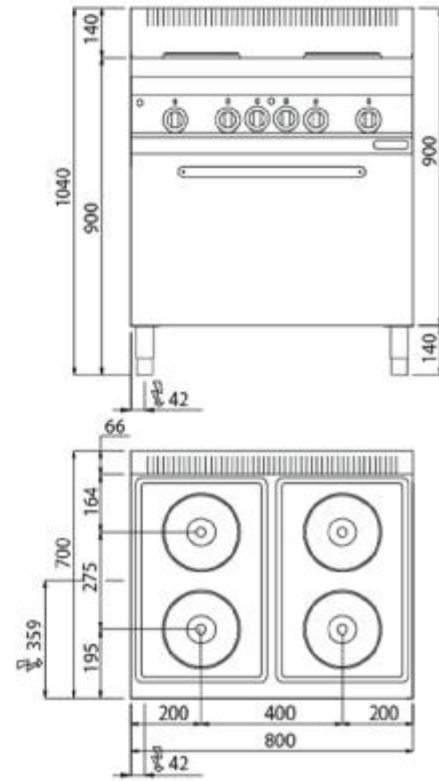
E7PQ6M



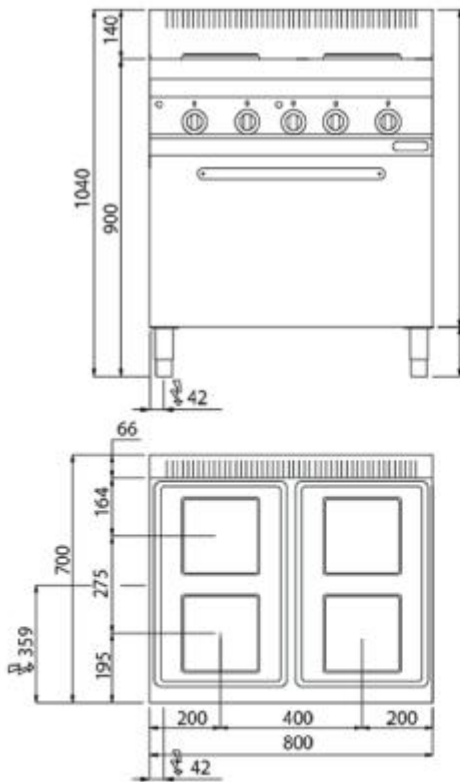
E7P4+FE1



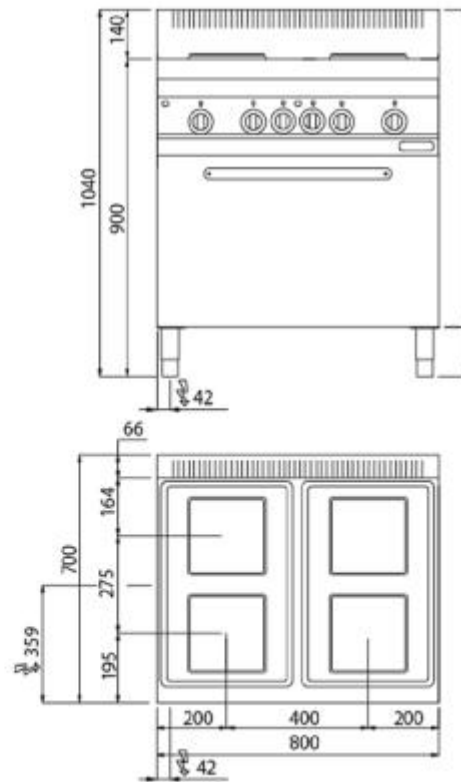
E7P4+FE



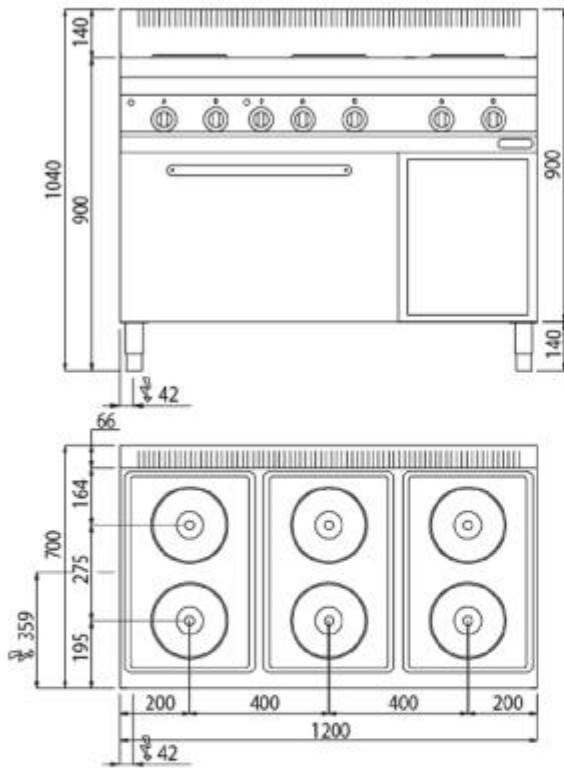
E7PQ4+FE1



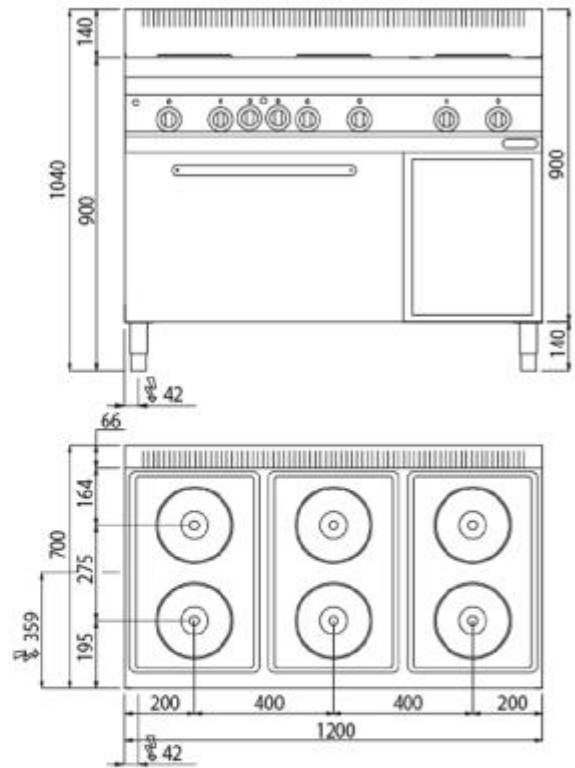
E7PQ4+FE



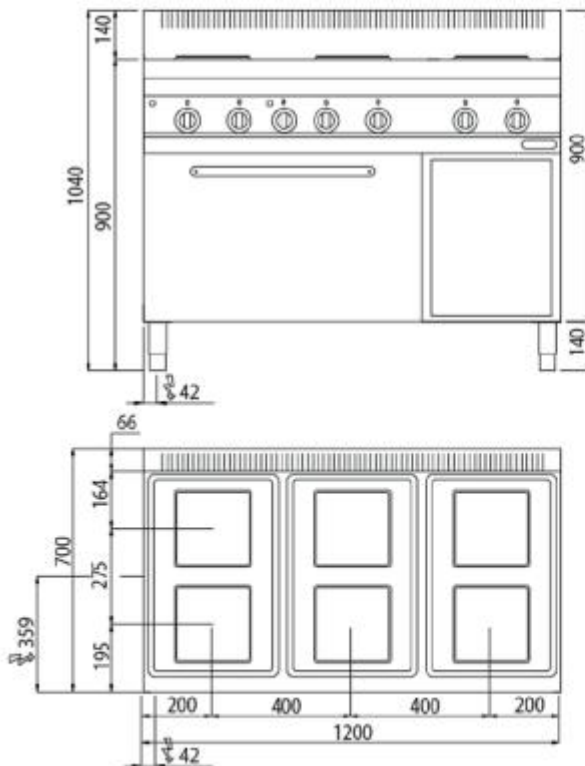
E7PQ4+FE



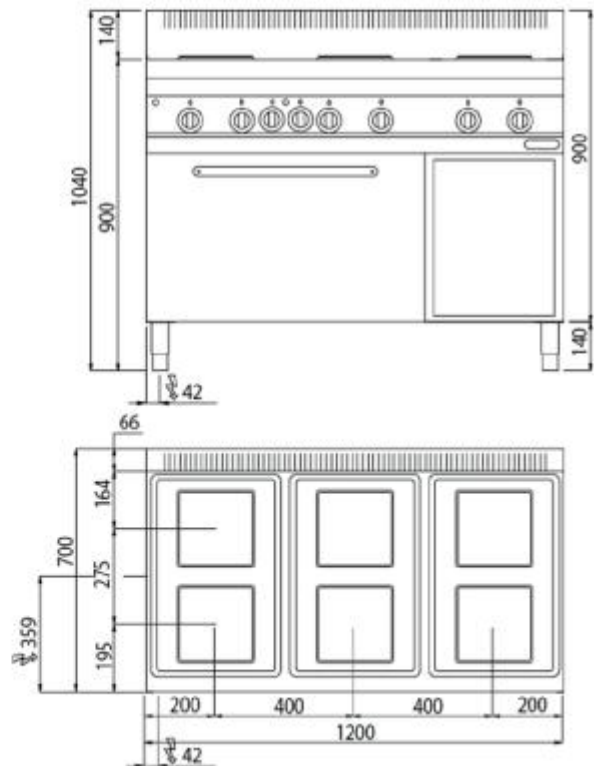
E7PQ6+FE



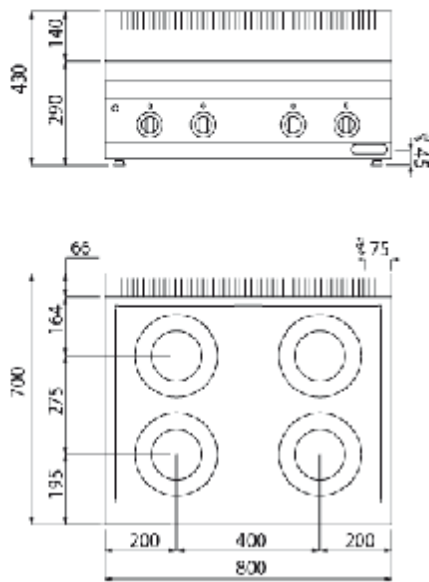
E7PQ6+FE1



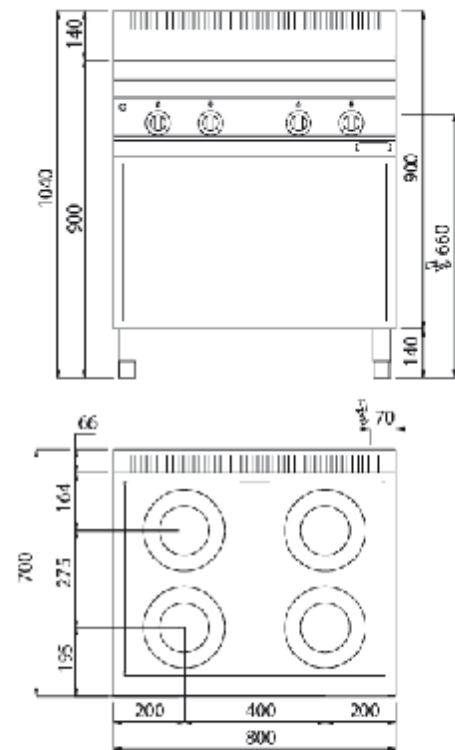
E7PQ6+FE



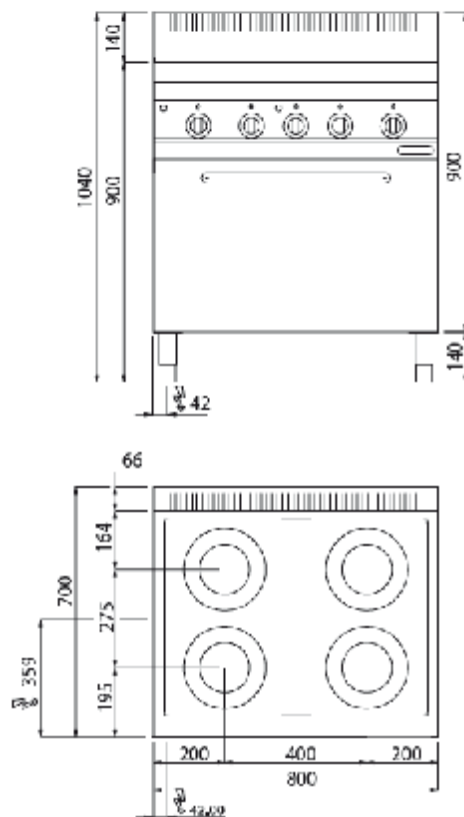
E7P4B/VTR



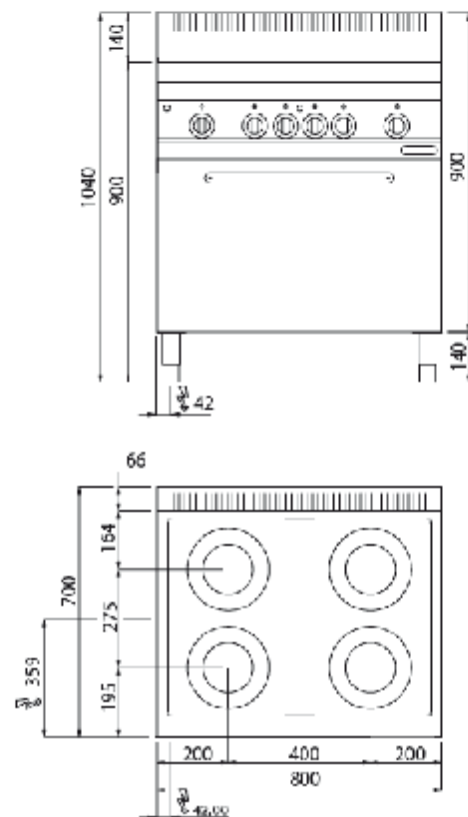
E7P4M/VTR



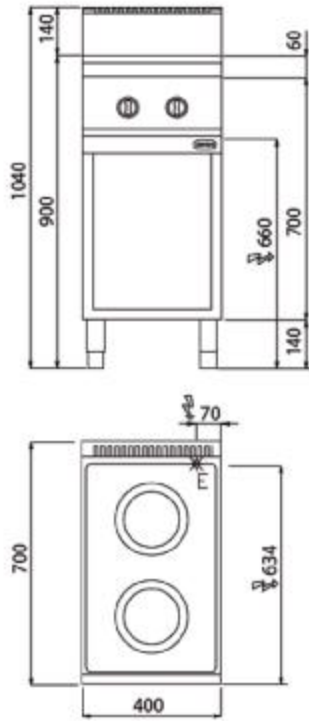
E7P4/VTR + FE1



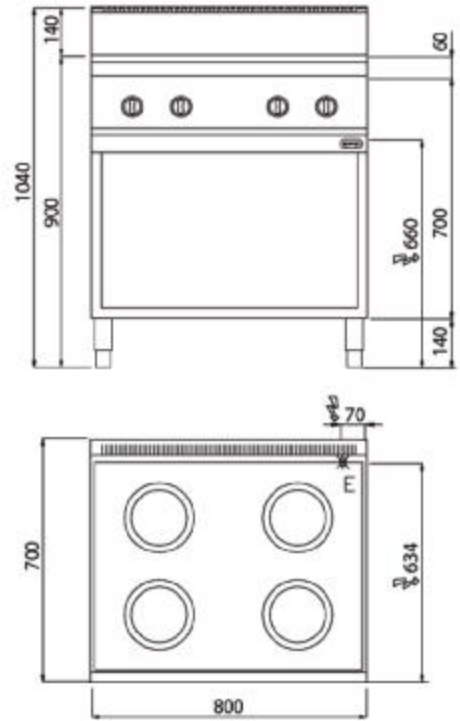
E7P4/VTR + FE



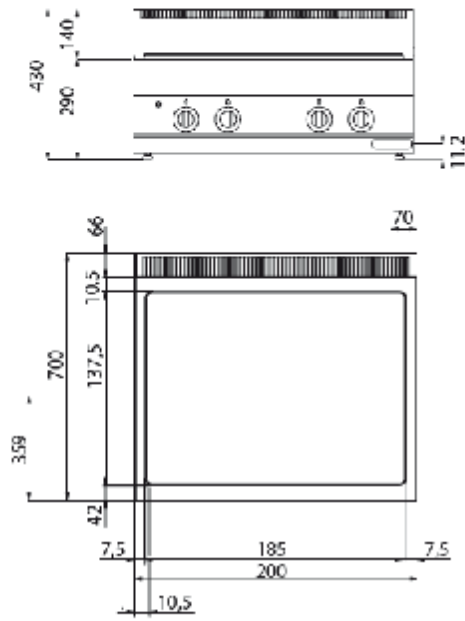
E7P2M/IND



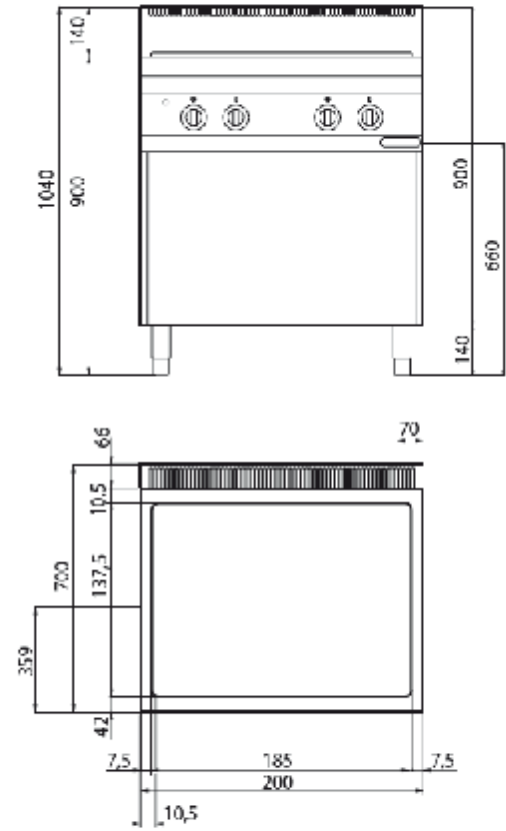
E7P4M/IND



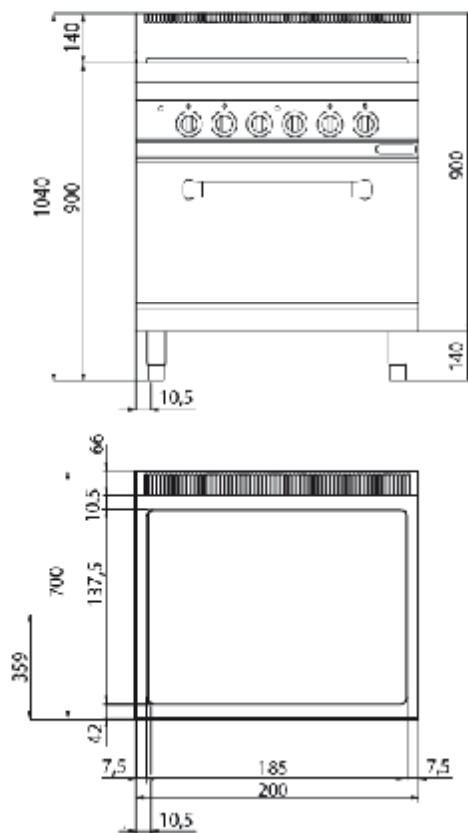
E7TPB



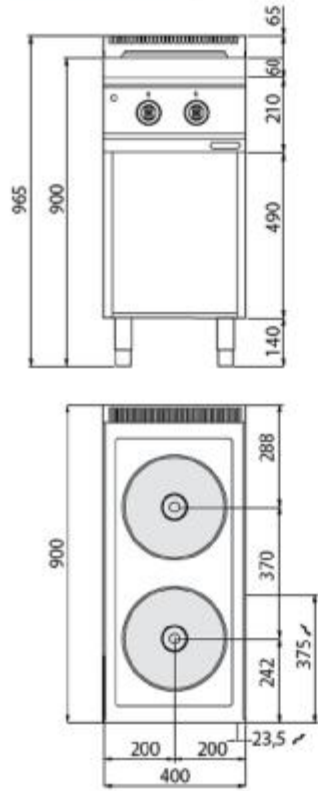
E7TPM



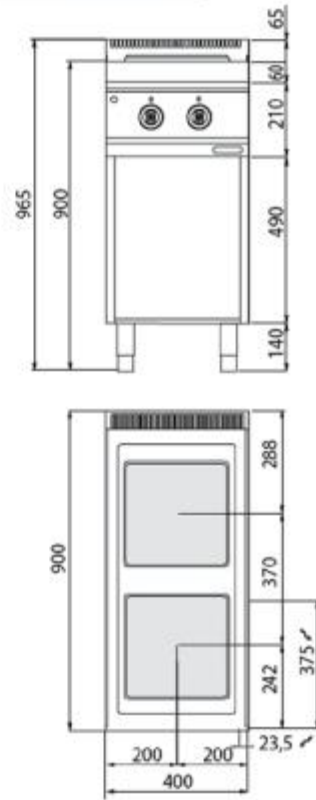
E7TPM + FE



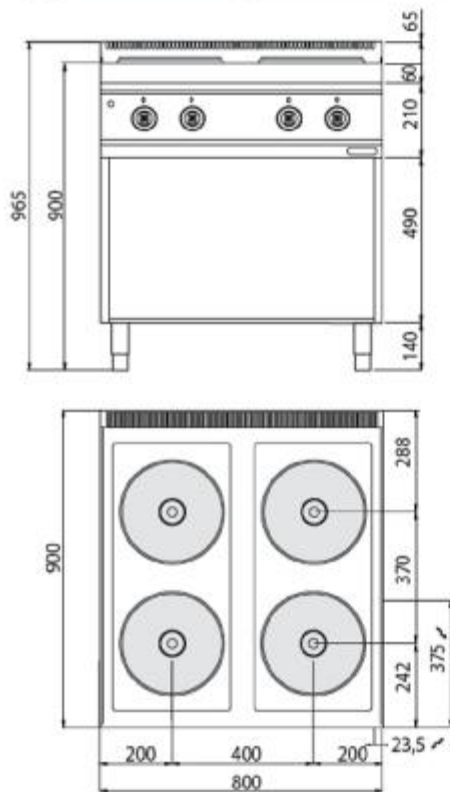
E9P2M



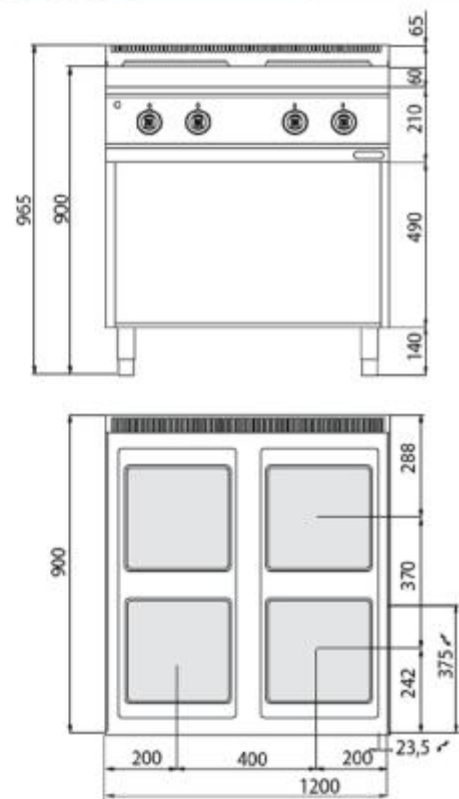
E9PQ2M



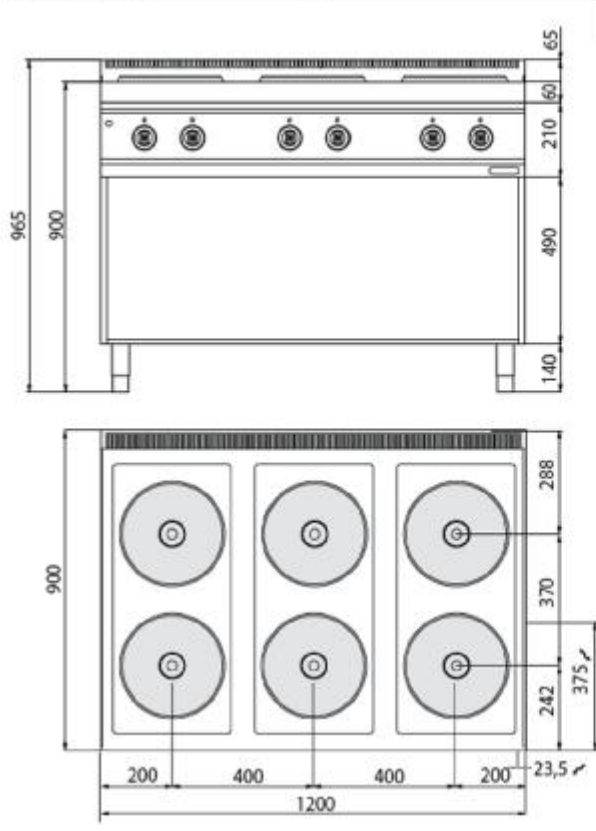
E9P4M



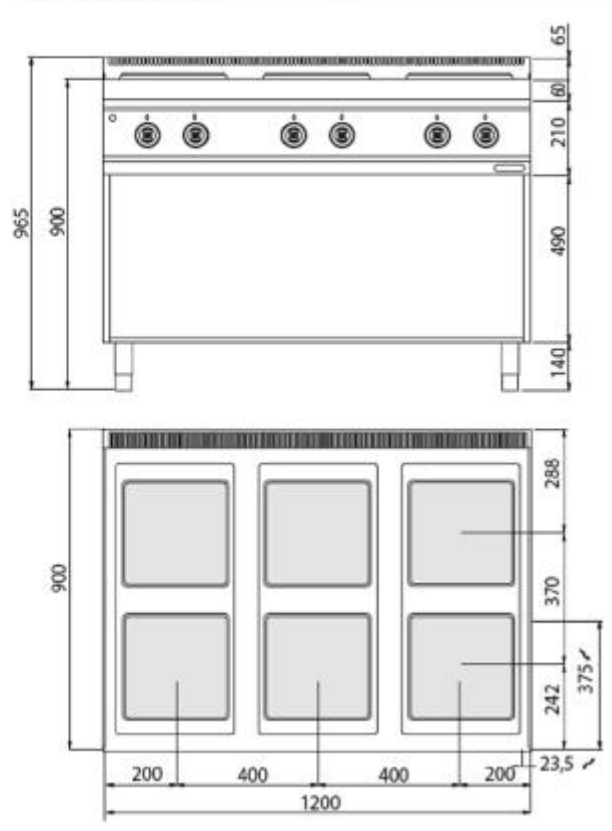
E9PQ4M



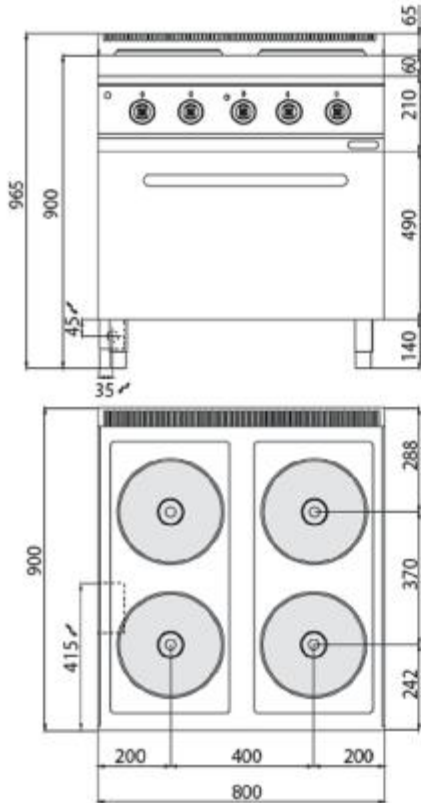
E9P6M



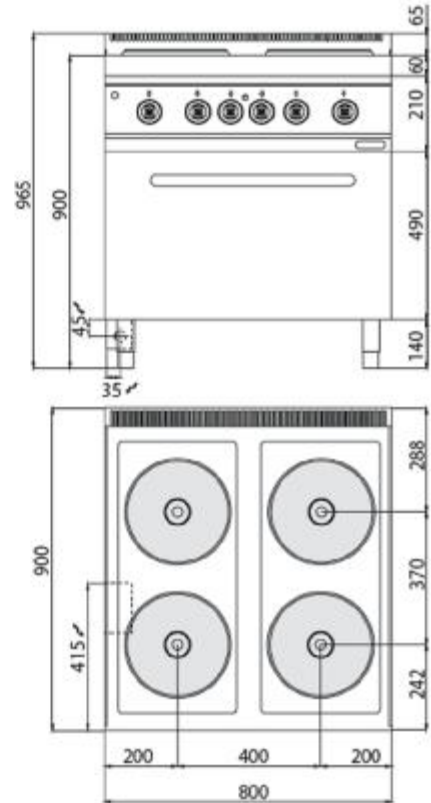
E9PQ6M



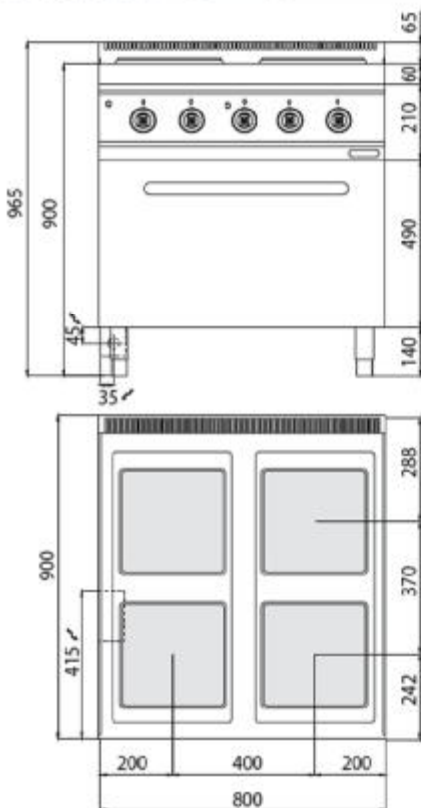
E9P4 + FE1



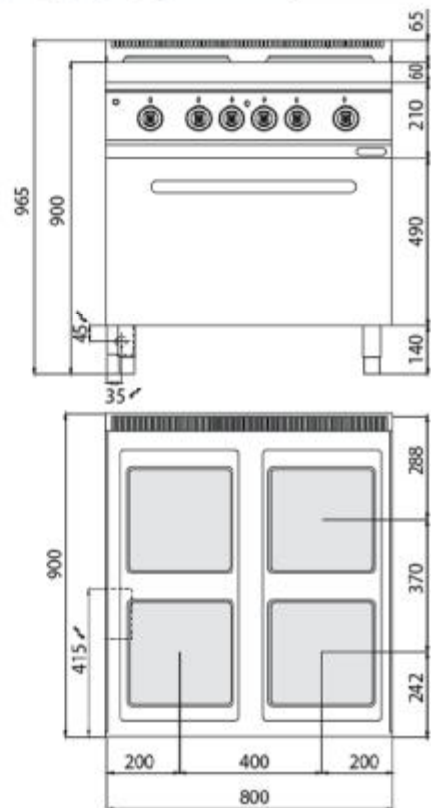
E9P4 + FE



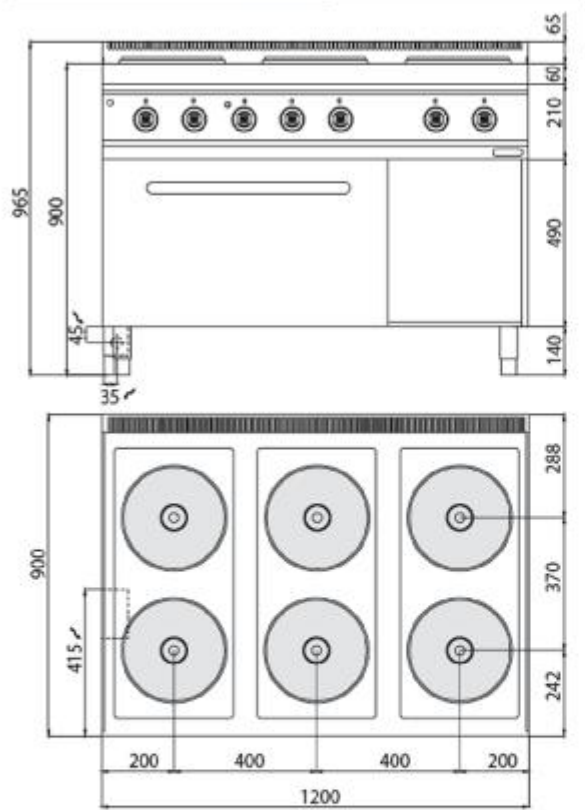
E9PQ4 + FE1



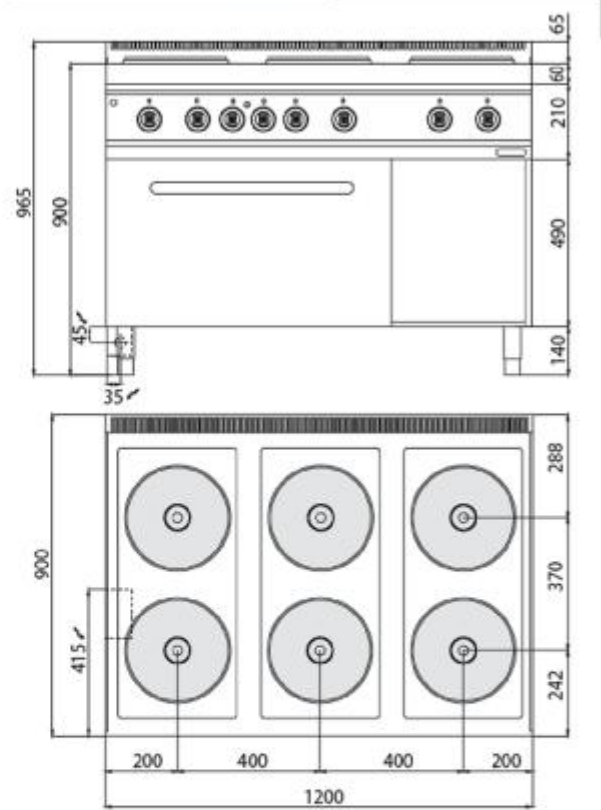
E9PQ4 + FE



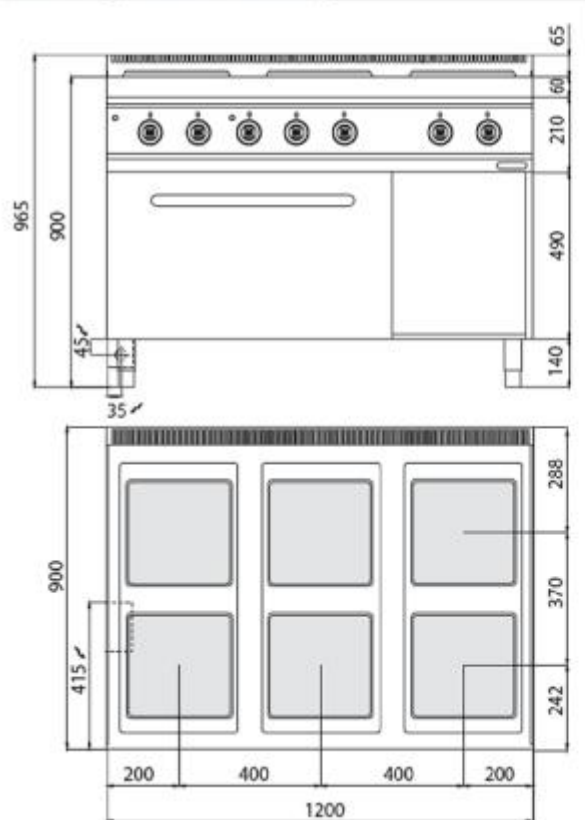
E9P6 + FE1



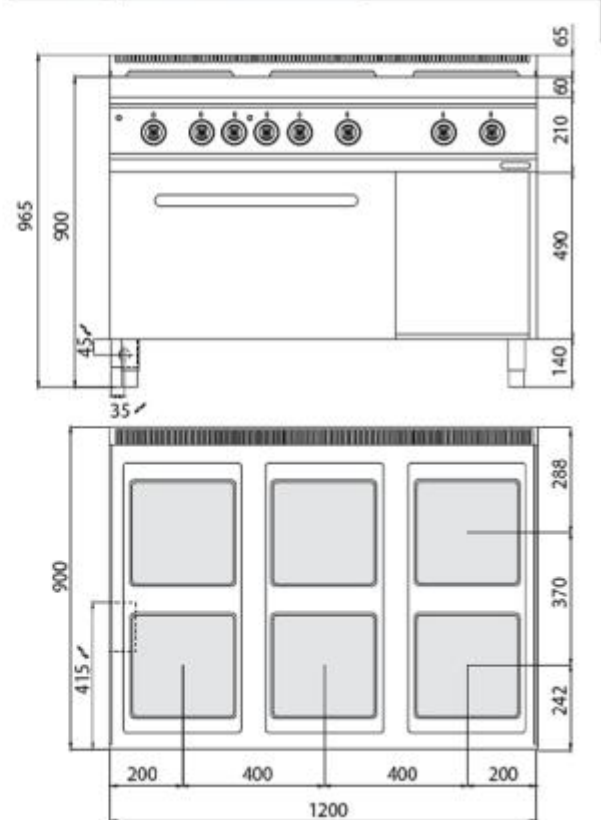
E9P6 + FE



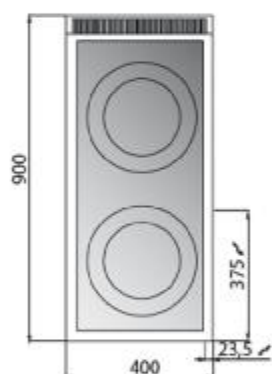
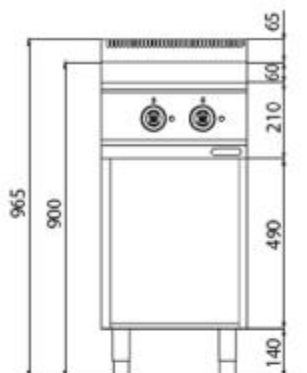
E9PQ6 + FE1



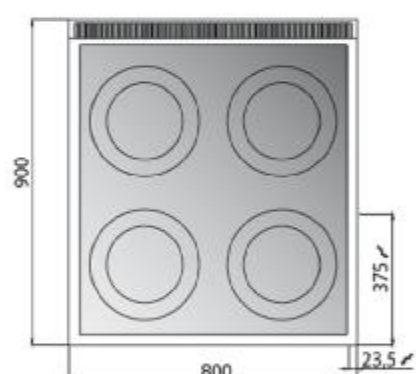
E9PQ6 + FE



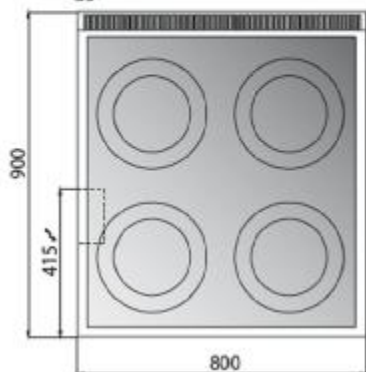
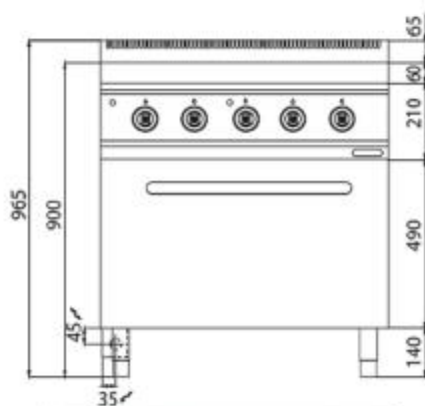
E9P2M/IND



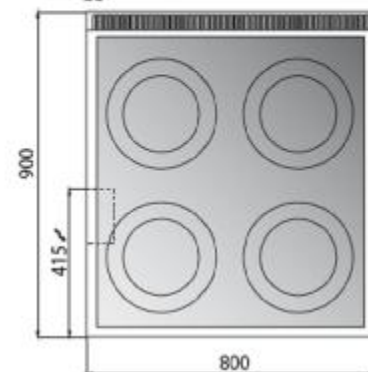
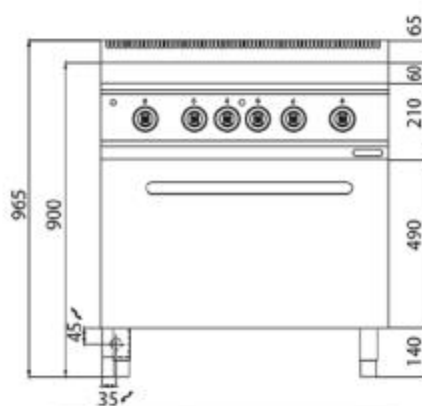
E9P4M/VTR-E9P4MP/VTR



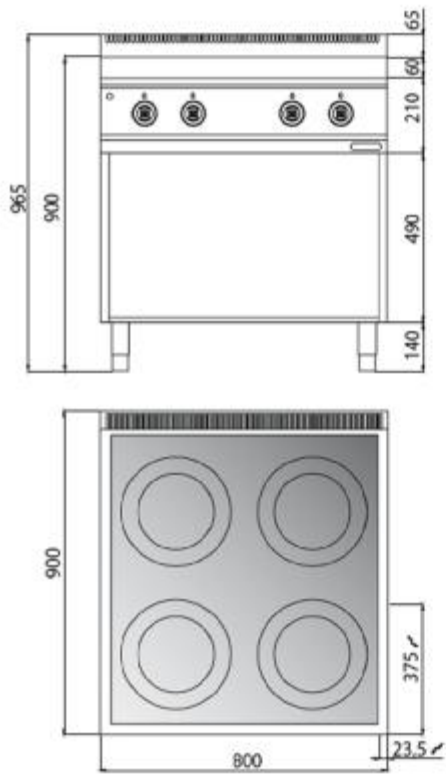
E9P4/VTR+FE1-E9P4P/VTR+FE1



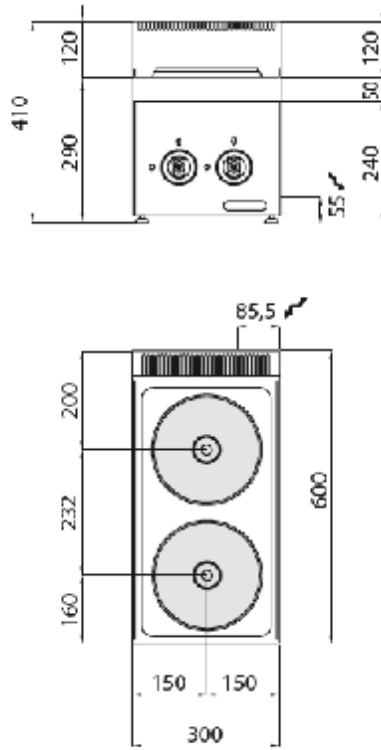
E9P4/VTR+FE-E9P4P/VTR+FE



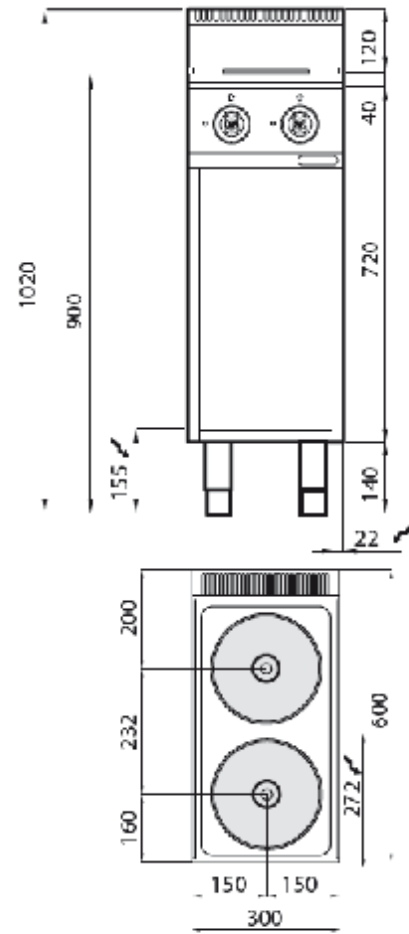
E9P4M/IND



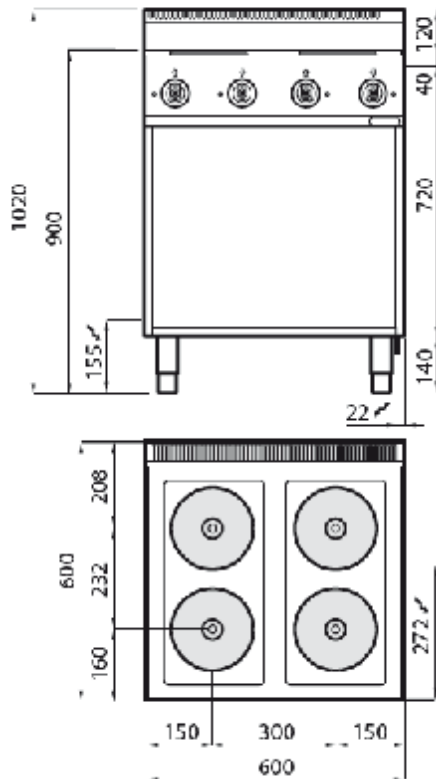
E6P2B



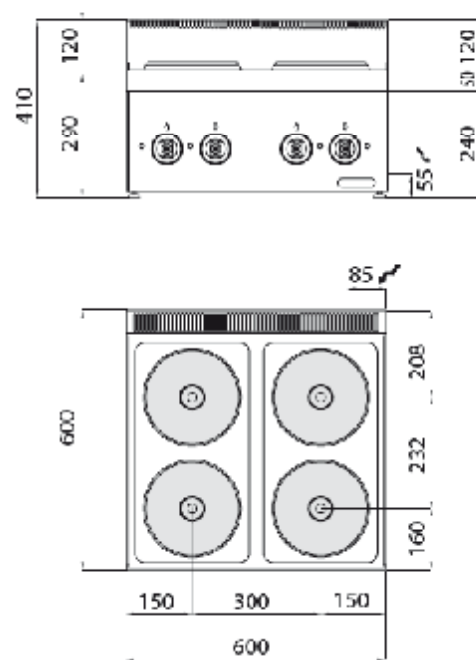
E6P2M



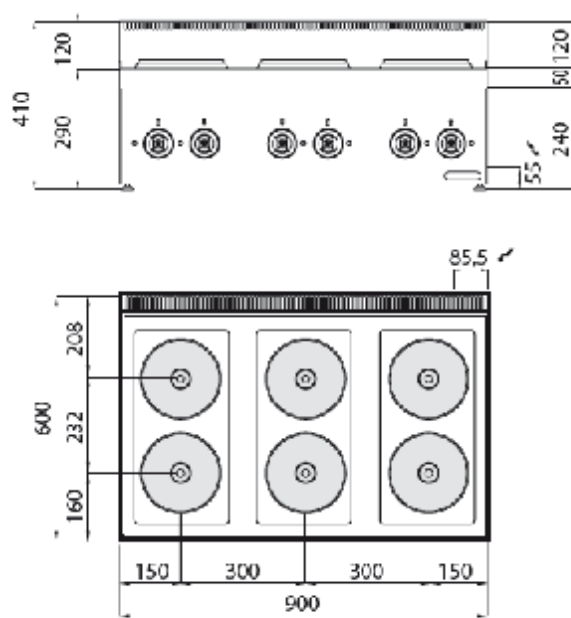
E6P4M



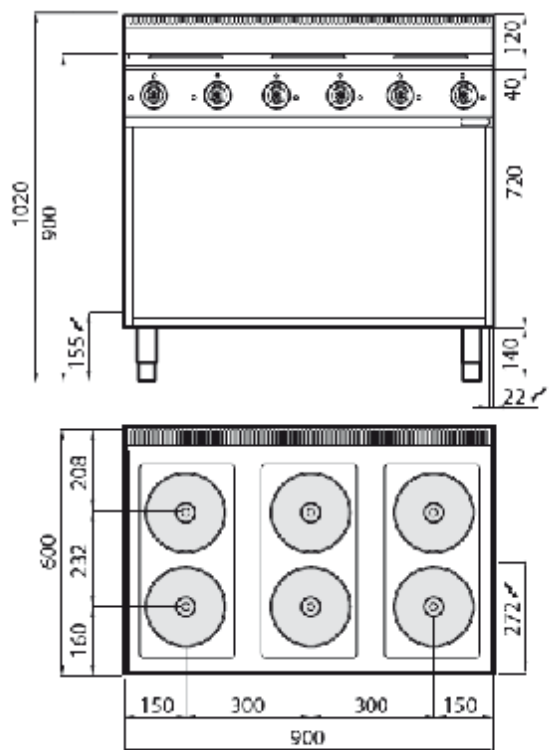
E6P4B



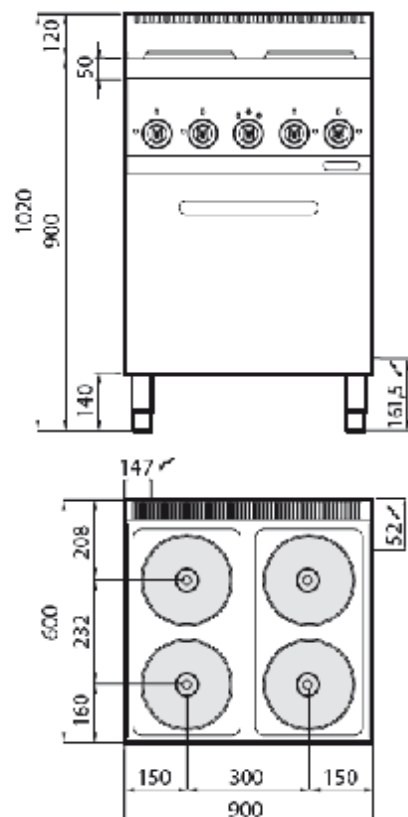
E6P6B



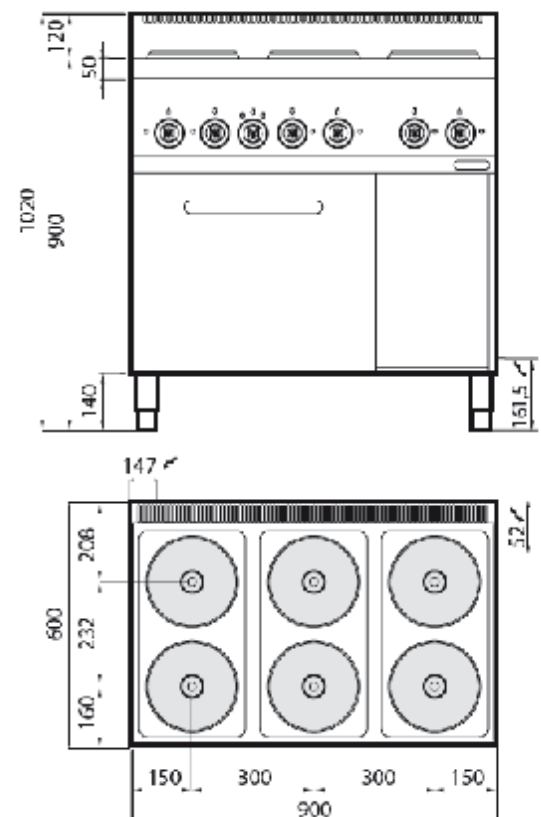
E6P6M



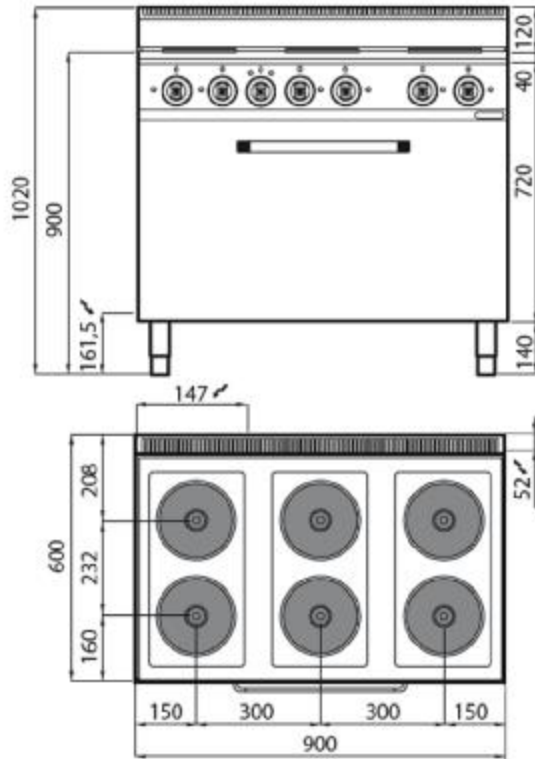
E6P4 + FE1



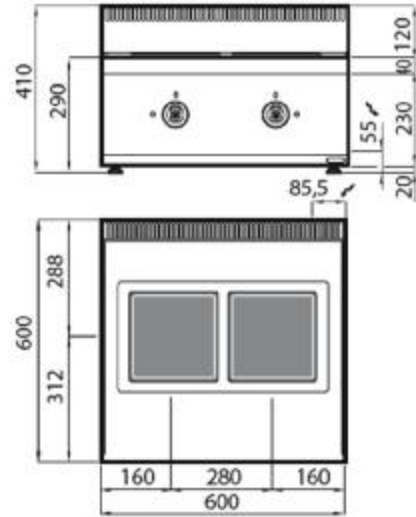
E6P6 + FE1



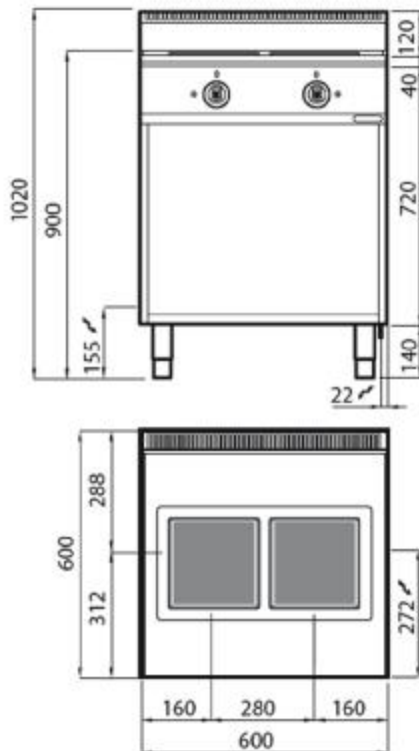
E6P6+TE



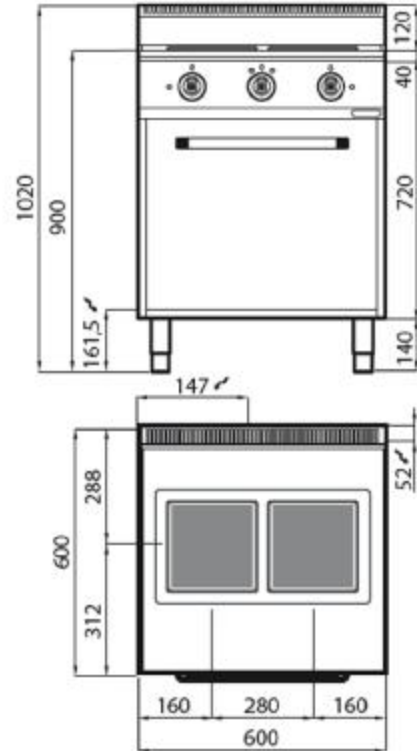
E6PQ2BH6



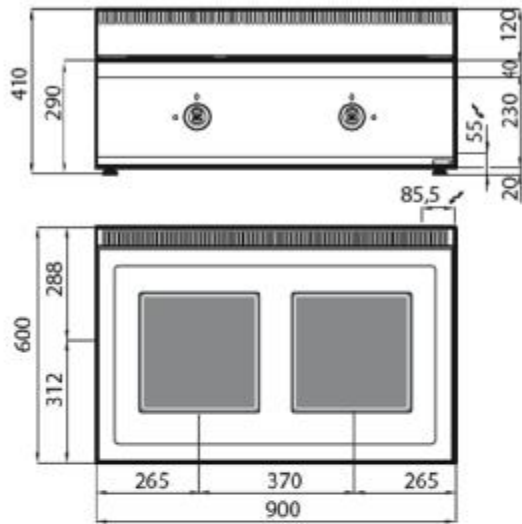
E6PQ2MH6



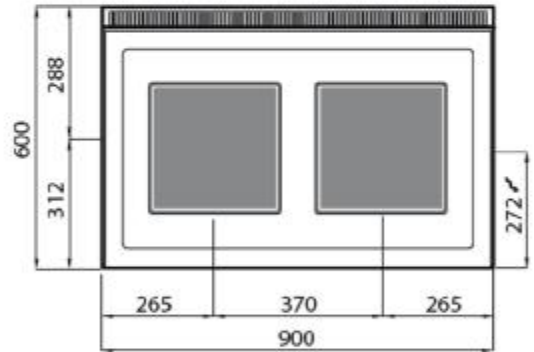
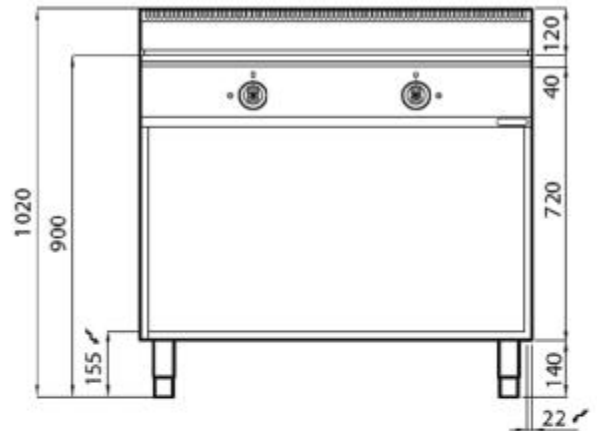
E6PQ2H6+FE1



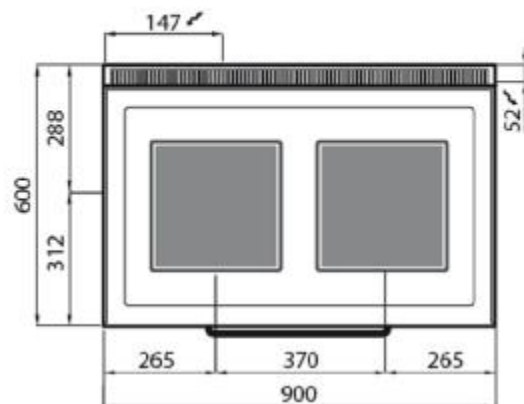
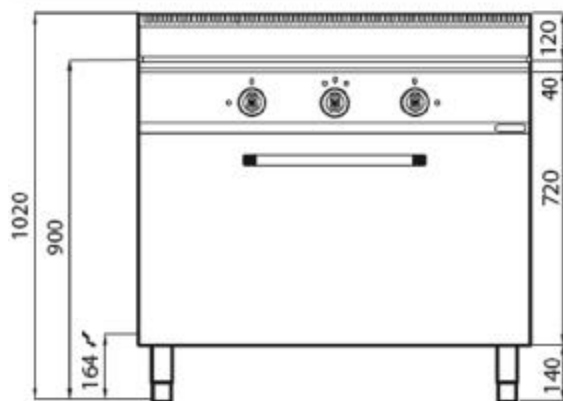
E6PQ2BP9



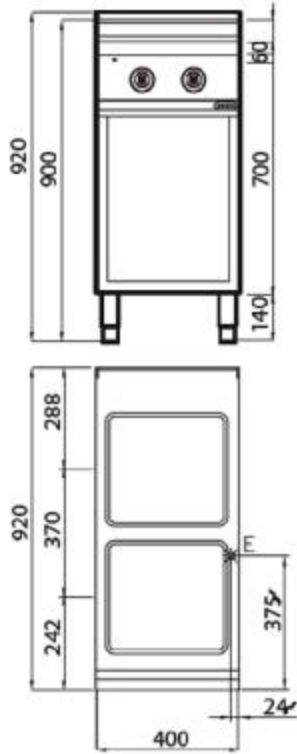
E6PQ2MP9



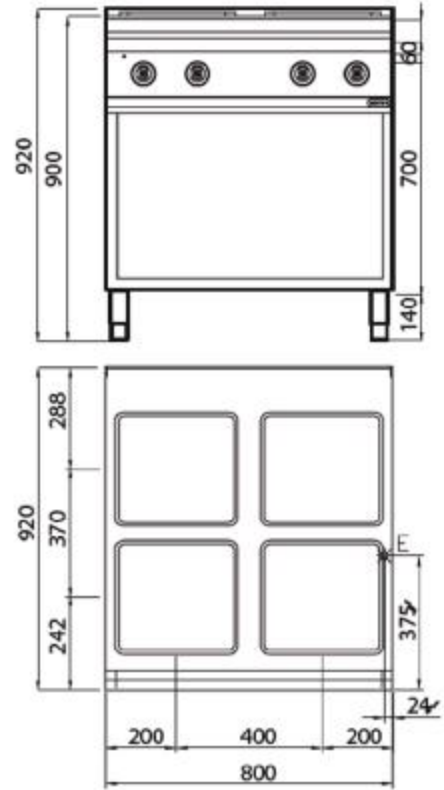
E6PQ2P9+TE



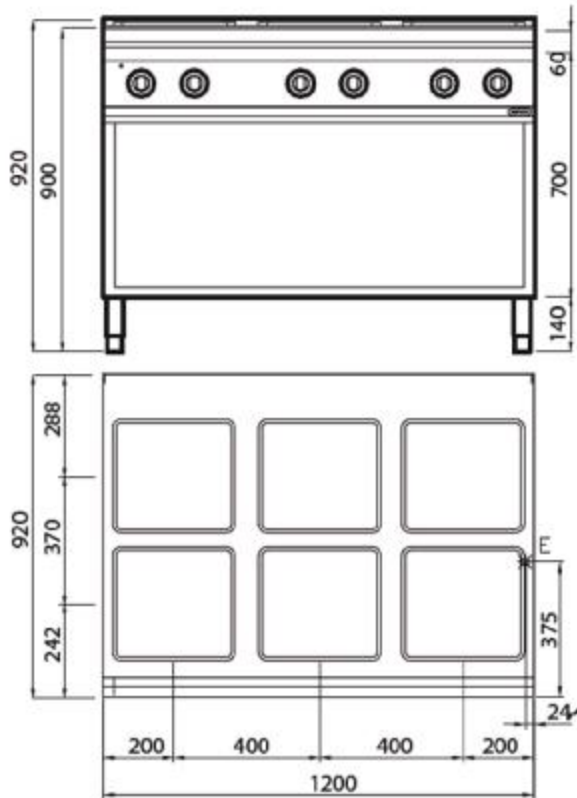
SE9PQ2M



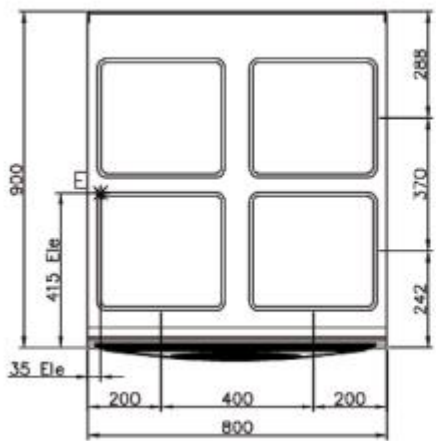
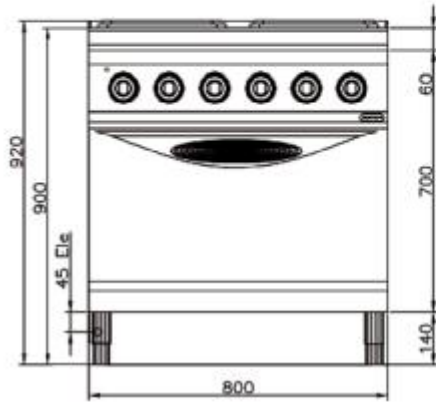
SE9PQ4M



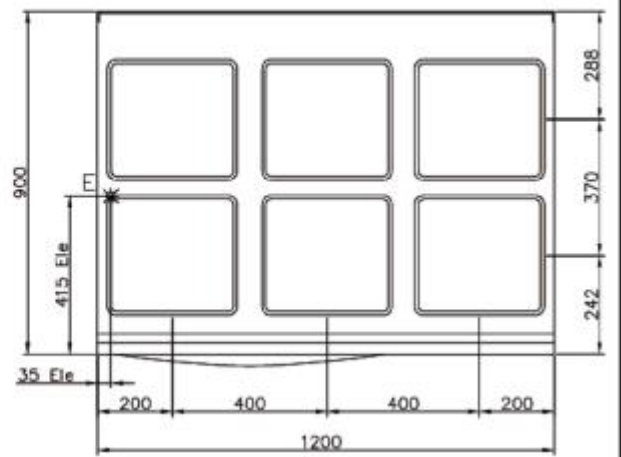
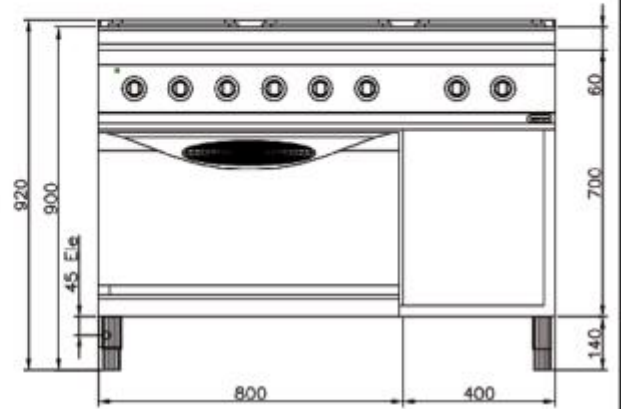
SE9PQ6M



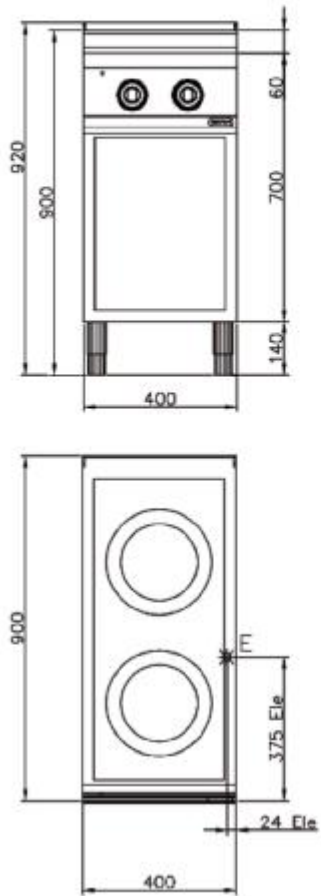
SE9PQ+FE



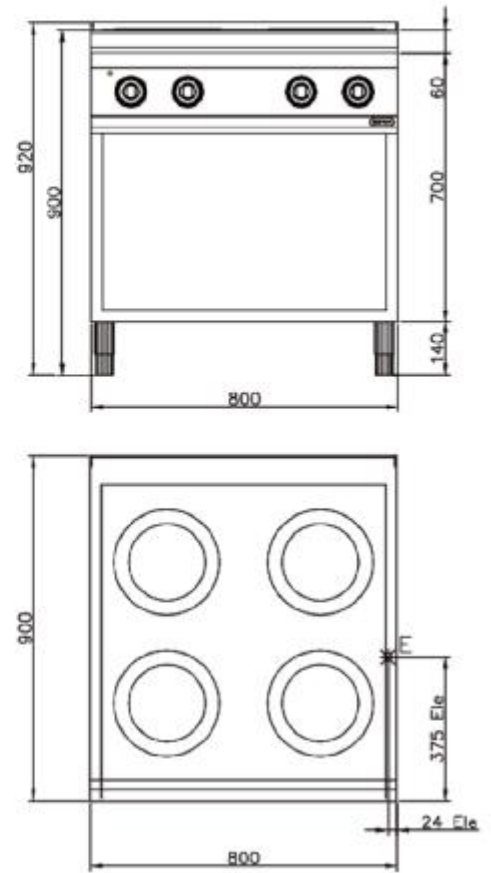
SE9PQ6+FE



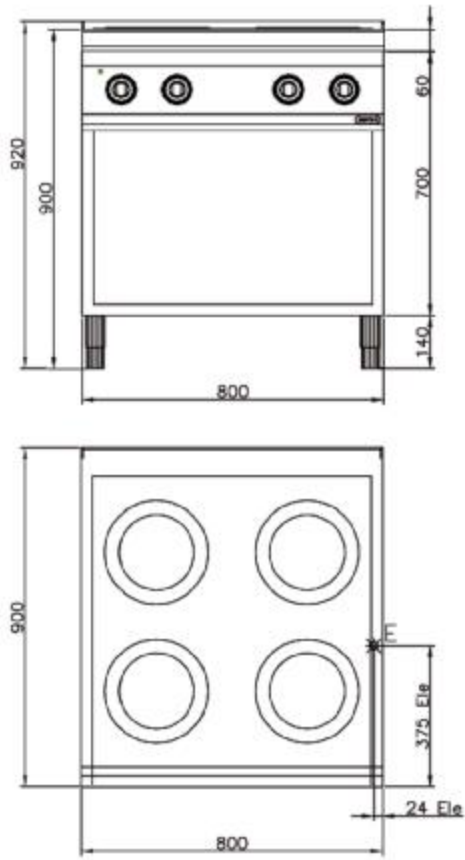
SE9P2M/IND



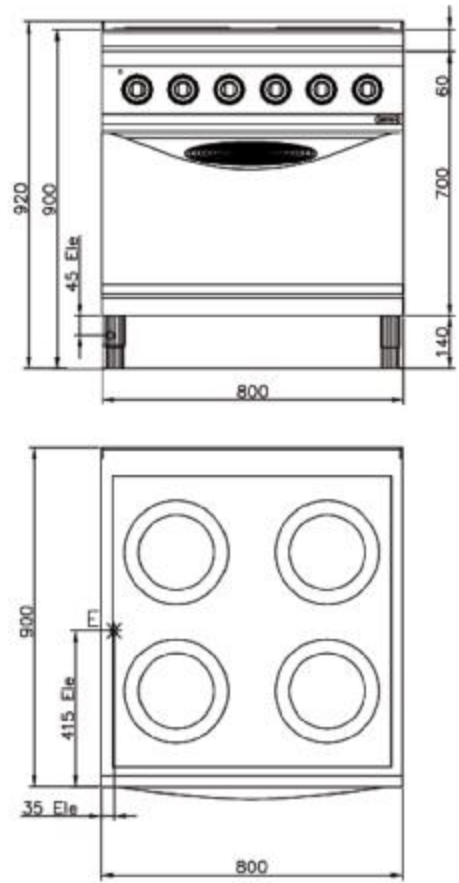
SE9P4M/IND



SE9P4MP/VTR





SE9P4P/VTR+FE



Технические характеристики оборудования

Заводская табличка с паспортными данными, содержащая всю необходимую информацию для подключения, находится на передней панели оборудования.

				
МОДЕЛЬ:		№:		
ΣQ_n				
В	кВт	Гц: 50/60	IPX2	

Оборудование соответствует требованиям следующих Европейских директив:

- 73/23 ЕЭС Электрическое оборудование
 - 89/336 ЕЭС Электромагнитная совместимость
 - 93/68 Оборудование, предназначенное для работы в определенном диапазоне напряжений
 - 98/37 Машины и механизмы
- и особых справочных стандартов.



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Применение Директив 2002/95/ЕС, 2002/96/ЕС и 2003/108/ЕС о запрещении использования вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании, а также об утилизации отходов электрического и электронного оборудования.

Перечеркнутый крестом значок мусорной корзины, изображенный на оборудовании или на упаковке, указывает на то, что данное оборудование должно быть утилизировано отдельно от прочих домашних отходов в конце срока своего использования.

Производитель организует и руководит раздельным сбором данного оборудования в конце срока его эксплуатации. Таким образом, пользователь, желающий утилизировать данное оборудование, должен связаться с производителем и следовать инструкциям производителя в отношении раздельного сбора данного оборудования в конце срока его

использования. Соответствующий отдельный сбор для последующей утилизации отходов, переработки и экологически безопасной ликвидации оборудования поможет избежать возможных негативных последствий на здоровье и окружающую среду и способствует повторному использованию и/или переработке материалов, используемых для производства данного оборудования.

Несанкционированная ликвидация данного оборудования владельцем приведет к наложению штрафов, предусмотренных действующим законодательством и положениями.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Жесткий стальной каркас с 4-мя ножками, регулируемые по высоте, и облицованный хромоникелевой листовой сталью 18/10.

Духовка сделана из нержавеющей стали с изоляцией стекловатой.

Теплоизоляционная дверца с двойной окантовкой, изолированной ручкой и петлями на уравнивающих пружинах.

Конфорки с чугунными электрическими нагревательными панелями, стальными сплошными панелями, стеклокерамическими панелями.

Кнопки управления сделаны из синтетических материалов, предохранительные устройства, регулируемые вручную или автоматически, семипозиционные выключатели и двухконтурные регуляторы напряжения.

Юридические и технические требования

Производитель заявляет, что данное оборудование соответствует требованиям директив ЕЭС и просит производить установку в соответствии с действующими стандартами.

Во время сборки необходимо придерживаться следующих юридических и технических документов:

- местные строительные нормы и правила, требования пожарной безопасности,
- законодательство, регулирующее производственный травматизм,
- действующие положения СЕI,
- действующие положения VVF.

ВВОД ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Прежде чем начать установку, снимите с оборудования упаковку. Некоторые части защищены клейкой пленкой, которую нужно осторожно снять.

Если на деталях оборудования остались остатки клея, их необходимо убрать с помощью подходящих средств, таких как бензин; не используйте абразивные вещества. Соберите ножки оборудования; оборудование необходимо выровнять с помощью уровня; небольшие различия можно устранить, отрегулировав сами ножки. Сетевой выключатель или розетка должны находиться рядом с оборудованием и быть легко доступными.

Оборудование должно быть установлено под вытяжным колпаком, для того чтобы пар мог быть быстро удален.

Установите оборудование, по крайней мере, в 5 см от стены, если стена не термостойкая к температурам свыше 150 °С (см. рис. 1). Если оборудование должно быть установлено очень близко к стенам, перегородкам, кухонной мебели, декоративным стенкам и т.д., они должны быть сделаны из негорючих материалов; или же они должны быть покрыты негорючим материалом с соответствующей теплоизоляцией, и вы должны тщательно соблюдать правила пожарной безопасности.

Внутренняя вентиляция

Комната, в которой должно быть установлено оборудование, должна быть снабжена вентиляционными отверстиями, для того чтобы обеспечить правильную эксплуатацию оборудования и гарантировать циркуляцию воздуха в самой комнате.

Вентиляционные отверстия должны быть соответствующего размера, защищены решетками и установлены там, где они не могут быть заблокированы. (См. рис. 2 – рис. 3)

Предостережение

Не устанавливайте оборудование рядом с другими приборами, которые могут сильно нагреваться, чтобы не повредить электрические компоненты.

Во время установки убедитесь в том, что всасывающий воздуховод и приточно-вытяжной воздуховод не заблокированы.

УСТАНОВКА

Установка, пуско-наладка и техническое обслуживание оборудования должны осуществляться квалифицированным персоналом. Все необходимые монтажные работы должны выполняться в соответствии с применимым законодательством и положениями. Производитель снимает с себя любую ответственность в случае неисправности по причине неправильной или несоответствующей установки.

Предупреждение!

Прежде чем выполнять работу, отключите оборудование от сети!

Согласно международным стандартам во время подключения оборудования, до оборудования должен быть установлен многополярный разъединитель, позволяющий отключить оборудование от сети; расстояние между контактами в данном приборе должно быть не менее 3 мм.

Внимание!

Никогда не обрывайте желто-зеленый провод заземления.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Подключите оборудование к сети, как показано (см. рис. 4 - рис. 5):

- 1) Установите блокировочный электровыключатель (А) с магнитотепловым разрывателем цепи и дифференциальным блоком, если его нет, рядом с оборудованием.
- 2) Откройте дверки (В) (если они есть) и открутите винты (С), для того чтобы демонтировать панель управления (D).
- 3) Подсоедините блокировочный электровыключатель (А) к клеммной колодке (Н), как показано на рисунке и на схеме электрических соединений в конце руководства по эксплуатации. Кабель, выбранный для подключения, должен соответствовать техническим требованиям для кабелей типа HO7RN-F и подходить для использования при температуре, не менее, 80 °С; сечение кабеля должно подходить для данного оборудования (см. технические характеристики в таблицах).
- 4) Протяните кабель через кабельную муфту и закрепите; подключите жилы в соответствующих местах в клеммной коробке и закрепите их. Желто-зеленый заземляющий провод должен быть длиннее, чем другие, для того чтобы он отходил от сетевого кабеля, в случае если кабель оборвется.

Уравнивание потенциалов

Оборудование должно быть подключено к системе уравнивания потенциалов. Данная клемма расположена рядом с входом сетевого шнура.



Она промаркирована следующим символом:

Внимание!

Производитель не несет ответственности, и гарантия не покрывает ущерб, нанесенный неправильной установкой, не соответствующей требованиям инструкции.

ТЕСТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Важно

Прежде чем использовать данное оборудование, его необходимо протестировать, для того чтобы проверить рабочее состояние каждого компонента и выявить любые отклонения.

Важно обеспечить, чтобы во время этого этапа все условия техники безопасности и санитарно-гигиенические нормы строго соблюдались.

Для того чтобы провести тестирование, выполните следующую проверку:

1. Убедитесь в том, что напряжение в сети соответствует напряжению оборудования.

2. С помощью автономного электровыключателя проверьте электрическое подключение.
3. Убедитесь в том, что предохранительные устройства в хорошем рабочем состоянии.

После проведения тестирования, если это необходимо, учите пользователя пользоваться данным оборудованием до тех пор, пока он/она не будут его использовать уверенно и безопасно, как предусмотрено действующим законодательством в этой стране.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

Используйте данное оборудование только под присмотром, и никогда не оставляйте его работать порожним.

Световые индикаторы указывают, включено или выключено все оборудование.

Данное оборудование не требует индивидуальной настройки, выполняемой специализированным персоналом, только простой настройки, выполняемой пользователем во время использования.

Используйте только комплектующие, указанные производителем.

Не используйте оборудование для приготовления пищи без посуды.

Для хорошей производительности и сниженного потребления электроэнергии необходимо использовать только кастрюли и сковородки, подходящие для приготовления пищи с помощью электричества (проверьте коды на их дне). Дно должно быть очень толстым и абсолютно ровным. (Рис. 6).

Диаметр контейнеров должен быть равен диаметру выбранной зоны для приготовления пищи. Меньший диаметр приведет к потере электроэнергии, поэтому лучше выбирать больший диаметр. (Рис. 6)

Дно сковородок так же, как и конфорки, должно быть чистым и сухим.

Во время первого использования оборудования от конфорки может резко пахнуть горелым. Этот запах полностью исчезнет через два или три использования.

После использования некоторое время зоны остаются горячими даже, несмотря на то, что они выключены (остаточное тепло). Не трогайте руками конфорки и держите детей подальше.

Эти правила очень важны. Невыполнение правил может привести к поломке оборудования, а также к опасным ситуациям для пользователей.

Включите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования. Для того чтобы включить оборудование, поверните ручку соответствующей выбранной зоны нагрева и выберите положение от 1 до 6; включиться световой индикатор, указывая на то, что оборудование работает.

Рекомендуется включить конфорки на максимальную температуру; как только температура будет достигнута, поверните выключатель на меньшую температуру.

Каждая конфорка может быть выключена, если повернуть выключатель на «0».

6 – для того чтобы начать приготовление пищи, максимум 5 -10 минут.

5 – для приготовления пищи на высоких температурах.

4 – для приготовления пищи на средних температурах.

3 – для продолжения приготовления большого количества пищи.

2 – для продолжения приготовления небольшого количества пищи.

1 – для того чтобы пицца оставалась теплой или для того чтобы растопить масло.

0 – конфорка выключена.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТЕКЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНФРОК

Включите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования. Для того чтобы включить оборудование, поверните ручку соответствующей выбранной зоны нагрева; включиться световой индикатор, указывая на то, что оборудование работает. Поворот ручки до указателя (А) (см. ссылки на рис. 7) активирует центральный нагревательный элемент, и выбранная зона нагрева начнет нагреваться. Повернув ручку можно выбрать нужную температуру для приготовления пищи. Чтобы повысить температуру нагрева, поверните ручку на указатель (В).

Важно: вы должны услышать «щелчок», указывающий на подключение, для того чтобы внешний нагревательный элемент также был активирован. С этого момента регулирование температуры отражается на обоих элементах.

Примечание: Конфорки VTR серии 900 имеют только один нагревательный элемент для каждой зоны приготовления пищи.

Для того чтобы отключить нагревательные элементы, поверните ручку до указателя «0».

Четыре сигнальные лампочки соответствуют четырем зонам приготовления пищи.

Эти сигнальные лампочки указывают на то, что температура высокая, и они работают даже тогда, когда оборудование выключено.

Сигнальные лампочки светят до тех пор, пока температура конфорок не снизится до значения не опасного для пользователя. Прибор оборудован четырьмя зонами для приготовления пищи. Положение зон для приготовления пищи ясно указано кругами, и нагрев происходит только внутри диаметров, указанных на поверхности.

ОЧИСТКА СТЕКЛА

Стекло необходимо мыть с уксусом или обезжиривающей жидкостью на основе лимона, подходящей для чистки керамики и стекла. Во время этой процедуры рекомендуется, чтобы стекло не было полностью холодным, для того чтобы разлитая еда, жженный жир и прочие остатки, размягченные мокрой тряпкой, могли быть удалены обычной скребком, что позволит избежать порчи поверхности стекла.

Не используйте абразивные или разъедающие чистящие средства.

ВНИМАНИЕ!

Поверхность для приготовления пищи прочная, но не противоударная, и ее можно повредить тяжелыми или острыми предметами, падающими на нее. Если поверхность разбита или треснула, не используйте оборудование, а свяжитесь немедленно с Сервисным центром.

Не лейте воду на стеклокерамическую конфорку, особенно, если она все еще горячая, для того чтобы избежать ее повреждения.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СПЛОШНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Включите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования. Для того чтобы включить оборудование, поверните ручку соответствующей выбранной зоны нагрева; включится световой индикатор, указывая на то, что оборудование работает. Затем, повернув ручку, можно выбрать нужную температуру для приготовления пищи. Прибор оборудован четырьмя зонами для приготовления пищи. Помните, что нагревается вся поверхность конфорки.

Рекомендуется включить конфорку на максимальную температуру; как только температура будет достигнута, поверните выключатель на меньшую температуру.

Каждая конфорка может быть выключена, если повернуть выключатель на «0».

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНДУКЦИОННЫХ КОНФРОК

ВНИМАНИЕ: Стеклокерамическая поверхность нагревается благодаря теплу, исходящему от дна сковородки. Для того чтобы избежать ожога или травмы, не прикасайтесь к стеклокерамической поверхности во время ее использования.

а) Включите оборудование в сеть, предварительно проверив, что подаваемое напряжение соответствует напряжению, указанному на заводской табличке с техническими характеристиками оборудования.

- б) Поставьте сковородку на зону, указанную на стеклокерамической конфорке.
- в) Поверните ручку по часовой стрелке: загорится световой индикатор зеленого цвета. Если сковородки нет, зеленый индикатор будет мигать.
- г) Отрегулируйте мощность, повернув ручку.

Когда сковородку убирают, индуктор прекращает подавать электроэнергию; если возвращают на место, индуктор немедленно возобновляет подачу энергии той же мощности. Если сковородку убирают, индуктор остается в резервном режиме, и потребляется только электроэнергия, необходимая для светового индикатора.

ВЫКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

- Поверните ручку по часовой стрелке или против часовой стрелки до положения «OFF» (Выкл.).
- Некоторые части генератора остаются под напряжением даже, когда ручка стоит на положение «Выкл.» Поэтому для проведения технического обслуживания, сначала отключите оборудование от сети.
- Убедитесь в том, что внутрь индукционного генератора не попало никакой жидкости во время обычного использования, а также во время чистки или технического обслуживания компонентов.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Для индукционных конфорок можно использовать только особую посуду, предназначенную для индукционного приготовления пищи: убедитесь в том, что на



посуде есть значок , который указывает на индукционное приготовление пищи.

Не следует использовать индукционные конфорки для нагрева предметов, отличных от тех, что указаны выше.

ОЧИСТКА СТЕКЛА

Стекло необходимо мыть с уксусом или обезжиривающей жидкостью на основе лимона, подходящей для чистки керамики и стекла. Во время этой процедуры рекомендуется, чтобы стекло не было полностью холодным, для того чтобы разлитая еда, жженный жир и прочие остатки, размягченные мокрой тряпкой, могли быть удалены обычной скребком, что позволит избежать порчи поверхности стекла.

Не используйте порошки, абразивные или разъедающие чистящие средства.

ВНИМАНИЕ!

Металлические предметы нагреваются очень быстро, если их положить на зону нагрева во время ее работы, поэтому не оставляйте любых металлических

материалов на индукционных конфорках таких, как: жестяные банки, консервные банки, алюминиевая фольга, столовые приборы, кольца, ключи, часы и т.д.

Лица со стимуляторами сердца должны проконсультироваться со своим врачом, для того чтобы узнать, могут ли они находиться рядом с индукционной конфоркой или нет.

Не оставляйте кредитных карточек, телефонных карточек, магнитных лент или прочих магнитных предметов на стеклокерамической плите с индукционной системой.

Индукционный генератор имеет внутреннюю систему охлаждения. Обратите внимание на то, чтобы вентиляционные и воздуховыпускные отверстия не были закрыты предметами (бумагой, тряпками или прочими предметами). Это может вызвать перегрев и последующую неисправность индукции.

Избегайте попадания жидкостей в индукционный генератор (воды, масла или прочих жидкостей).

Никогда не мойте оборудование под струей воды.

Поверхность для приготовления пищи прочная, но не противоударная, и ее можно повредить тяжелыми или острыми предметами, падающими на нее.

Если стеклокерамическая поверхность разбилась или треснула, выключите индукционную конфорку и отключите ее от сети. **Не прикасайтесь к внутренним частям индукционного генератора.**

Разрешение проблем с индукцией

Исходя из числа миганий зеленого светового индикатора, можно установить характер произошедшей проблемы, на который указывает индукционная конфорка.

Коды миганий перечислены ниже вместе с рекомендациями о том, что делать.

Световой индикатор всегда подает длинный световой сигнал, после которого следует ряд миганий, указывающий на произошедшую проблему.

Кол-во миганий	Проблема	Причина	Решение
1	Нет тока на индукторе.	Неподходящая посуда (например: алюминиевая).	Используйте подходящую посуду (например: стальную марки 430).
2	Ток высокого напряжения на индукторе.	Неподходящая посуда (например: алюминиевая).	Используйте подходящую посуду (например: стальную марки 430).

3	Высокая температура охлаждающего блока.	Засоренные вентиляционные отверстия. Заблокированный вентилятор.	Проверьте и освободите вентиляционные отверстия. Почистите вентилятор.
4	Высокая температура в зоне приготовления пищи.	Пустая посуда.	Уберите посуду и выключите конфорку.
5	Прерывание на ручке.	Неисправная ручка.	Проверьте/замените переключатель.
6	Высокая температура внутри генератора.	Засоренные вентиляционные отверстия. Заблокированный вентилятор.	Проверьте и освободите вентиляционные отверстия. Почистите вентилятор.
7	Температурный датчик зоны приготовления пищи.	Короткое замыкание на датчике.	Проверьте/замените датчик.
10	Ошибка подключения.	Нет подключения между панелью управления и генератором.	Отключите конфорку от сети. Проверьте соединения.

В случае возникновения проблем, не перечисленных здесь, свяжитесь с квалифицированным сервисным центром.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДУХОВОК

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДУХОВКИ ТИПА FE (РИС. 8)

- Нагревательные элементы размещены наверху (нагрев верхней части духовки) и внизу (нагрев нижней части духовки).
- С помощью термостата, подсоединенного к трёхполюсному переключателю, температура может регулироваться от 50 °C до 300 °C.
- При переключении верхние и нижние нагревательные элементы могут работать отдельно или вместе.
- Световые индикаторы указывают на работу оборудования.
- Духовка сделана из нержавеющей стали.
- В электрической духовке нет коллектора печных газов.

Включение и выключение электрической духовки типа FE

Включите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования. Для того чтобы включить оборудование, поверните ручку (А) и выберите верхний, нижний или оба нагревательных элемента, в зависимости от способа приготовления пищи.

Световой индикатор (С) загорается, указывая на то, что духовка работает, но нагревательные элементы еще не вырабатывают тепло.

Поверните ручку (В), для того чтобы активировать нагревательные элементы, загорится индикатор (D). Необходимую температуру для приготовления пищи можно установить дальнейшим поворотом ручки.

Индикатор (D) погаснет, когда выбранная температура будет достигнута, и нагревательные элементы отключатся. Когда температура падает ниже заданного значения, загорается индикатор (D), и нагревательные элементы включаются опять.

Для того чтобы выключить духовку, поверните ручки на «0».

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДУХОВКА ТИПА FE1 (КАНАЛЬНАЯ ПЕЧЬ) (РИС. 9)

- В духовках этого типа тепло поступает с тыла духовки, и вентилятор равномерно распределяет тепло.
- Вентилятор расположен на задней панели духовки в центре круглого нагревательного элемента.
- С помощью термостата, подключенного к двухполюсному переключателю, можно регулировать температуру от 50 °С до 300 °С.
- Световые индикаторы указывают на работу оборудования.
- Духовой шкаф сделан из нержавеющей стали.
- В электрической духовке нет коллектора печных газов.

Включение и выключение электрической духовки типа FE1

Включите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования. Для того чтобы включить оборудование, поверните ручку (А) до нужной температуры; световой индикатор (В) загорается, указывая на то, что духовка работает, и световой индикатор (С) включается, указывая на то, что нагревательные элементы работают.

Индикатор (С) погаснет, когда выбранная температура будет достигнута, и нагревательные элементы отключатся, но вентилятор продолжает работать.

Когда температура падает ниже заданного значения, загорается индикатор (С), и нагревательные элементы включаются опять.

Для того чтобы выключить духовку, поверните ручку на «0».

Первое положение ручки относится только к работе вентилятора (загорится только зеленый индикатор (В)) для охлаждения – с целью размораживания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Никогда не пользуйтесь духовкой без поддонов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ!

- Прежде чем чистить оборудование, отключите его и дайте ему остыть.
- Выключите блокировочный выключатель электрического оборудования, для того чтобы обесточить его.

Ежедневный, тщательный уход за оборудованием позволит содержать его в идеальном рабочем состоянии и продлит срок его службы.

Стальные поверхности следует очищать с помощью жидкого мыла для мытья посуды, растворенного в теплой воде, используя мягкую тряпочку; для трудно выводимых пятен используйте этиловый спирт, ацетон или другой негалогенизированный растворитель; **не используйте абразивные порошковые чистящие средства или разъедающие вещества, такие как соляная / хлористоводородная или серная кислота. Использование кислот может повлиять на функциональность и безопасность оборудования.**

Не пользуйтесь щетками или наждачными дисками, сделанными из других металлов или сплавов, которые могут вызывать ржавчину при загрязнении.

По этой же причине избегайте контакта оборудования с железными предметами. Осторожней со щетками или мочалками из нержавеющей стали, которые хотя и не вызывают появление ржавчины на поверхности, могут привести к царапинам.

Если оборудование сильно грязное, не используйте шкурку или наждачную бумагу, вместо этого пользуйтесь синтетическими мочалками, такими как абразивная губка для зачистки металлических поверхностей.

Также не пользуйтесь веществами для полировки серебра, и аккуратней с испарениями серной или соляной кислоты, исходящими в процессе чистки других предметов, таких как дверцы.

Не направляйте струи воды на оборудование, это может привести к его поломке.

После чистки оборудования, сполосните его тщательно чистой водой и насухо вытрите его тряпкой.

ВАЖНО

Для того чтобы избежать повреждения зоны для приготовления пищи на стеклокерамических конфорках, при прилипании к конфорке пластика, фольги, сахара или пищи с высоким содержанием сахара используйте скребок, для того чтобы немедленно удалить это с конфорки.

ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ

(ЗАПЧАСТИ)

Используйте только оригинальные запасные части, поставляемые производителем.

Все техническое обслуживание должно выполняться только квалифицированным персоналом. Оборудование должно проверяться, по крайней мере, один раз в год; мы настоятельно рекомендуем вам поддерживать связь с вашим поставщиком и оговорить техническое обслуживание и ремонт.

Замена нагревательных элементов электрической духовки

Выключите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования, для того чтобы отключить оборудование от сети.

В духовках типа FE нижние нагревательные элементы расположены под поддоном, а верхние нагревательные элементы прикреплены к верху варочной камеры.

В духовках типа FE1 нижний нагревательный элемент прикреплен на задней стене варочной камеры за вентилятором.

Для того чтобы снять нагревательные элементы, открутите винты, на которых они крепятся, и осторожно, не вытащите соединительные провода.

Используйте отвертку, для того чтобы отсоединить соединительные провода, а затем установите новый нагревательный элемент, выполнив эти пункты в обратном порядке.

ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПРОСТОЙ

Если оборудование вынужденно простаивает в течение длительного периода времени, следуйте следующим инструкциям, указанным внизу:

- 1) Выключите блокировочный выключатель, расположенный до оборудования, для того чтобы отключить оборудование от сети.
- 2) Тщательно почистите оборудование и прилегающую площадку.
- 3) Нанесите тонкий слой кулинарного жира на поверхность из нержавеющей стали.
- 4) Выполните все операции, относящиеся к техническому обслуживанию.
- 5) Накройте оборудование и оставьте несколько отверстий для циркуляции воздуха.

ЧТО ДЕЛАТЬ В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Если оборудование неисправно, немедленно отключите его от сети и свяжитесь с Сервисной службой.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 600

Модель	Описание	Размеры (длина x глубина x высота) Рабочая поверхность (общая высота)
E6P2B	2 круглые конфорки	мм 300 x 600 x 290 (430) высота
E6P2M	2 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 300 x 600 x 900 (1040) высота
E6P4B	4 круглые конфорки	мм 600 x 600 x 290 (430) высота
E6P4M	2 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 600 x 600 x 900 (1040) высота
E6P6B	6 круглых конфорок	мм 900 x 600 x 290 (430) высота
E6P6M	6 круглых конфорок с открытым отсеком	мм 900 x 600 x 900 (1040) высота
E6P4+FE1	4 круглые конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 600 x 600 x 900 (1040) высота
E6P6+FE1	6 круглых конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 900 x 600 x 900 (1040) высота
E6P6+TE	6 круглых конфорок + электрическая духовка Tuttamisura	мм 900 x 600 x 900 (1040) высота
E6PQ2BH6	2 мощные квадратные конфорки	мм 600 x 600 x 290 (430) высота
E6PQ2MH6	2 мощные квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 600 x 600 x 900 (1040) высота
E6PQ2H6+FE1	2 мощные квадратные конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 600 x 600 x 900 (1040) высота
E6PQ2BP9	2 квадратные конфорки максимальной мощности	мм 900 x 600 x 290 (430) высота
E6PQ2MP9	2 квадратные конфорки максимальной мощности с открытым отсеком	мм 900 x 600 x 900 (1040) высота
E6PQ2P9+TE	2 квадратные конфорки максимальной мощности + электрическая духовка Tuttamisura	мм 900 x 600 x 900 (1040) высота

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 700

Модель	Описание	Размеры (длина x глубина x высота) Рабочая поверхность (общая высота)
E7P2B	2 круглые конфорки	мм 400 x 700 x 290 (430) высота
E7PQ2B	2 квадратные конфорки	мм 400 x 700 x 290 (430) высота
E7P2M	2 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ2M	4 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4B	4 круглые конфорки	мм 800 x 700 x 290 (430) высота
E7PQ4B	4 квадратные конфорки	мм 800 x 700 x 290 (430) высота

E7P4M	4 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ4M	4 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P6B	6 круглых конфорок	мм 1200 x 700 x 290 (430) высота
E7PQ6B	6 квадратных конфорок	мм 1200 x 700 x 290 (430) высота
E7P6M	6 круглых конфорок с открытым отсеком	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ6M	6 квадратных конфорок с открытым отсеком	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4+FE1	4 круглые конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4+FE	4 круглые конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ4+FE1	4 квадратные конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ4+FE	4 квадратные конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P6+FE1	6 круглых конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7P6+FE	6 круглых конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ6+FE1	6 квадратных конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7PQ6+FE	6 квадратных конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4B/VTR	4-зонная стеклокерамическая	мм 800 x 700 x 290 (430) высота
E7P4M/VTR	4-зонная стеклокерамическая с открытым отсеком	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4/VTR+FE1	4-зонная стеклокерамическая + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4/VTR+FE	4-зонная стеклокерамическая + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7P2M/IND	2-зонная индукционная	мм 400 x 700 x 900 (1040) высота
E7P4M/IND	4-зонная индукционная	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7TPB	4-зонная сплошная	мм 800 x 700 x 290 (430) высота
E7TPM	4-зонная сплошная с открытым отсеком	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота
E7TP+FE	4-зонная сплошная + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 700 x 900 (1040) высота

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 900

Модель	Описание	Размеры (длина x глубина x высота) Рабочая поверхность (общая высота)
E9P2M	2 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ2M	2 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 900 x 900 (960) высота

	отсеком	
E9PQ2M*	2 улучшенные квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 900 x 900 (960) высота
E9P4M	4 круглые конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4M	4 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4M*	4 улучшенные квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P6M	6 круглых конфорок с открытым отсеком	мм 1200 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ6M	6 квадратных конфорок с открытым отсеком	мм 1200 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ6M*	6 улучшенных квадратных конфорок с открытым отсеком	мм 1200 x 900 x 900 (960) высота
E9P4+FE1	4 круглые конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4+FE1	4 квадратные конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4+FE1*	4 улучшенные квадратные конфорки + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4+FE	4 круглые конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4+FE	4 квадратные конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9PQ4+FE*	4 улучшенные квадратные конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P6+FE1	6 круглых конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 1200x 900x 900 (960) высота
E9PQ6+FE1	6 квадратных конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
E9PQ6+FE1*	6 улучшенных квадратных конфорок + электрическая духовка 1/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
E9P6+FE	6 круглых конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
E9PQ6+FE	6 квадратных конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
E9PQ6+FE*	6 улучшенных квадратных конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
E9P4M/VTR	4-зонная стеклокерамическая с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4MP/VTR	4-зонная улучшенная стеклокерамическая с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4/VTR+FE1	4-зонная стеклокерамическая + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4P/VTR+FE1	4-зонная улучшенная стеклокерамическая + электрическая духовка 1/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4/VTR+FE	4-зонная стеклокерамическая + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P4P/VTR+FE	4-зонная улучшенная стеклокерамическая + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
E9P2M/IND	2-зонная индукционная	мм 400 x 900 x 900 (960) высота

E9P4M/IND	4-зонная индукционная	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
-----------	-----------------------	---------------------------------

* ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА: улучшенные конфорки.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ S

Модель	Описание	Размеры (длина x глубина x высота) Рабочая поверхность (общая высота)
SE9PQ2M	2 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 400 x 900 x 900 (960) высота
SE9PQ4M	4 квадратные конфорки с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
SE9PQ6M	6 квадратных конфорок с открытым отсеком	мм 1200x900 x 900 (960) высота
SE9PQ4+FE	4 квадратные конфорки + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
SE9PQ6+FE	6 квадратных конфорок + электрическая духовка 2/1 GN	мм 1200x900 x 900 (960) высота
SE9P4M/VTR	4-зонная стеклокерамическая с открытым отсеком	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
SE7P4P/VTR+FE	4-зонная стеклокерамическая + электрическая духовка 2/1 GN	мм 800 x 900 x 900 (960) высота
SE9P2M/IND	2-зонная индукционная	мм 400 x 900 x 900 (960) высота
SE9P4M/IND	4-зонная индукционная	мм 800 x 900 x 900 (960) высота

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 600

Мод.	Номинальная мощность кВт	Круглые конфорки		Квадратные конфорки		Духовка FE1 кВт	Духовка FE кВт	Духовка TE кВт	Зона варки		Электропитание	Тип кабельного соединения – H07RNF
		№	кВт	№	кВт				№	кВт		
E6P2B	4	2	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x2,5 – 4x2,5 – 5x2,5
E6P2M	4	2	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x2,5 – 4x2,5 – 5 x 2,5
E6P4B	8	4	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x6 – 4x4 – 5x2,5
E6P4M	8	4	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x6 – 4x4 – 5x2,5
E6P6B	12	6	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x2,5
E6P6M	12	6	2								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x2,5
E6P4+FE1	11,5	4	2			3,5					230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x2,5
E6P6+FE1	15,5	6	2			3,5					230 3~ - 400 3N~	4x10 – 5x6
E6P6+TE	17,9	6	2					6			400 3N~	5x4
E6PQ2BH6	5,2			2	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x4 – 4x4 – 5x2,5
E6PQ2MH6	5,2			2	2,6						230~ - 230 3~	3x4 – 4x4 – 5 x

											- 400 3N~	2,5
E6PQ2H6+FE1	8,7			2	2,6	3,5					230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x4 – 5x2,5
E6PQ2BP9	8			2	4						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x6 – 4x6 – 5x2,5
E6PQ2MP9	8			2	4						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x6 – 4x6 – 5x2,5
E6PQ2P9+TE	13,9			2	4			6			400 3N~	5x4

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 700

Мод.	Номинальная мощность	Круглые конфорки		Квадратные конфорки		Духовка FE1	Духовка FE	Духовка TE	Зона варки		Электропитание	Тип кабельного соединения – H07RNF
		№	кВт	№	кВт				№	кВт		
E7P2B	5,2	2	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x4 – 4x2,5 – 5x2,5
E7PQ2B	5,2			2	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x4 – 4x2,5 – 5x2,5
E7P2M	5,2	2	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x4 – 4x2,5 – 5x2,5
E7PQ2M	5,2			2	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x4 – 4x2,5 – 5x2,5
E7P4B	10,4	4	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x4
E7PQ4B	10,4			4	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x4
E7P4M	10,4	4	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x4
E7PQ4M	10,4			4	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x4
E7P6B	15,6	6	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5 x 4
E7PQ6B	15,6			6	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5x4
E7P6M	15,6	6	2,6								230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5x4
E7PQ6M	15,6			6	2,6						230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5x4
E7P4+FE1	13,9	4	2,6			3,5					230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5x4
E7P4+FE	17,9	4	2,6				7,5				230~ - 230 3~ - 400 3N~	4x10 – 5x6
E7PQ4+FE1	13,9			4	2,6	3,5					230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x10 – 5x4
E7PQ4+FE	17,9			4	2,6		7,5				230 3~ - 400 3N~	4x10 – 5x6
E7P6+FE1	19,1	6	2,6			3,5					400 3N~	5x6
E7P6+FE	23,1	6	2,6				7,5				400 3N~	5x6
E7PQ6+FE1	19,1			6	2,6	3,5					400 3N~	5x6
E7PQ6+FE	23,1			6	2,6		7,5				400 3N~	5x6
E7P4B/VT R	9,6								4	2,4	230~ - 230 3~ - 400 3N~	3x10 – 4x6 – 5x4
E7P4M/VT	9,6								4	2,4	230~ - 230	3x10 – 4x6 –

R											3~ - 400 3N~	5x4
E7P4/VTR +FE1	13,1					3,5			4	2,4	230 3~ - 400 3N~	4x10 – 5x4
E7P4/VTR +FE	17,1								4	2,4	- 400 3N~	5x6
E7P2M/IN D	7								2	3,5	- 400 3N~	5x2,5
E7P4M/IN D	14								4	3,5	- 400 3N~	5x2,5
E7TPB	9								4	2,3	- 400 3N~	5x4
E7TPM	9								4	2,3	- 400 3N~	5x4
E7TP+FE	16,5								4	2,3	- 400 3N~	5x6

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ 900

Мод.	Номинальная мощность кВт	Круглые конфорки		Квадратные конфорки		Духовка FE1 кВт	Духовка FE кВт	Духовка TE кВт	Зона варки		Электро- питание	Тип кабельного соединения – H07RNF
		№	кВт	№	кВт				л	кВт		
E9P2M	7	2	3,5								230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x6 мм ² – 4x6 мм ² – 5x2,5мм ²
E9PQ2M	7			2	3,5						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x6 мм ² – 4x6 мм ² – 5x2,5 мм ²
E9PQ2M*	8			2	4						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x6 мм ² – 5x2,5 мм ²
E9P4M	14	4	3,5								230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x6 мм ² – 5x2,5 мм ²
E9PQ4M	14			4	3,5						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x10 мм ² – 5x4 мм ²
E9PQ4M*	16			4	4						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x10 мм ² – 5x4 мм ²
E9P6M	21	6	3,5								230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x10 мм ² – 5x6 мм ²
E9PQ6M	21			6	3,5						230В 3~ - 400В 3N~	4x10 мм ² – 5x6 мм ²
E9PQ6M*	24			6	4						230В 3~ - 400В 3N~	4x10 мм ² – 5x10 мм ²
E9P4+FE1	17,5	4	3,5			3,5					230В 3~ - 400В 3N~	4x10 мм ² – 5x6 мм ²
E9PQ4+FE1	17,5			4	3,5	3,5					400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ4+FE 1*	19,5			4	4	3,5					230В 3~ - 400 В 3N~	4x10 мм ² – 5x6 мм ²
E9P4+FE	21,5	4	3,5				7,5				230В 3~ - 400 3N~	4x10 мм ² – 5x10 мм ²

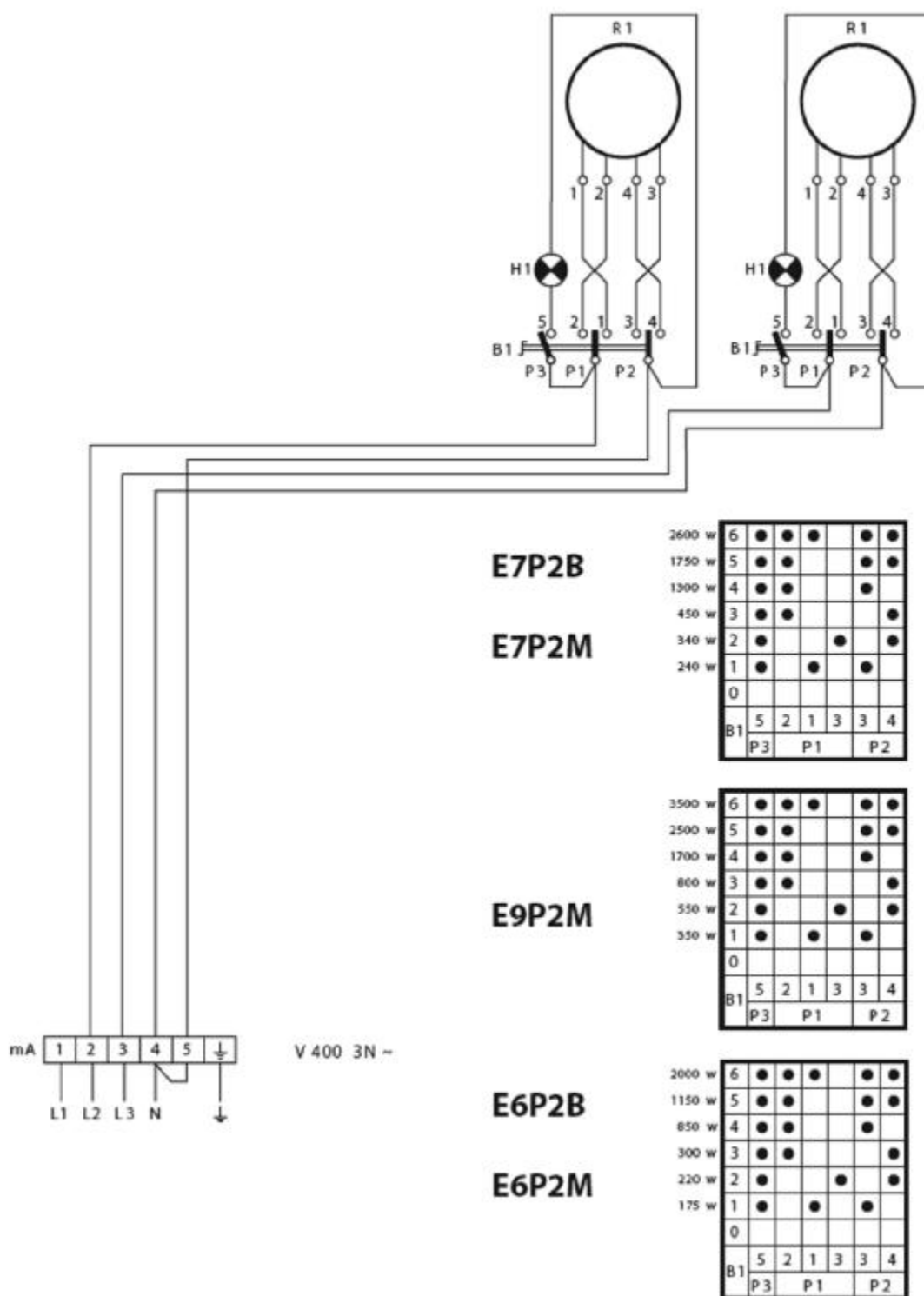
E9PQ4+FE	21,5			4	3,5		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ4+FE *	23,5			4	4		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9P6+FE1	24,5	6	3,5				3,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ6+FE 1	24,5			6	3,5		3,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ6+FE 1*	27,5			6	4		3,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9P6+FE	28,5	6	3,5				7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ6+FE	28,5			6	3,5		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9PQ6+FE *	31,5			6	4		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
E9P4M/VTR	13,6								4	3,4	400В 3N~	5x4 мм ²
E9P4MP/V TR	16								4	4	400В 3N~	5x6 мм ²
E9P4/VTR +FE1	17,1						3,5		4	3,4	400В 3N~	5x10 мм ²
E9P4/VTR +FE1	19,5						3,5		4	4	- 400В 3N~	5x10 мм ²
E9P4/VTR +FE	21,1						7,5		4	3,4	- 400В 3N~	5x10 мм ²
E9P4P/VT R+FE	23,5						7,5		4	4	- 400В 3N~	5x10 мм ²
E9P2M/IND	10								2	5	- 400В 3N~	5x2,5 мм ²
E9P4M/IN D	20								4	5	- 400В 3N~	5x6 мм ²

* ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ ЗАКАЗЧИКА: улучшенные конфорки.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТЫ – СЕРИИ S

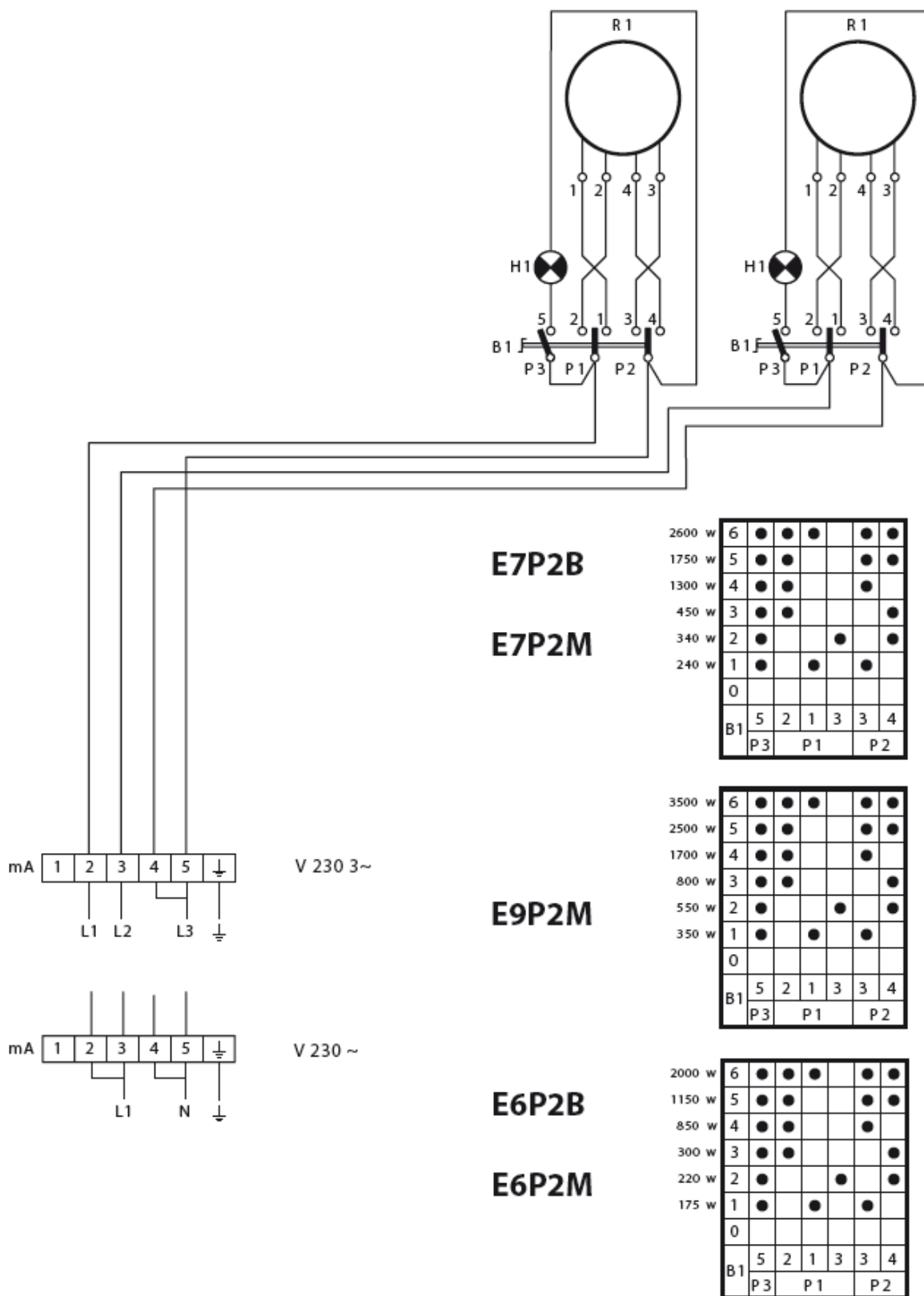
Мод.	Номинальная мощность	Круглые конфорки		Квадратные конфорки		Духовка FE1	Духовка FE	Духовка TE	Зона варки		Электро- питание	Тип кабельного соединения – H07RNF
		№	кВт	№	кВт				л	кВт		
SE9PQ2M	8			2	4						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x6 мм ² – 5x2,5мм ²
SE9PQ4M	16			4	4						230В~ - 230В 3~ - 400В 3N~	3x10 мм ² – 4x10 мм ² – 5x6 мм ²
SE9PQ6M	24			6	4						230В 3~ - 400В 3N~	4x10 мм ² – – 5x10 мм ²
SE9PQ4+FE	23,5			4	4		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
SE9PQ6+FE	31,5			6	4		7,5				400В 3N~	5x10 мм ²
SE9P4MP/V TR	16								4	4	400В 3N~	5x6 мм ²
SE7P4P/V TR+FE	23,5						7,5		4	4	400В 3N~	5x10 мм ²
SE9P2M/IN D	10								2	5	- 400В 3N~	5x2,5 мм ²
SE9P4M/I ND	20								4	5	- 400В 3N~	5x6 мм ²

Схема электрических соединений



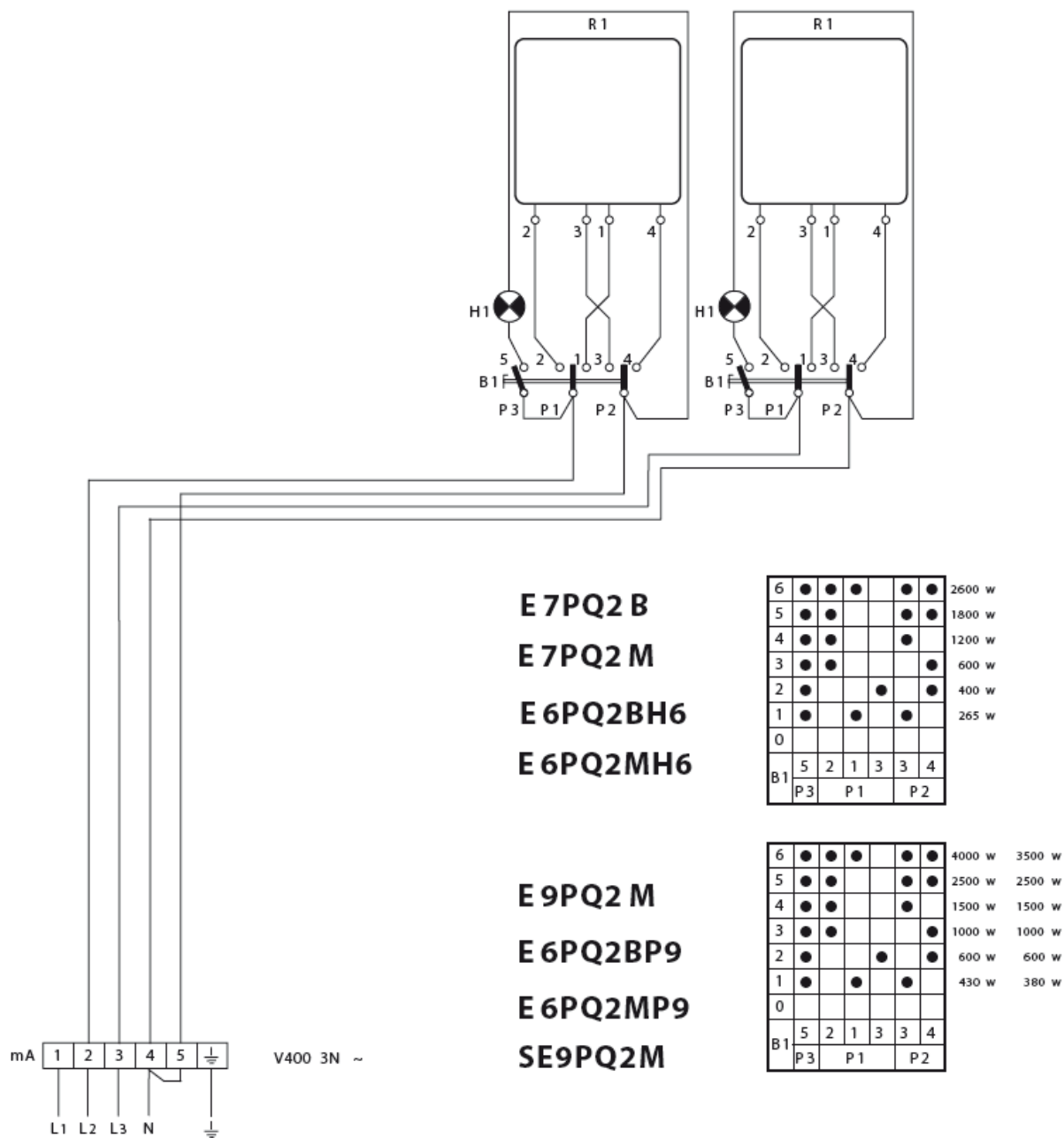
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



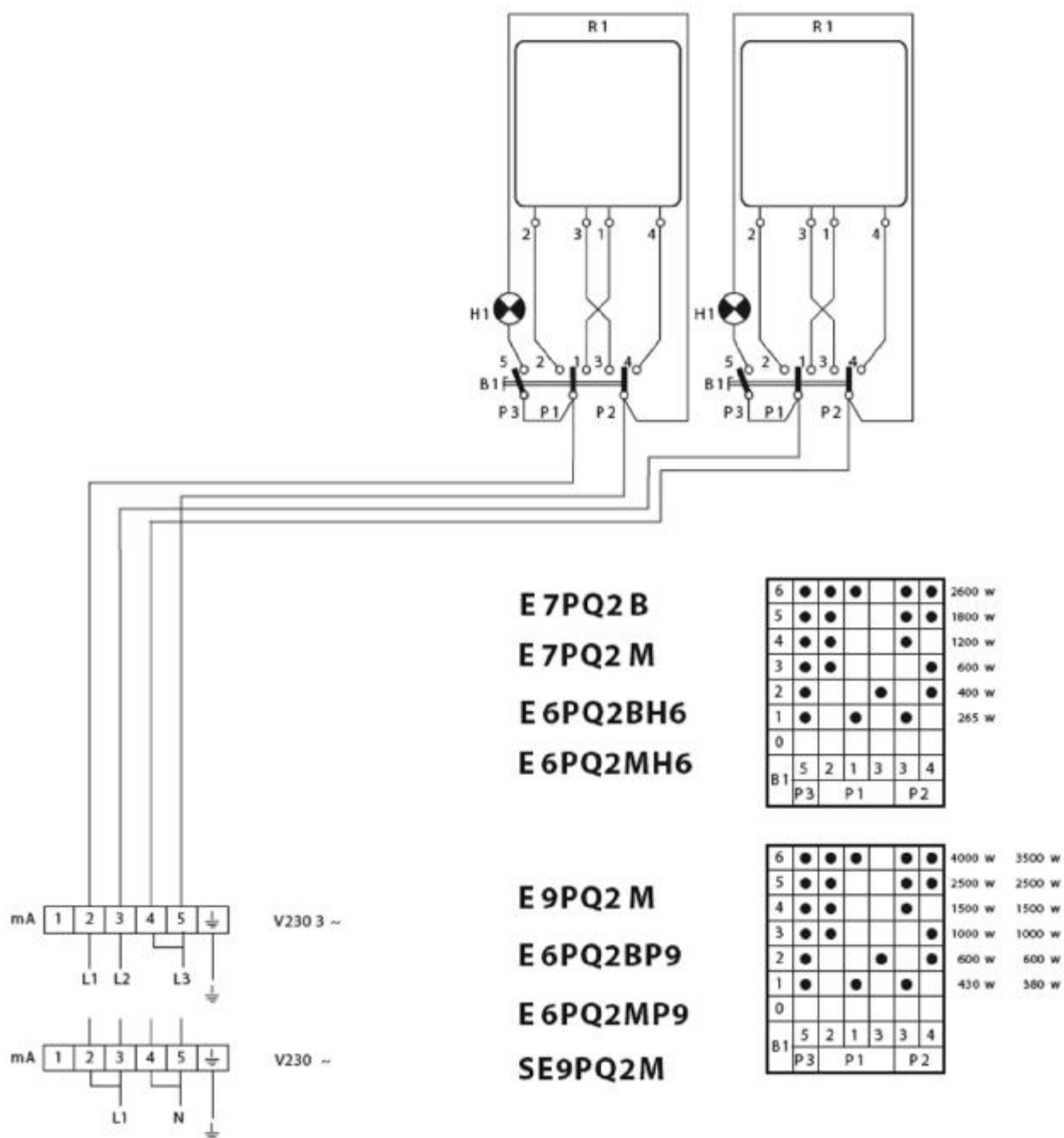
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



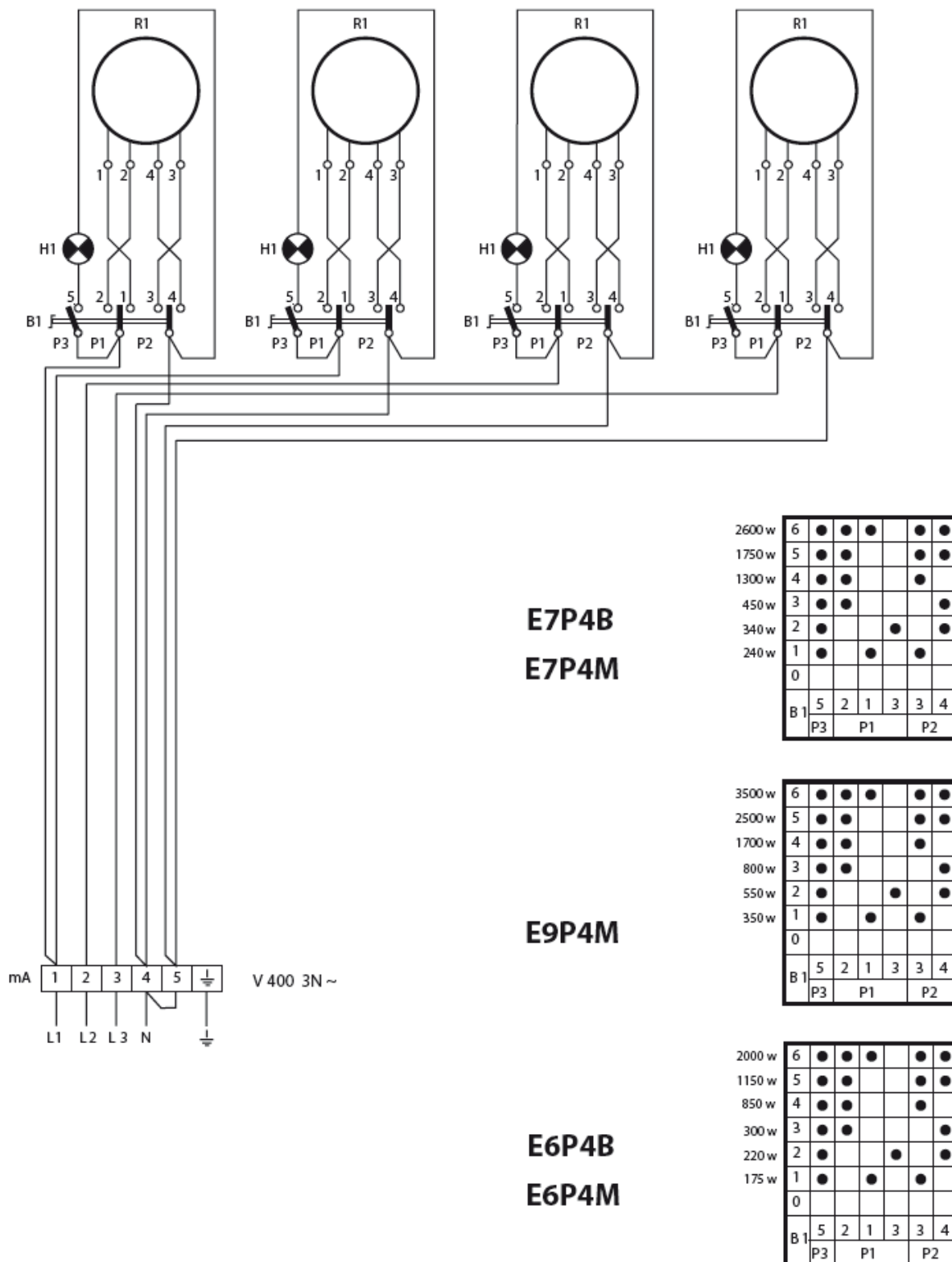
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



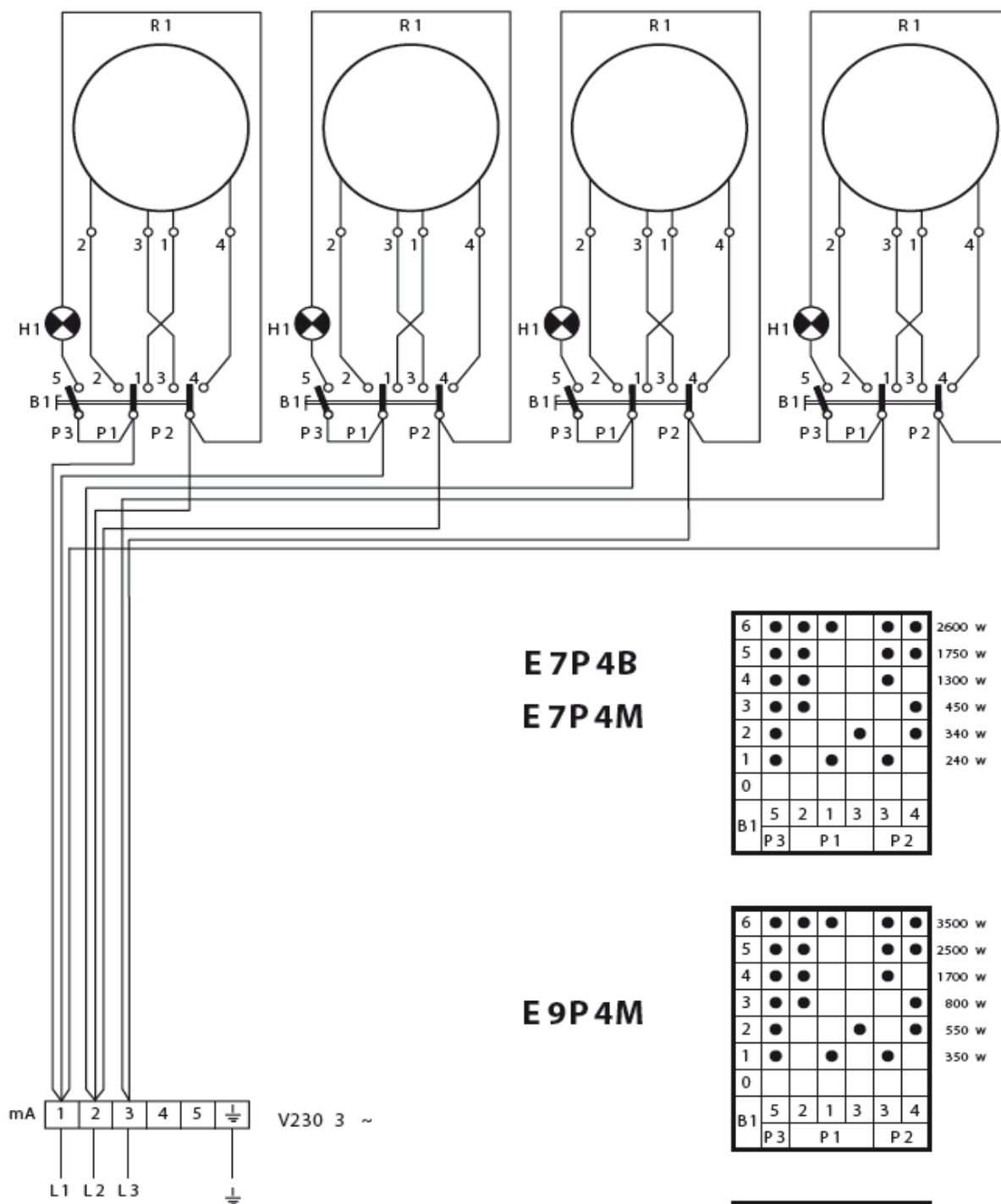
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



E 7P 4B

E 7P 4M

6	●	●	●	●	●	2600 w
5	●	●		●	●	1750 w
4	●	●		●		1300 w
3	●	●			●	450 w
2	●			●	●	340 w
1	●		●	●		240 w
0						
B1	5	2	1	3	3	4
	P3		P1		P2	

E 9P 4M

6	●	●	●	●	●	3500 w
5	●	●		●	●	2500 w
4	●	●		●		1700 w
3	●	●			●	800 w
2	●			●	●	550 w
1	●		●	●		350 w
0						
B1	5	2	1	3	3	4
	P3		P1		P2	

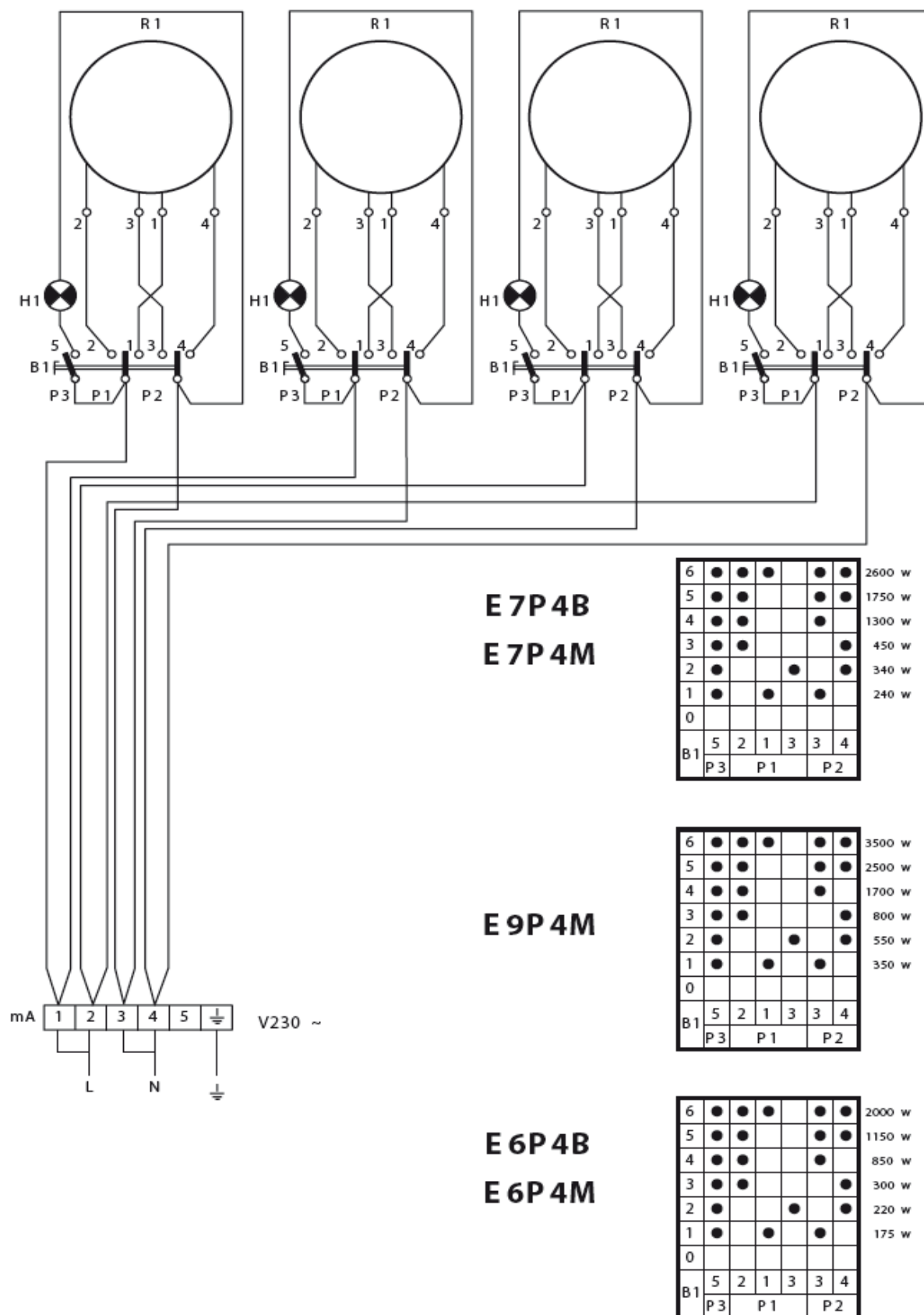
E 6P 4B

E 6P 4M

6	●	●	●	●	●	2000 w
5	●	●		●	●	1150 w
4	●	●		●		850 w
3	●	●			●	300 w
2	●			●	●	220 w
1	●		●	●		175 w
0						
B1	5	2	1	3	3	4
	P3		P1		P2	

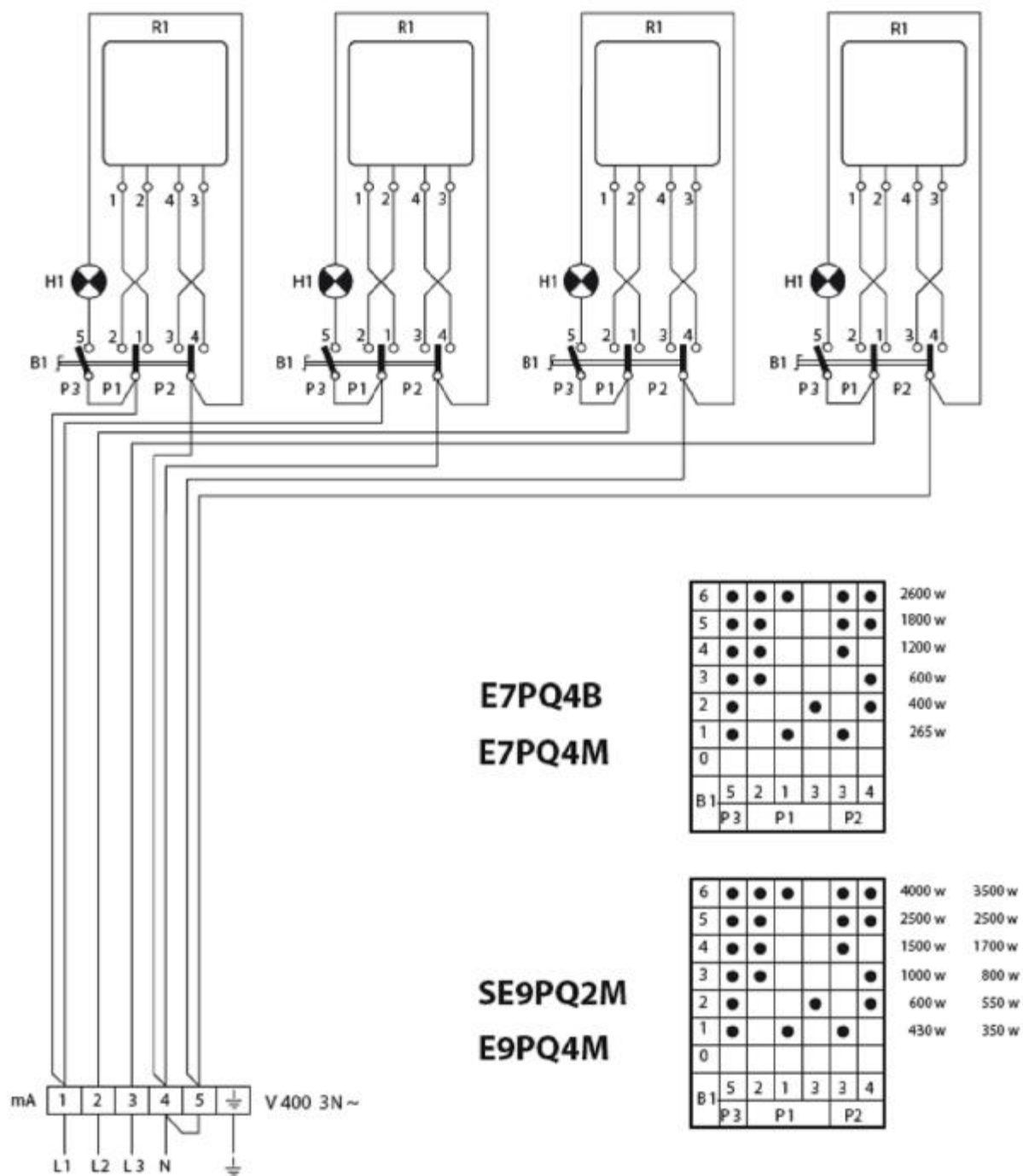
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



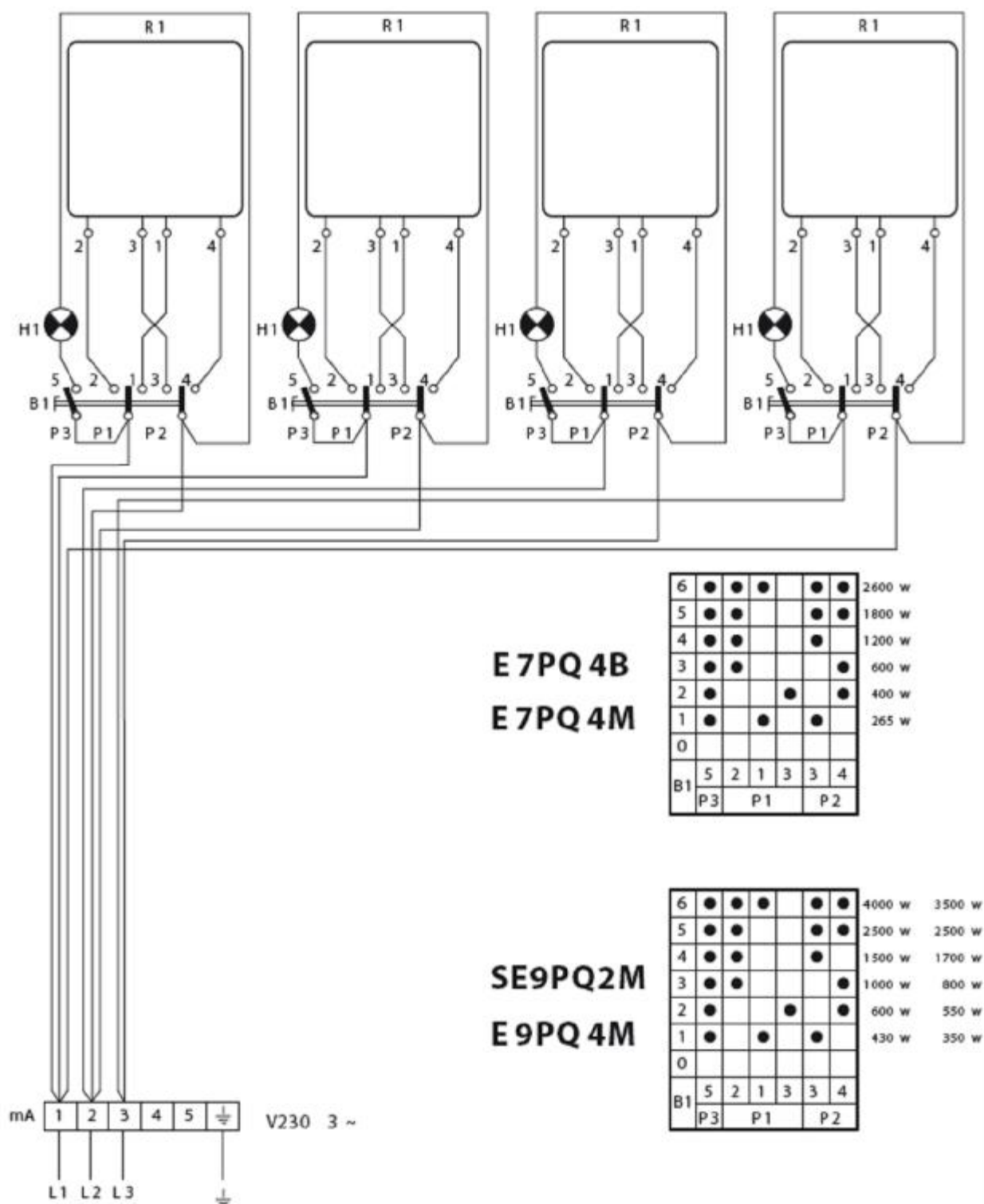
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



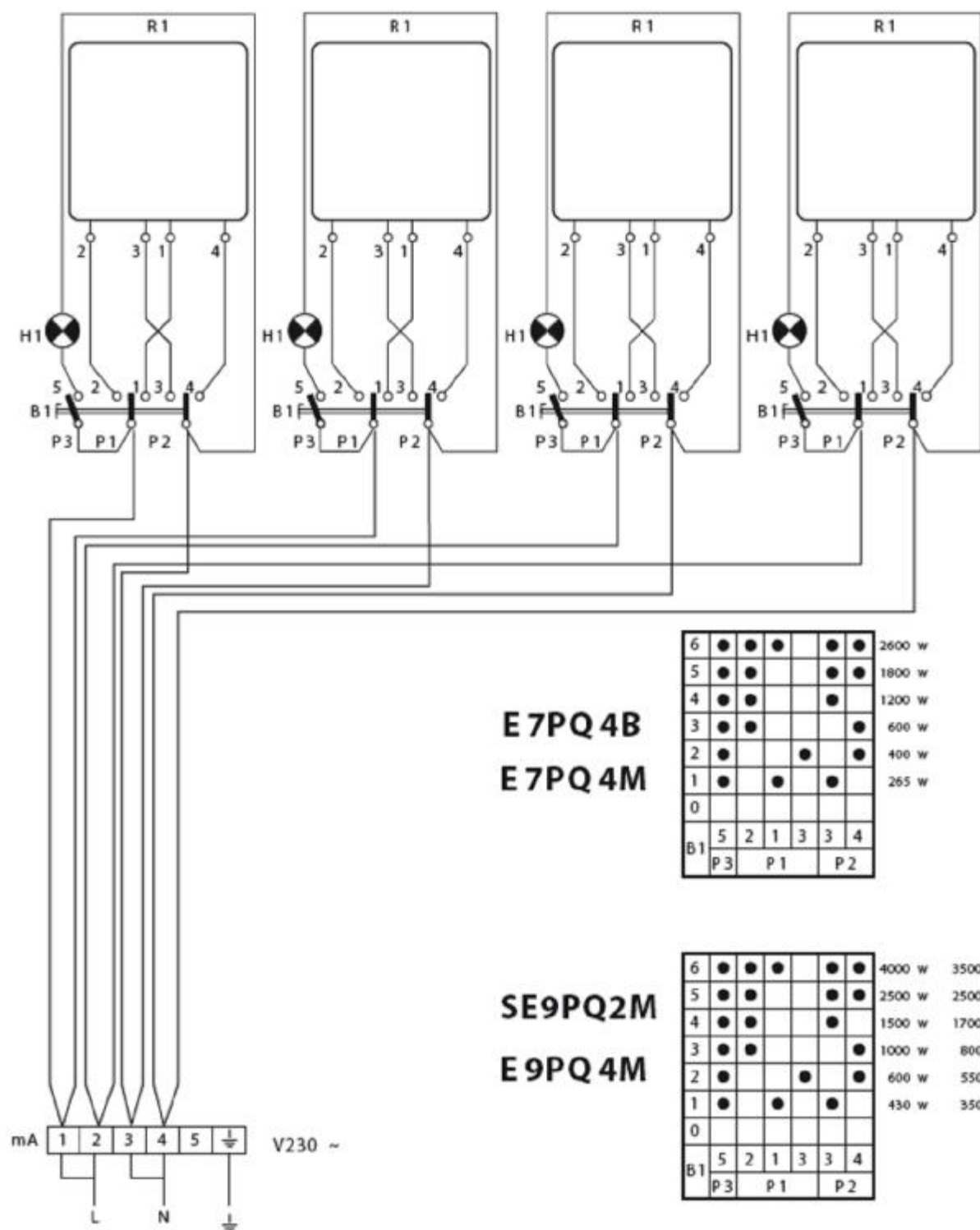
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



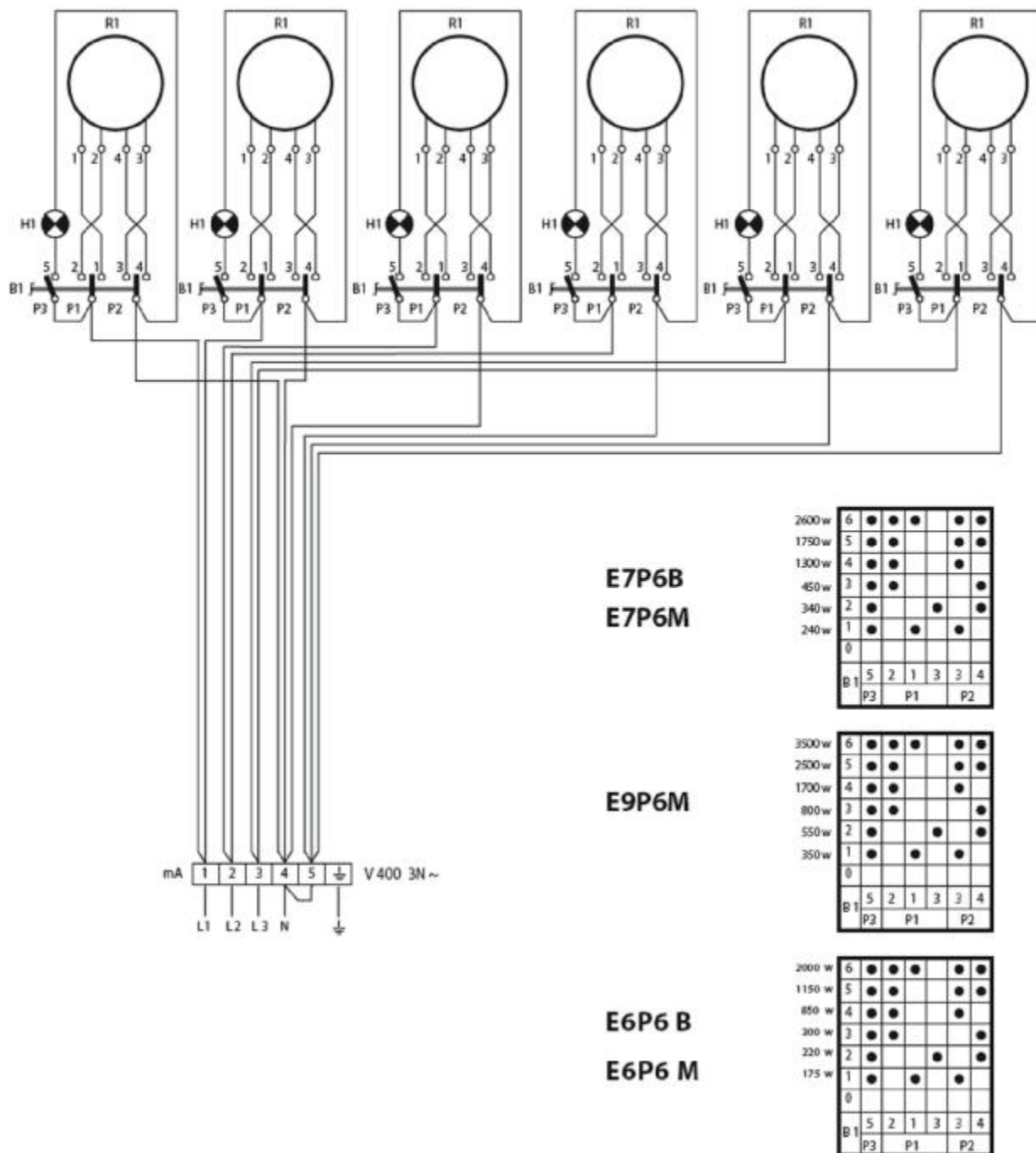
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



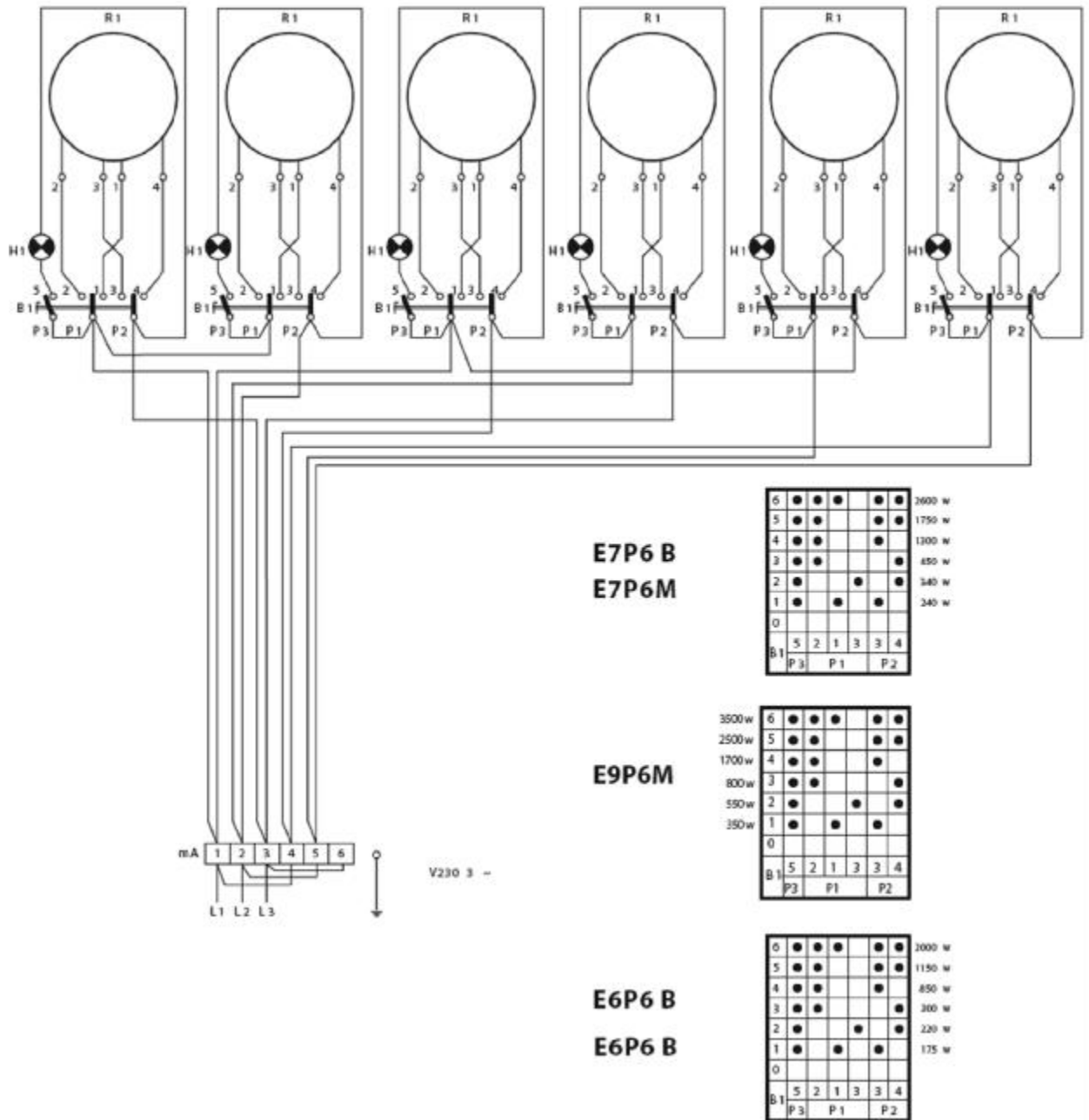
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



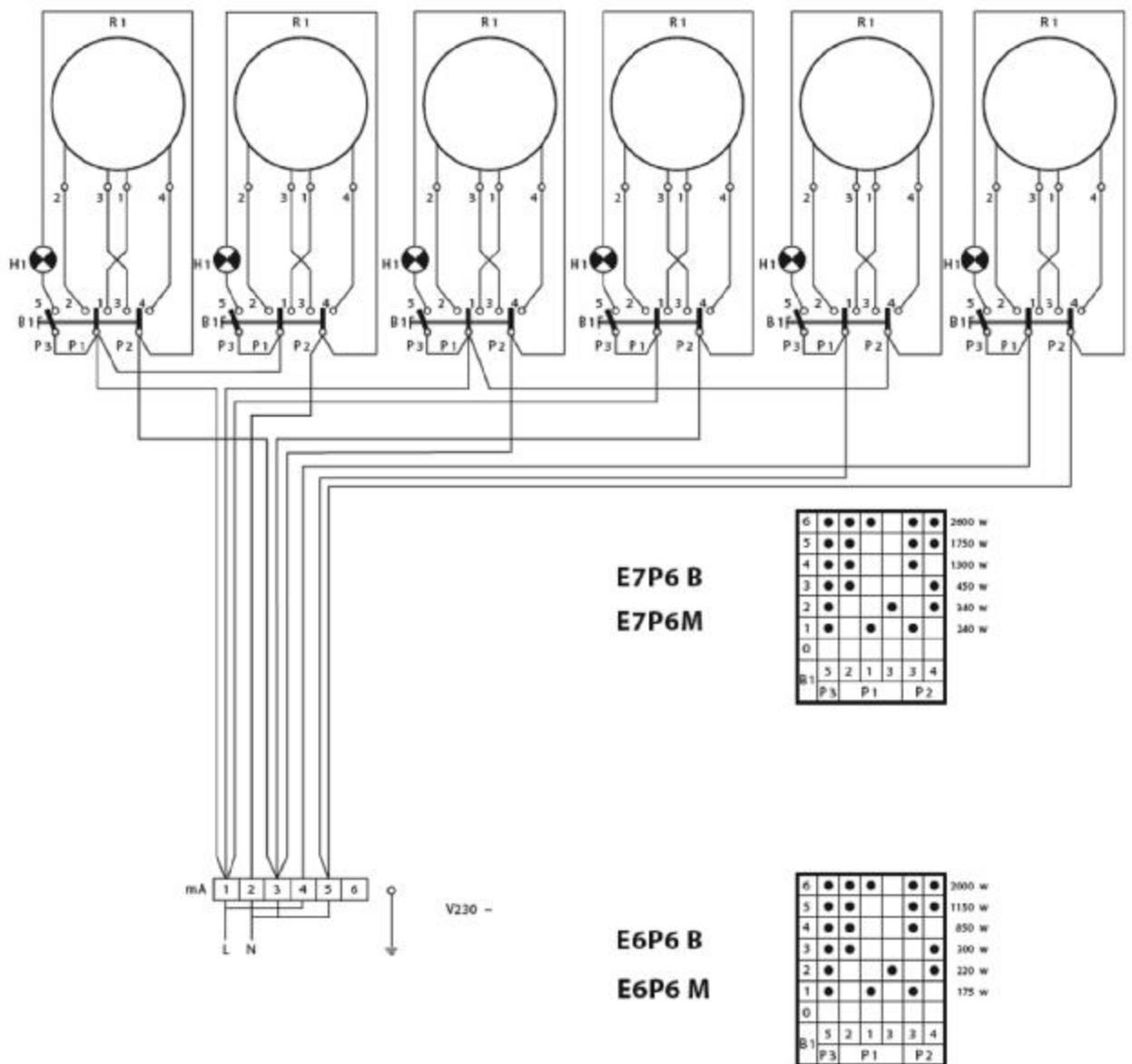
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



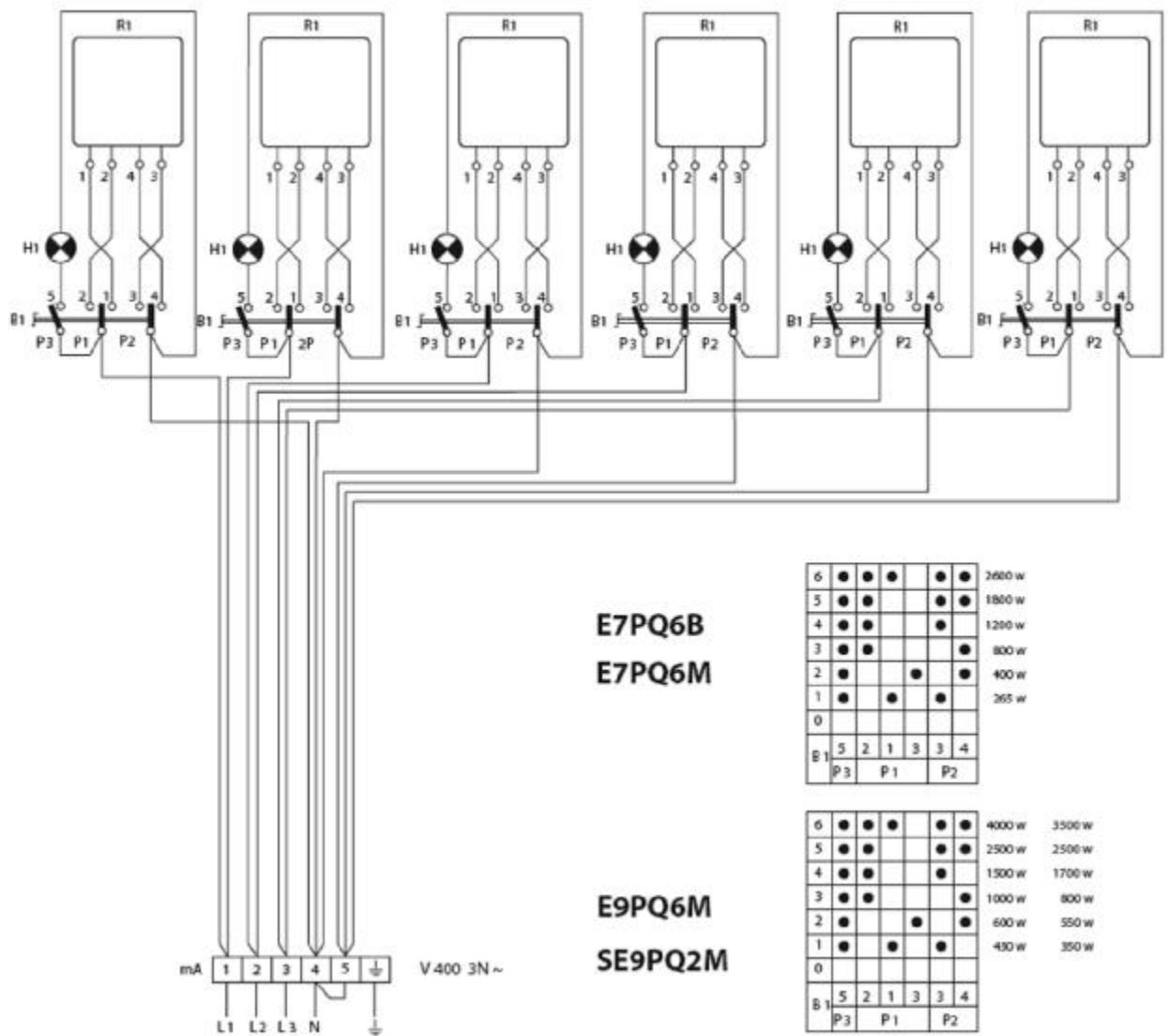
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



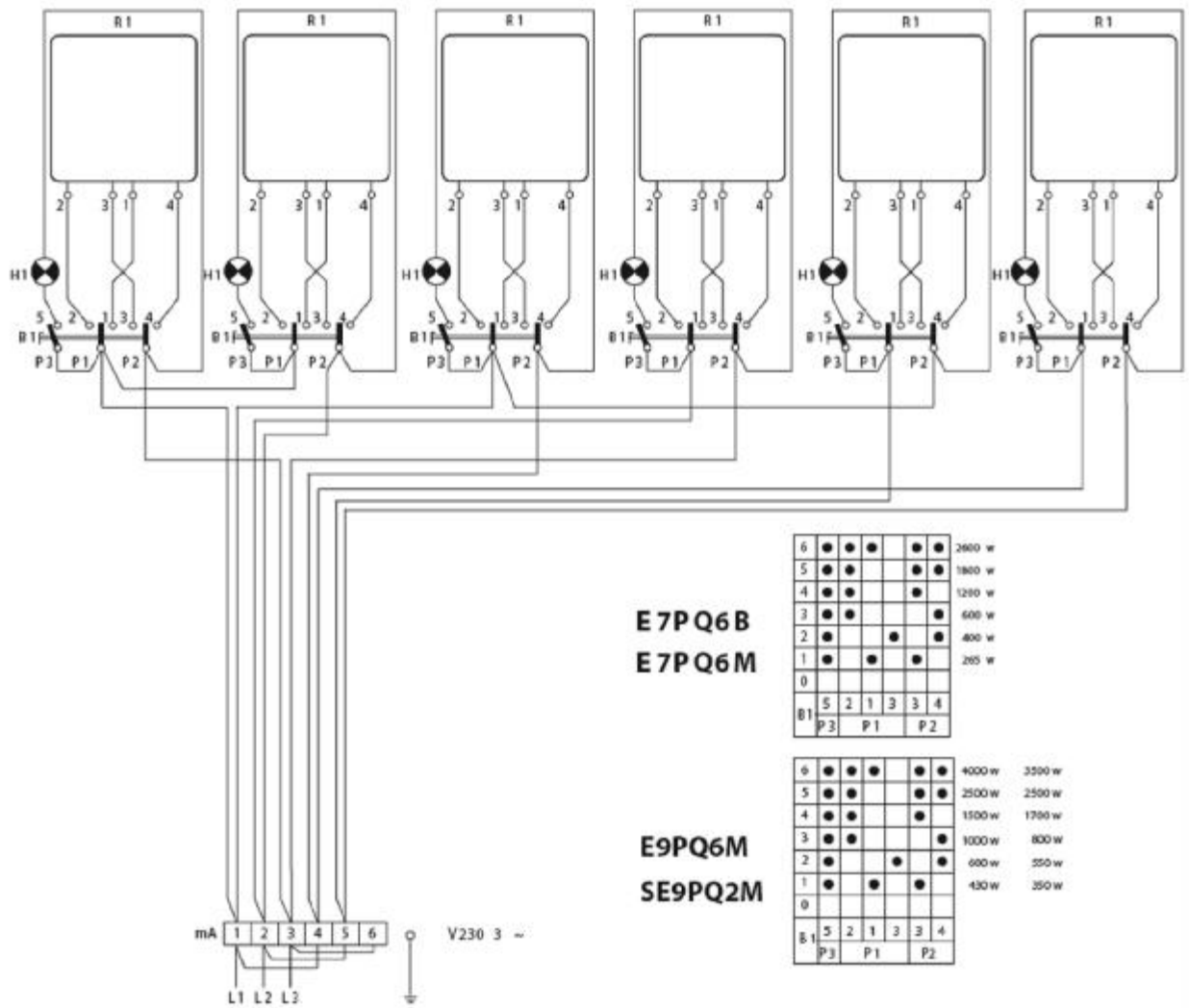
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



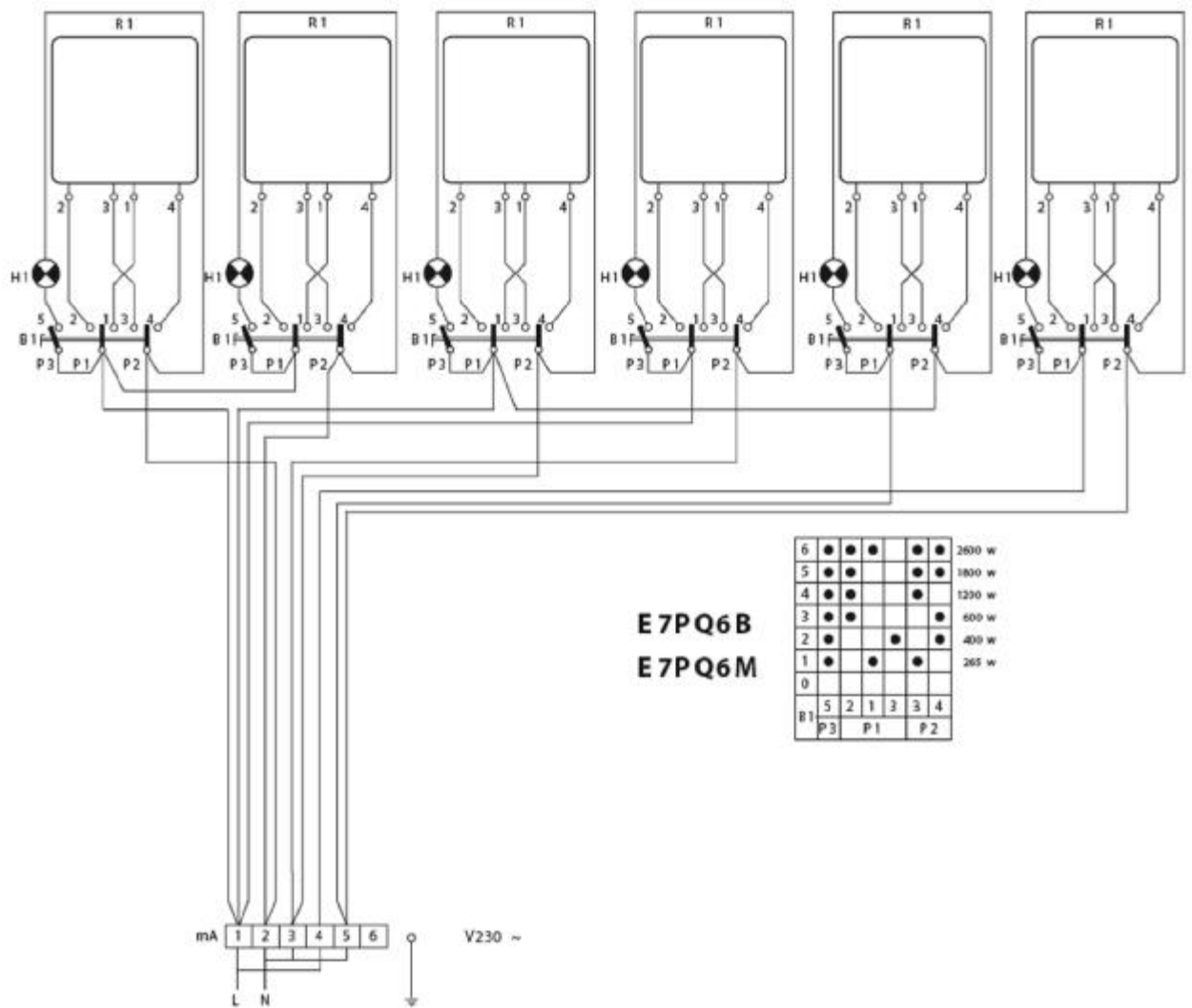
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



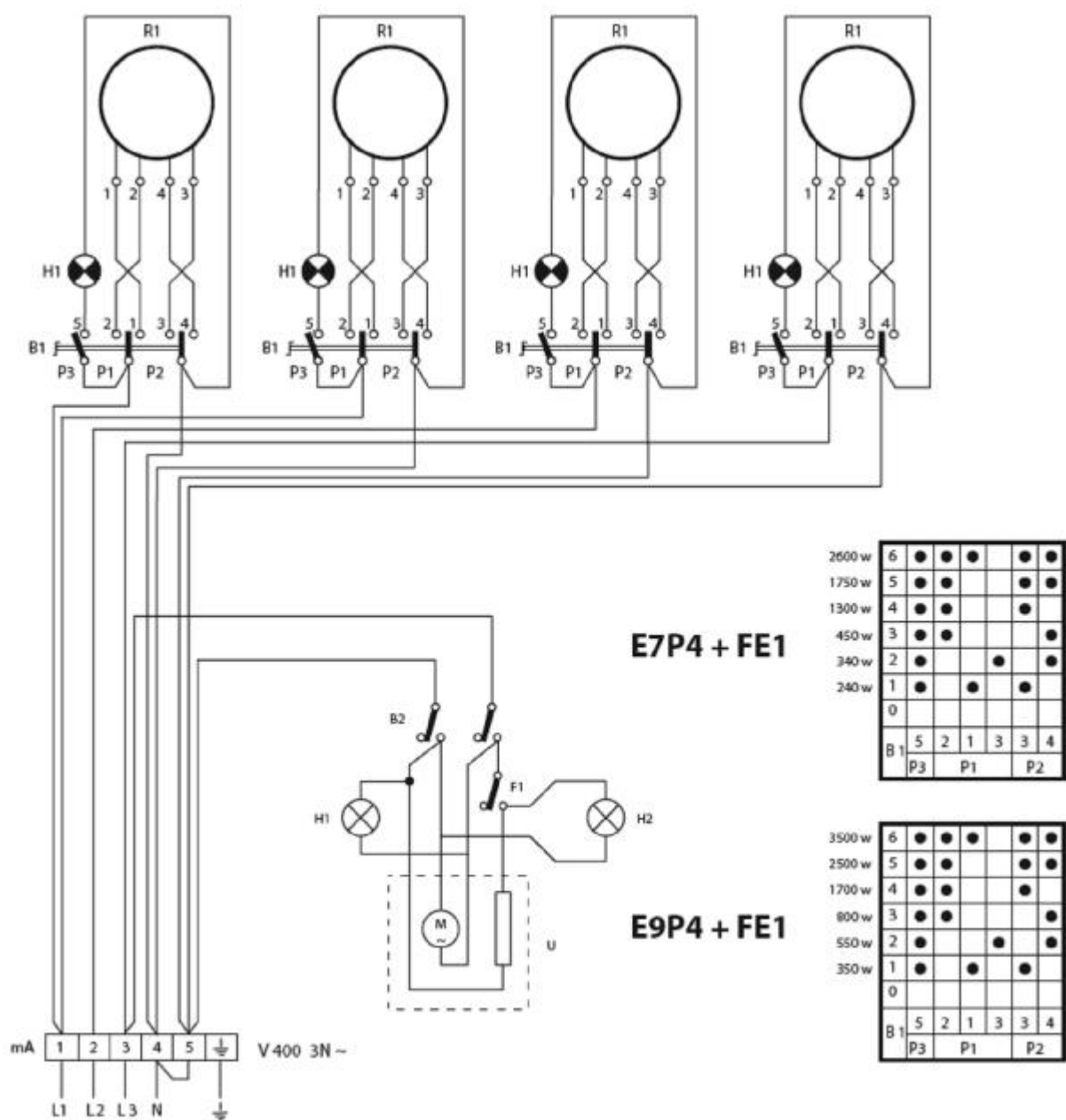
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



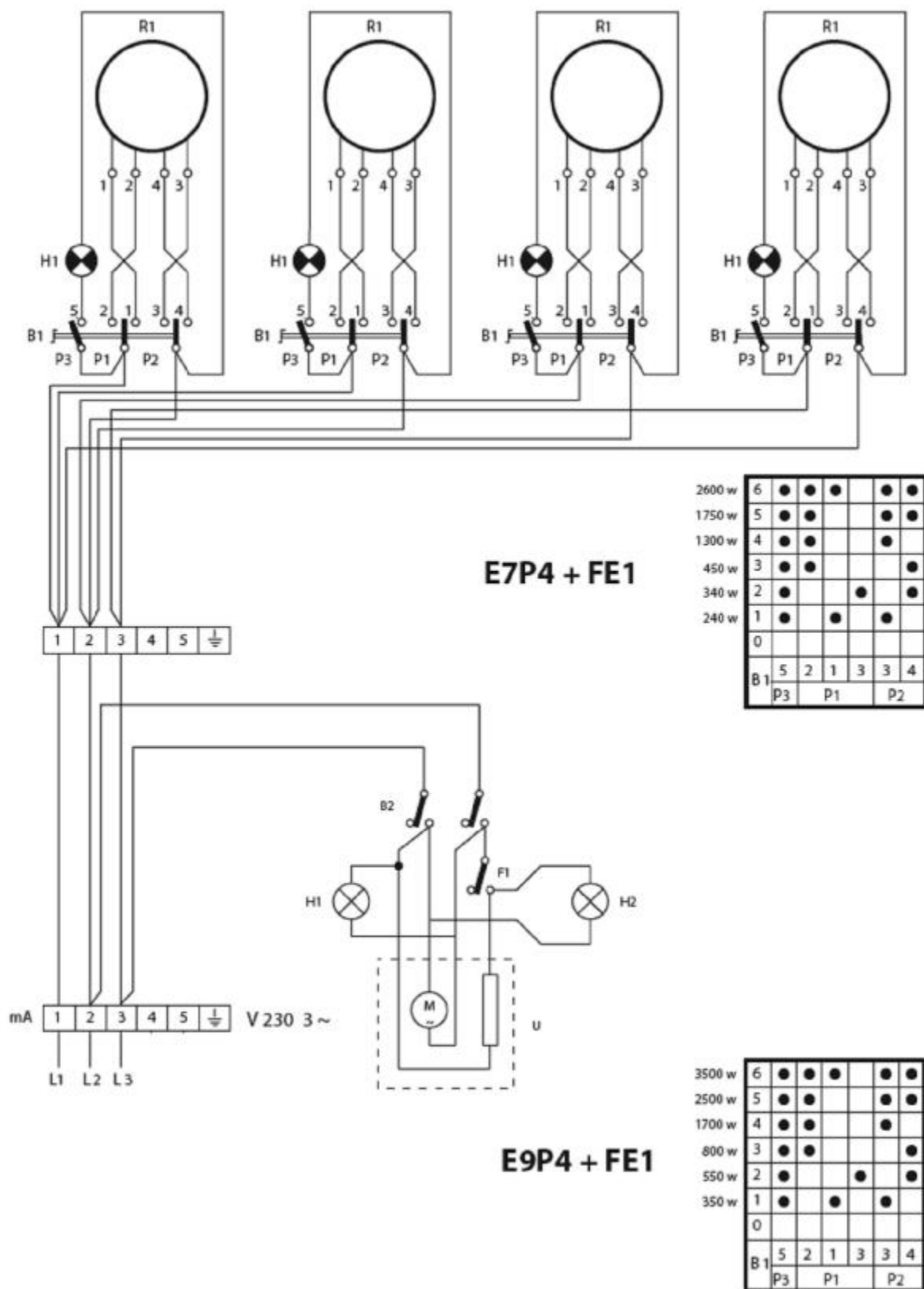
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



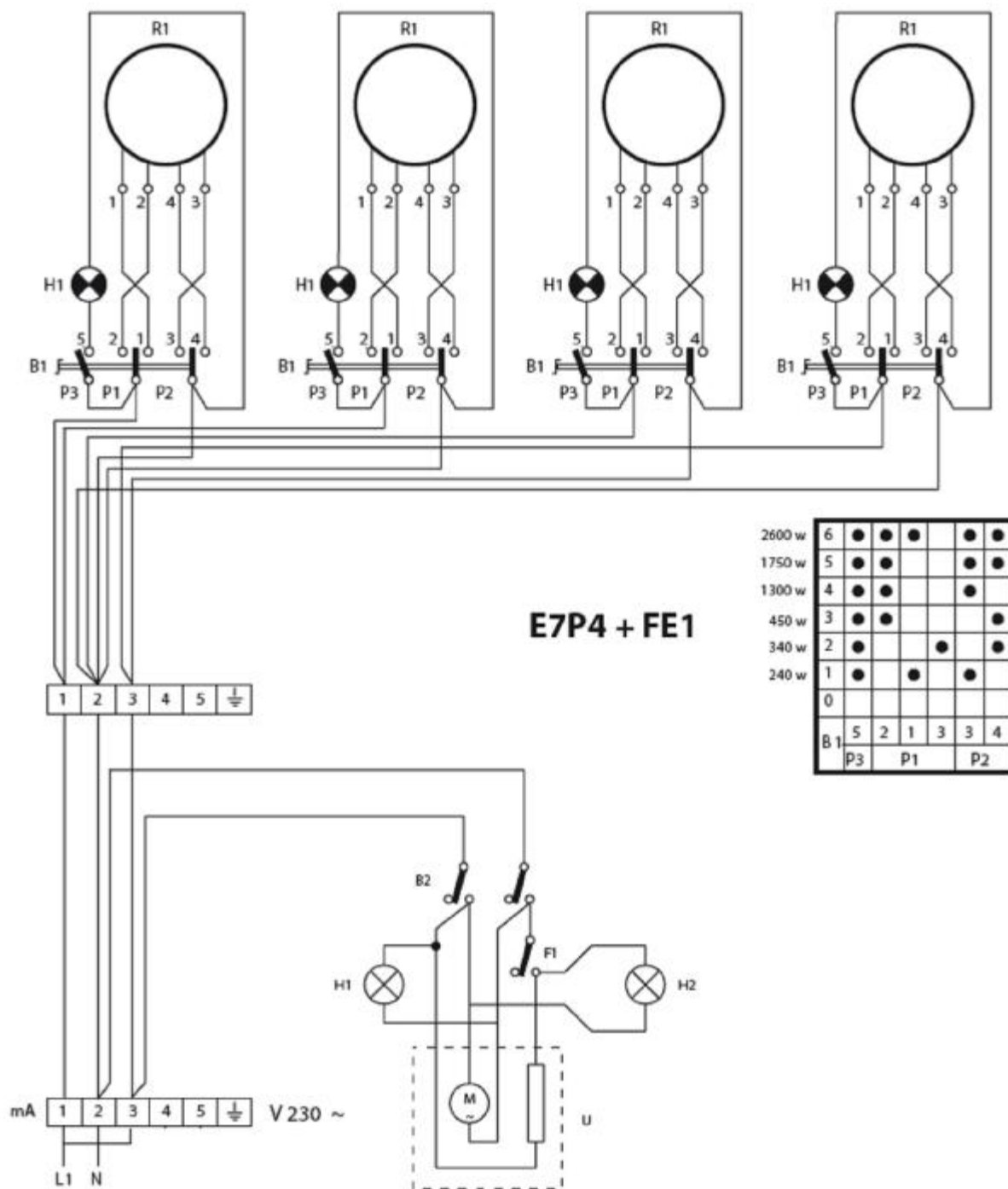
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



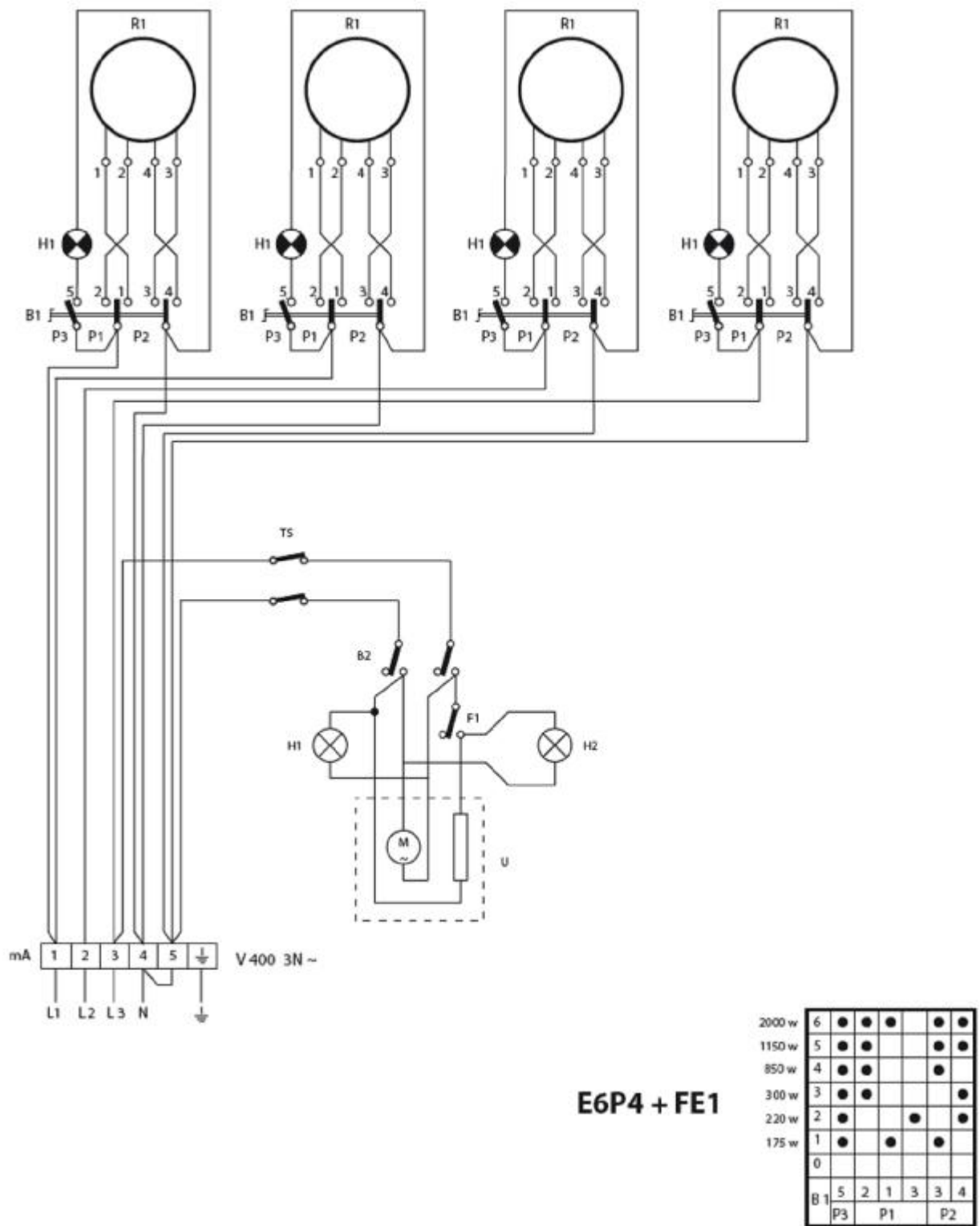
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



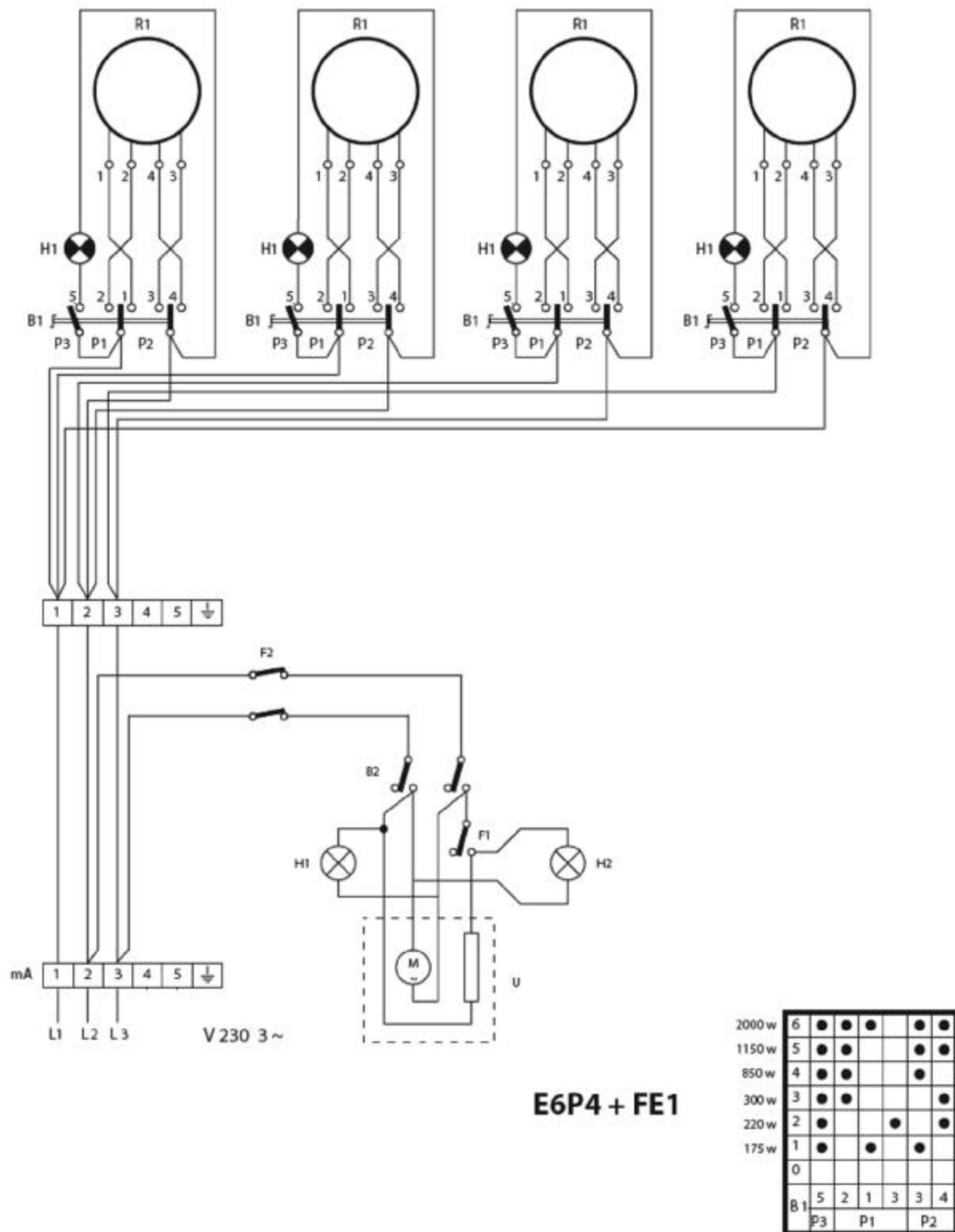
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



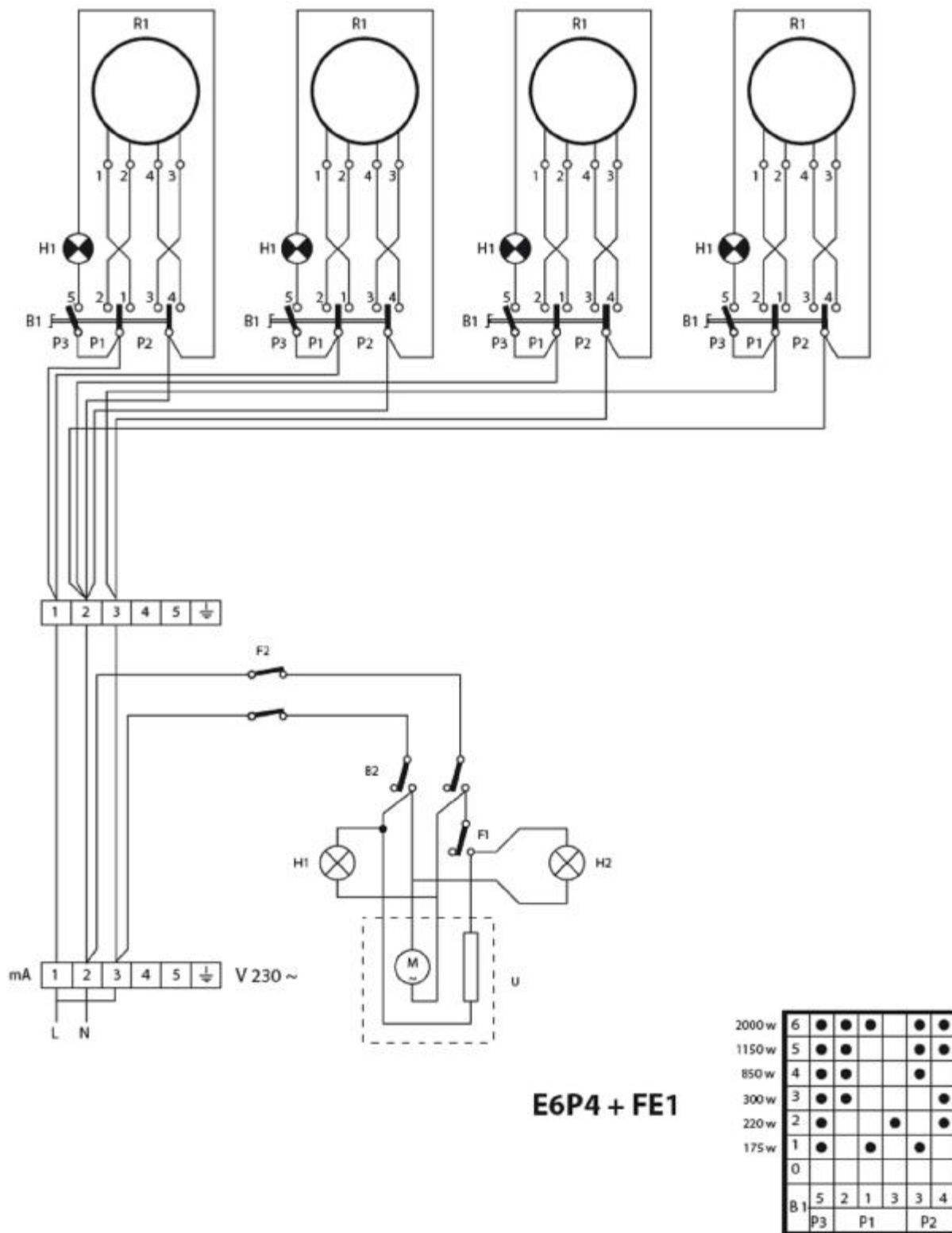
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



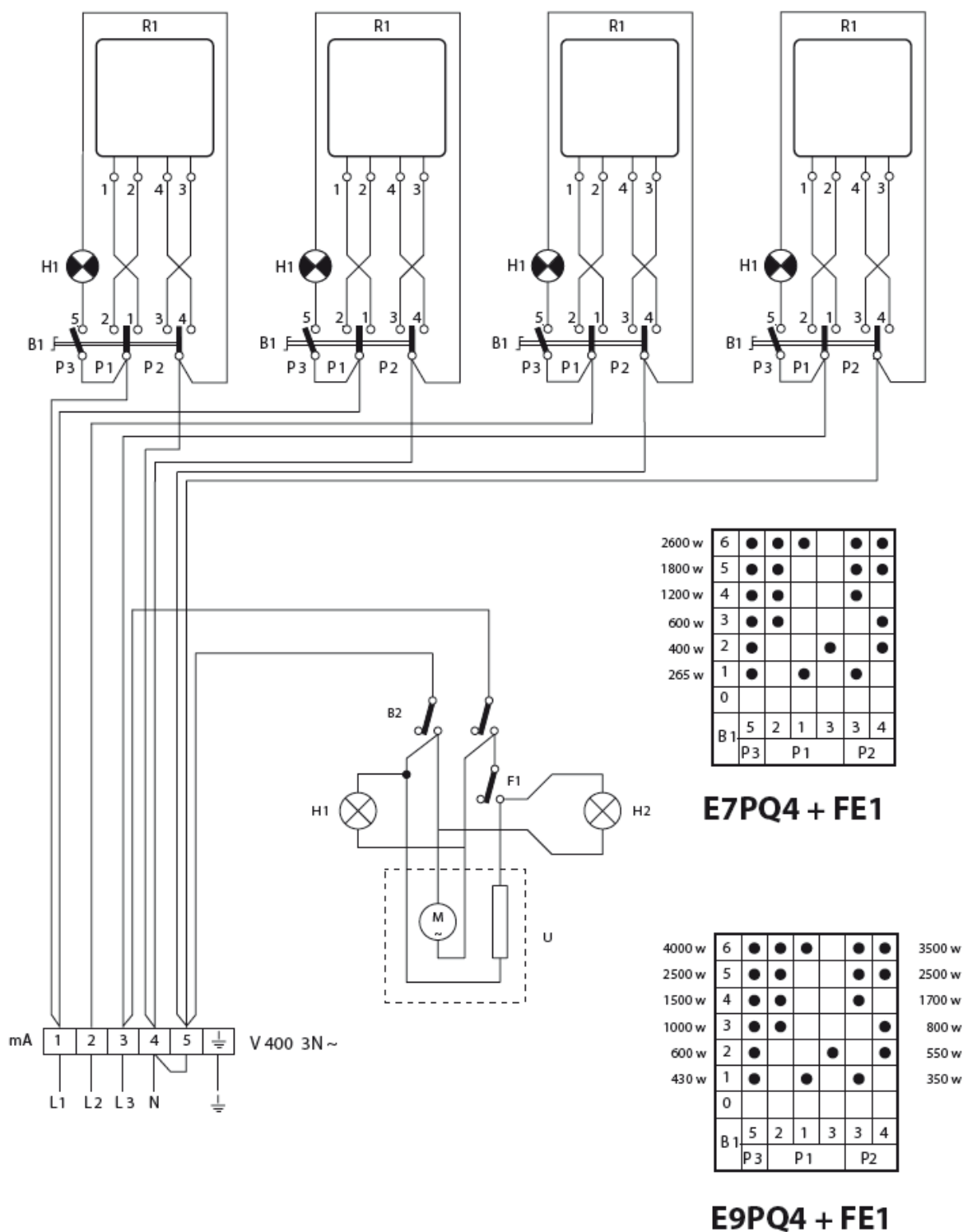
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



2600 w	6	●	●	●		●	●
1800 w	5	●	●			●	●
1200 w	4	●	●			●	
600 w	3	●	●				●
400 w	2	●			●		●
265 w	1	●			●		●
0	0						
B1	5	2	1	3	3	4	
	P3		P1			P2	

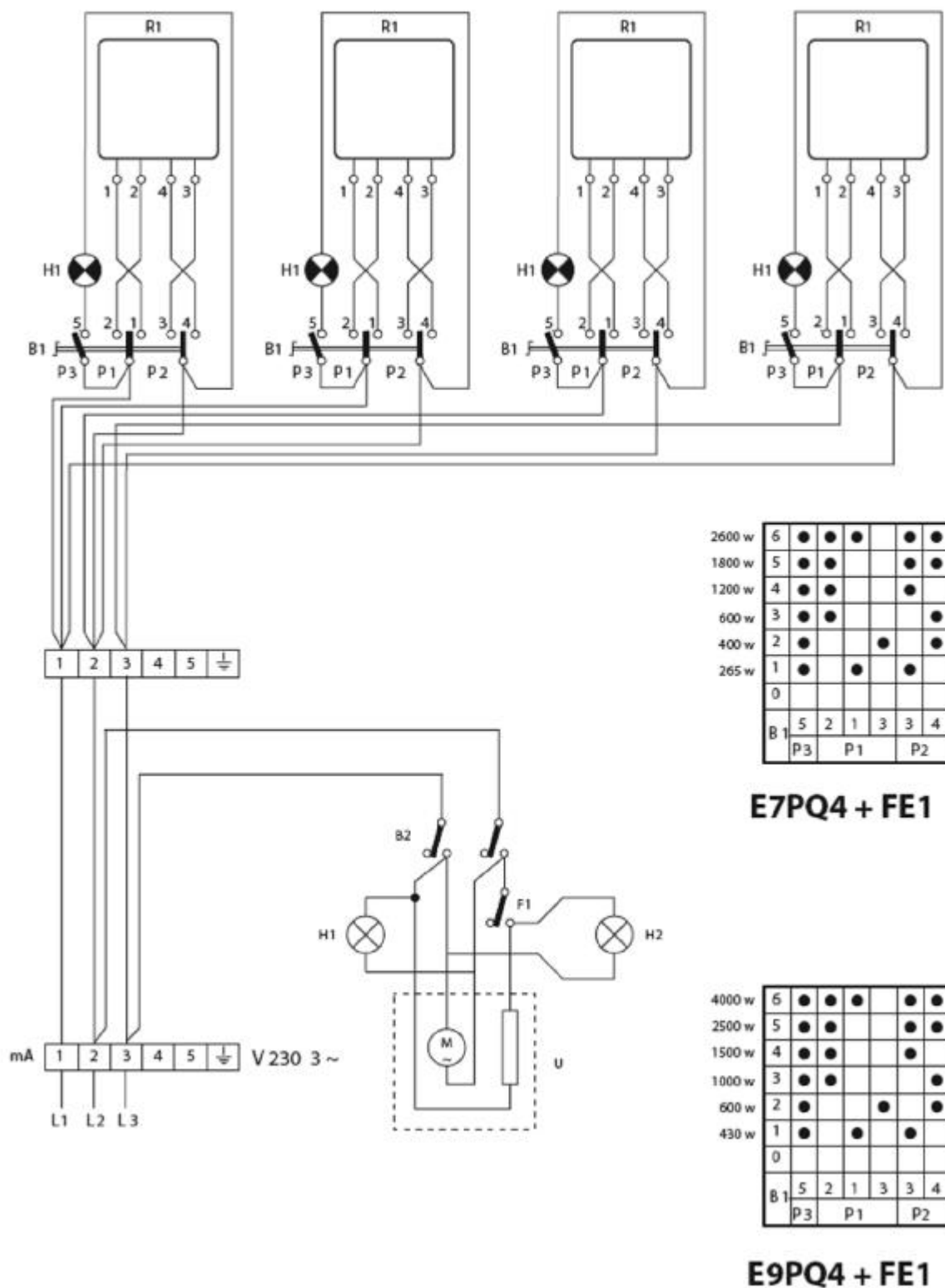
E7PQ4 + FE1

4000 w	6	●	●	●		●	●	3500 w
2500 w	5	●	●			●	●	2500 w
1500 w	4	●	●			●		1700 w
1000 w	3	●	●				●	800 w
600 w	2	●			●		●	550 w
430 w	1	●			●		●	350 w
0	0							
B1	5	2	1	3	3	4		
	P3		P1			P2		

E9PQ4 + FE1

Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



2600 w	6	●	●	●		●	●
1800 w	5	●	●			●	●
1200 w	4	●	●			●	
600 w	3	●	●				●
400 w	2	●			●		●
265 w	1	●		●		●	
0	0						
B1	5	2	1	3	3	4	
	P3		P1		P2		

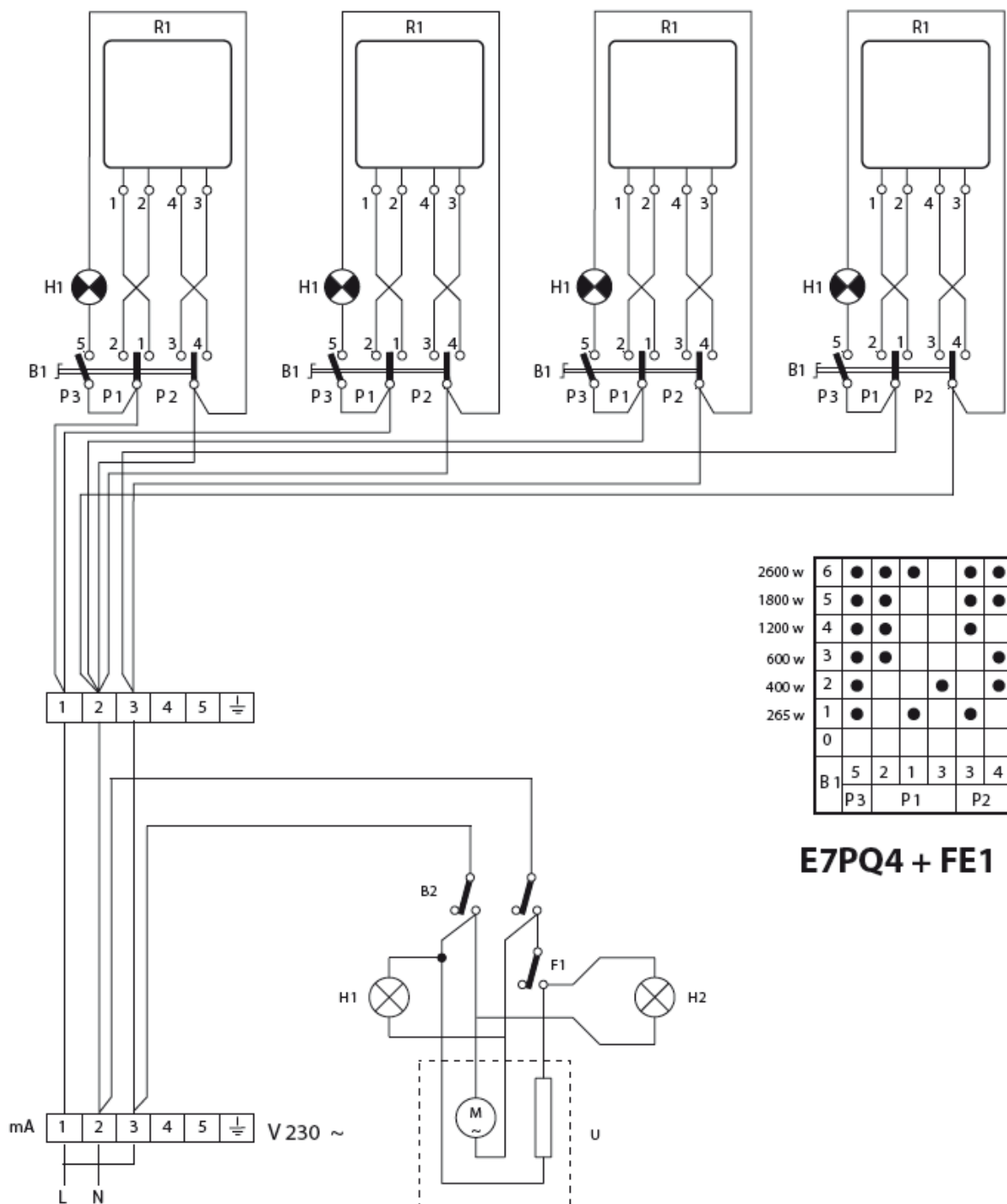
E7PQ4 + FE1

4000 w	6	●	●	●		●	●	3500 w
2500 w	5	●	●			●	●	2500 w
1500 w	4	●	●			●		1700 w
1000 w	3	●	●				●	800 w
600 w	2	●			●		●	550 w
430 w	1	●		●		●		350 w
0	0							
B1	5	2	1	3	3	4		
	P3		P1		P2			

E9PQ4 + FE1

Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений

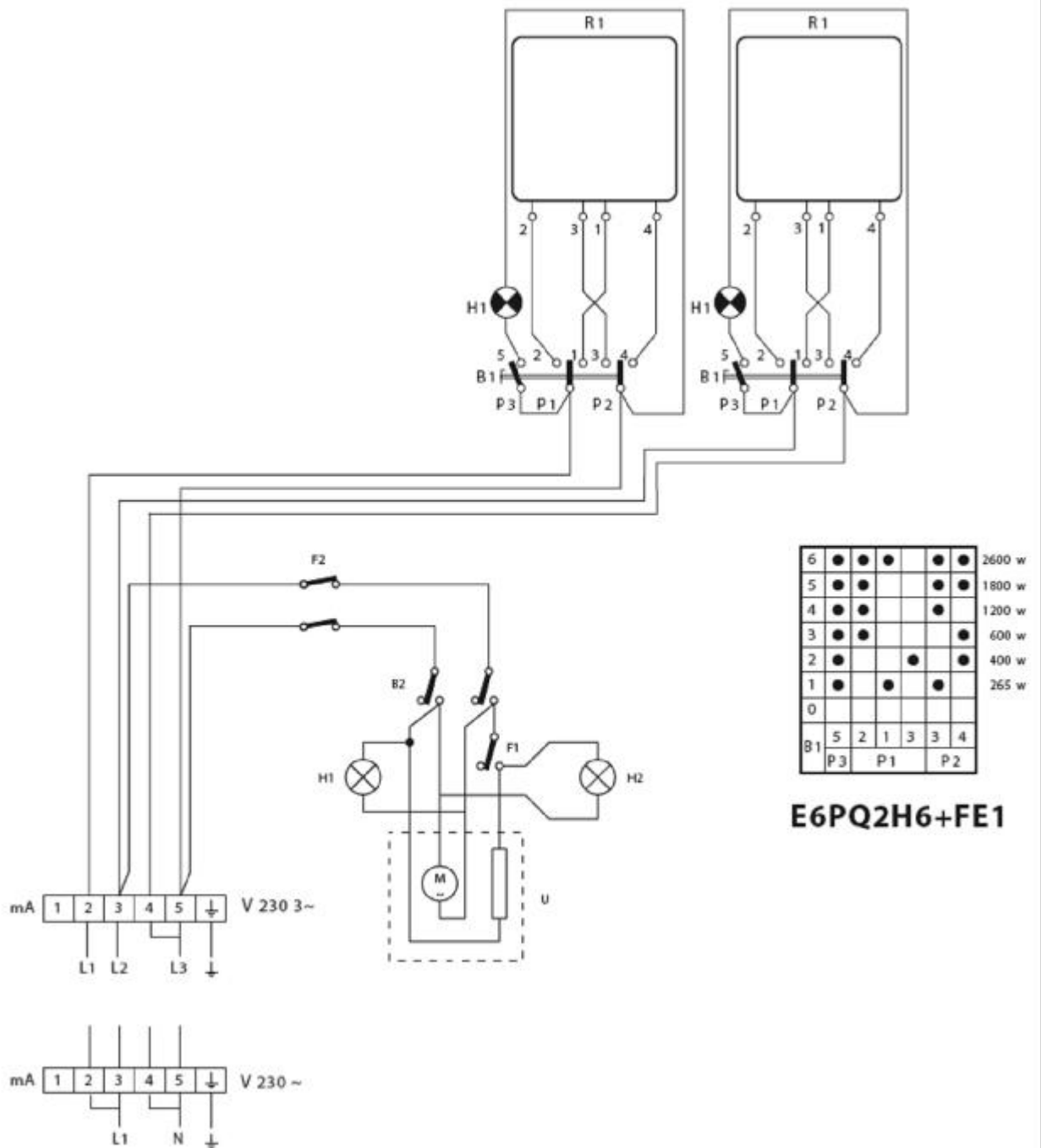


2600 w	6	●	●	●		●	●
1800 w	5	●	●			●	●
1200 w	4	●	●			●	
600 w	3	●	●				●
400 w	2	●			●		●
265 w	1	●		●		●	
0							
B1	5	2	1	3	3	4	
	P3	P1	P2				

E7PQ4 + FE1

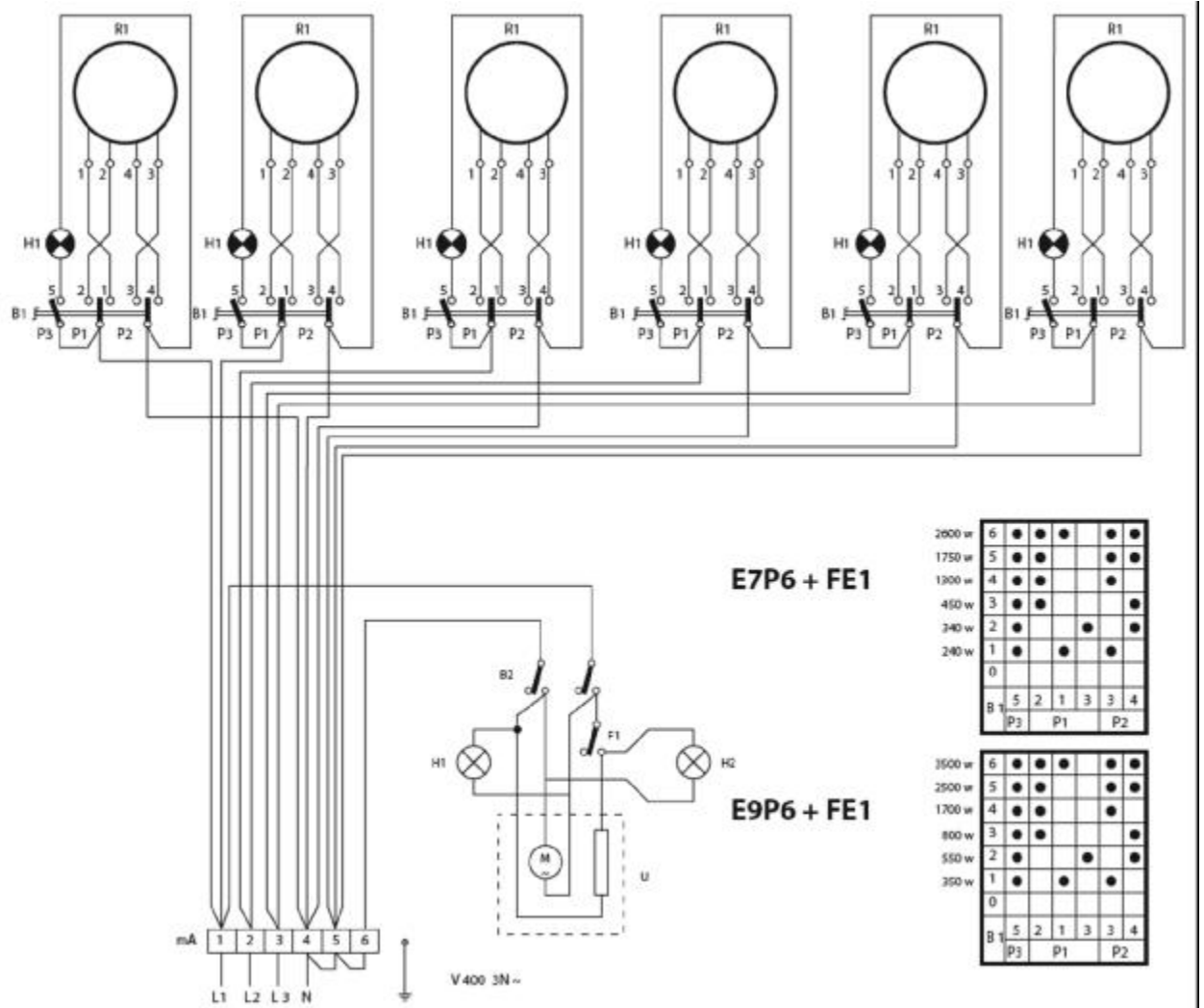
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



E7P6 + FE1

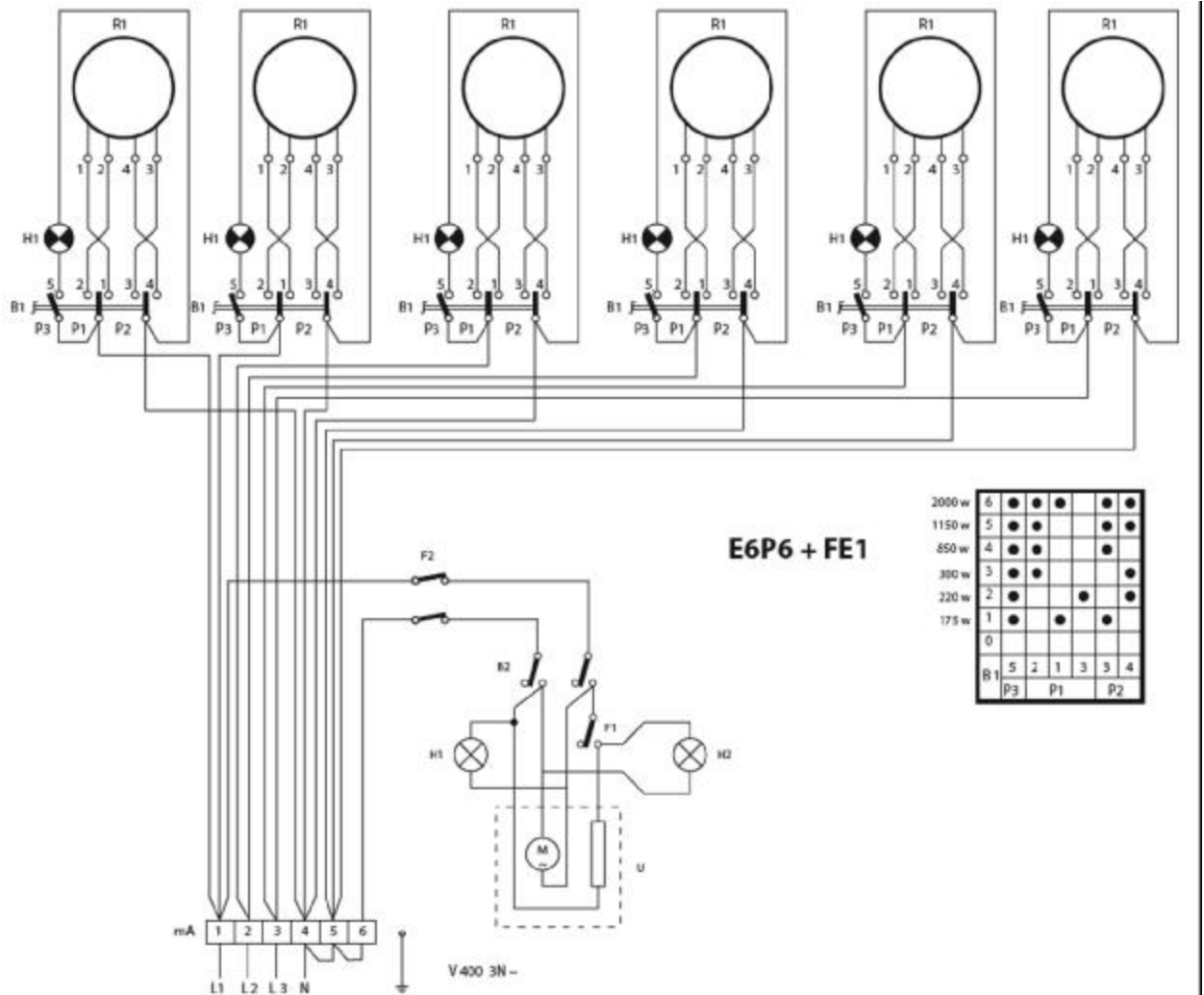
2000 w	6	•	•	•	•	•	•
1750 w	5	•	•	•	•	•	•
1500 w	4	•	•	•	•	•	•
450 w	3	•	•	•	•	•	•
340 w	2	•	•	•	•	•	•
240 w	1	•	•	•	•	•	•
0	0						
B1	5	2	1	3	3	4	
	P3	P1	P2				

E9P6 + FE1

3500 w	6	•	•	•	•	•	•
2500 w	5	•	•	•	•	•	•
1700 w	4	•	•	•	•	•	•
800 w	3	•	•	•	•	•	•
550 w	2	•	•	•	•	•	•
350 w	1	•	•	•	•	•	•
0	0						
B1	5	2	1	3	3	4	
	P3	P1	P2				

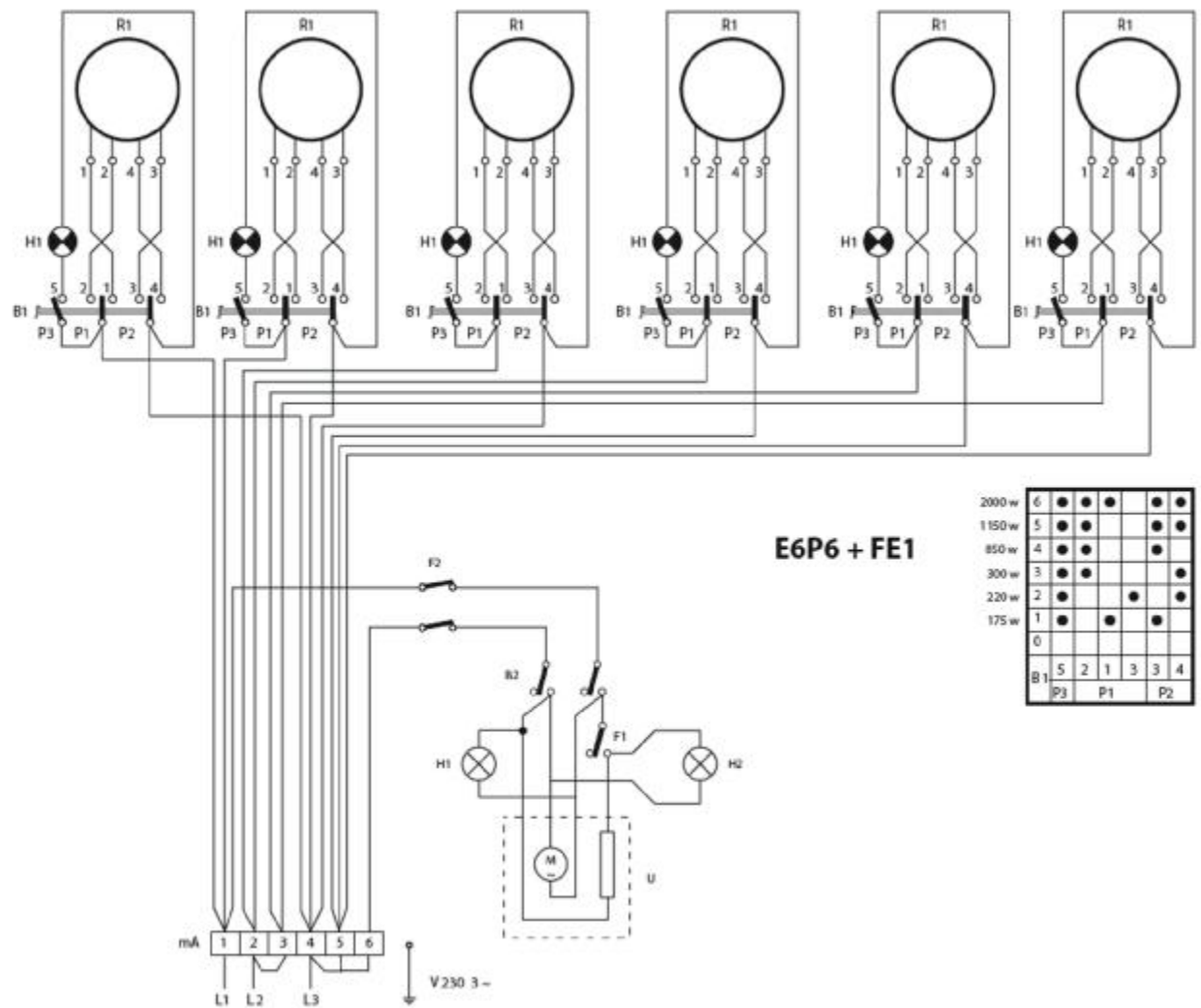
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



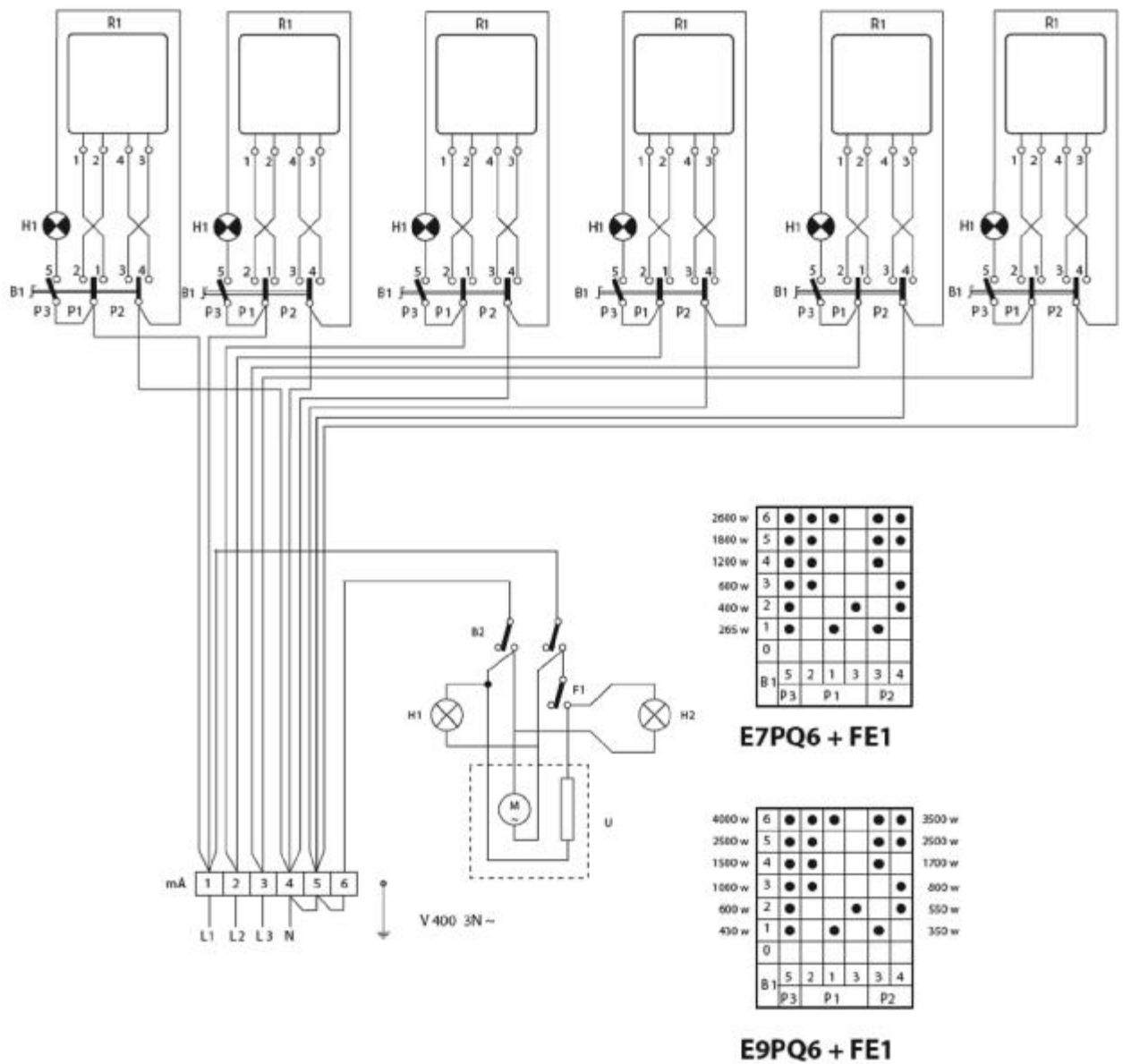
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



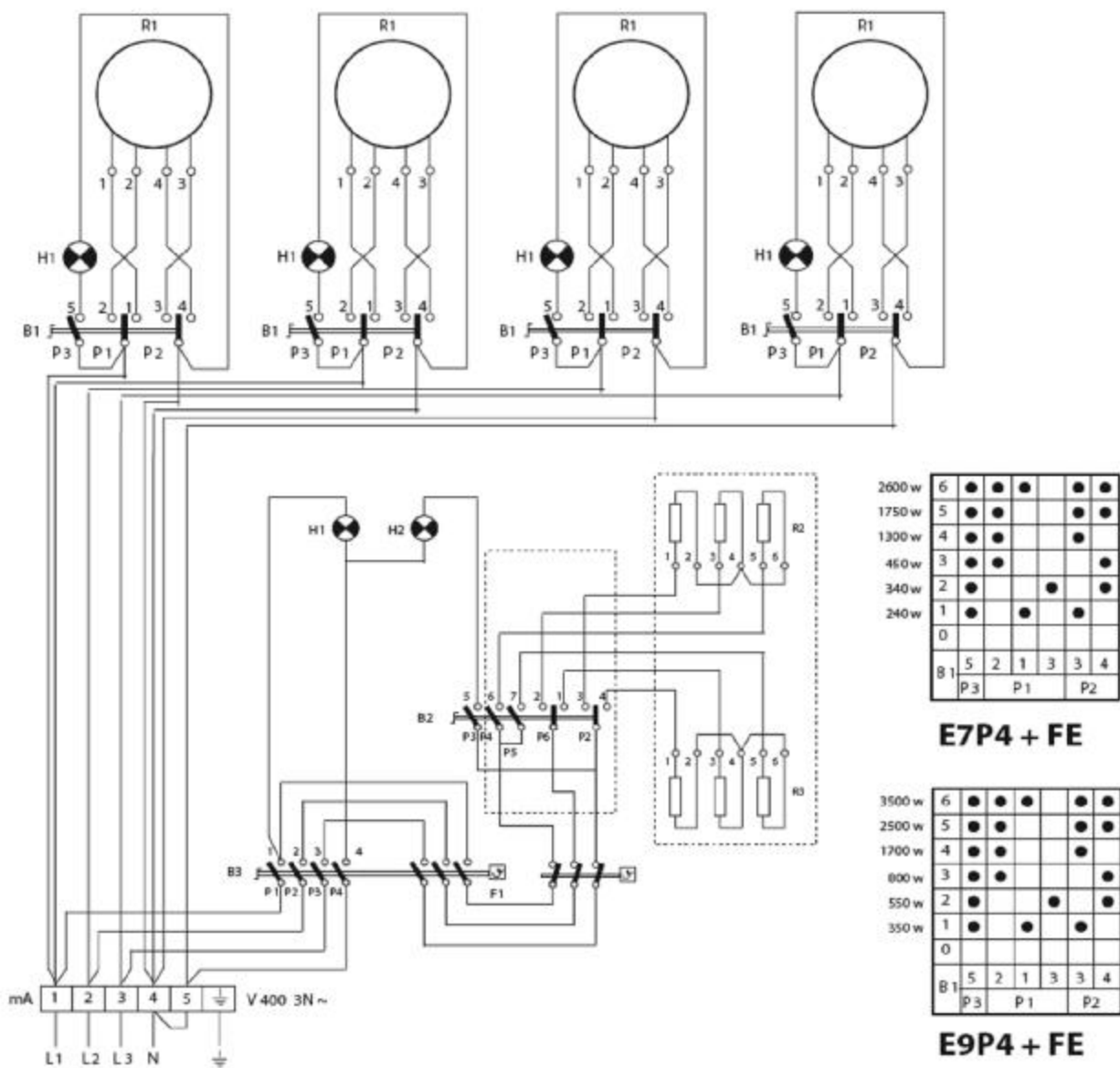
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



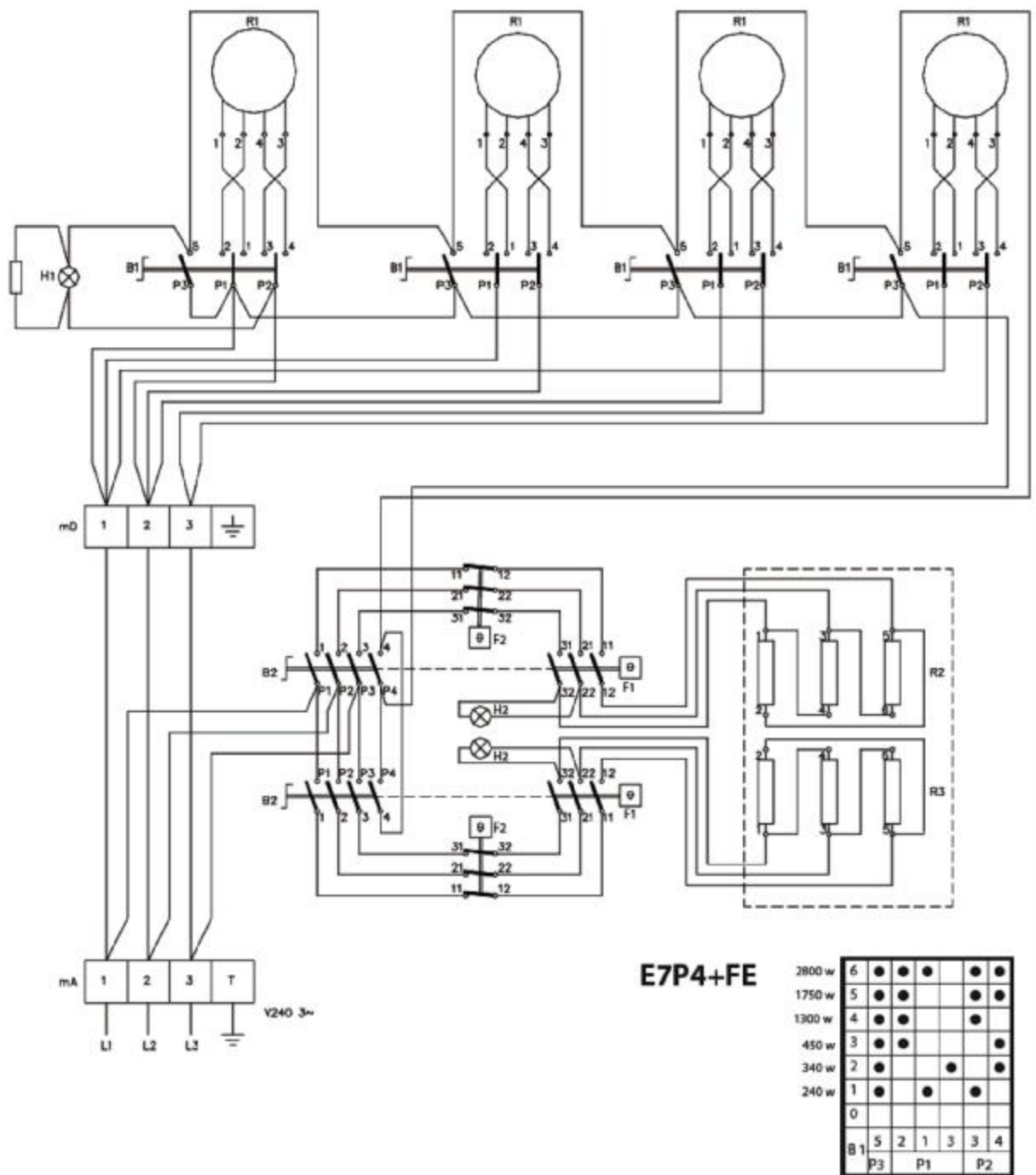
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



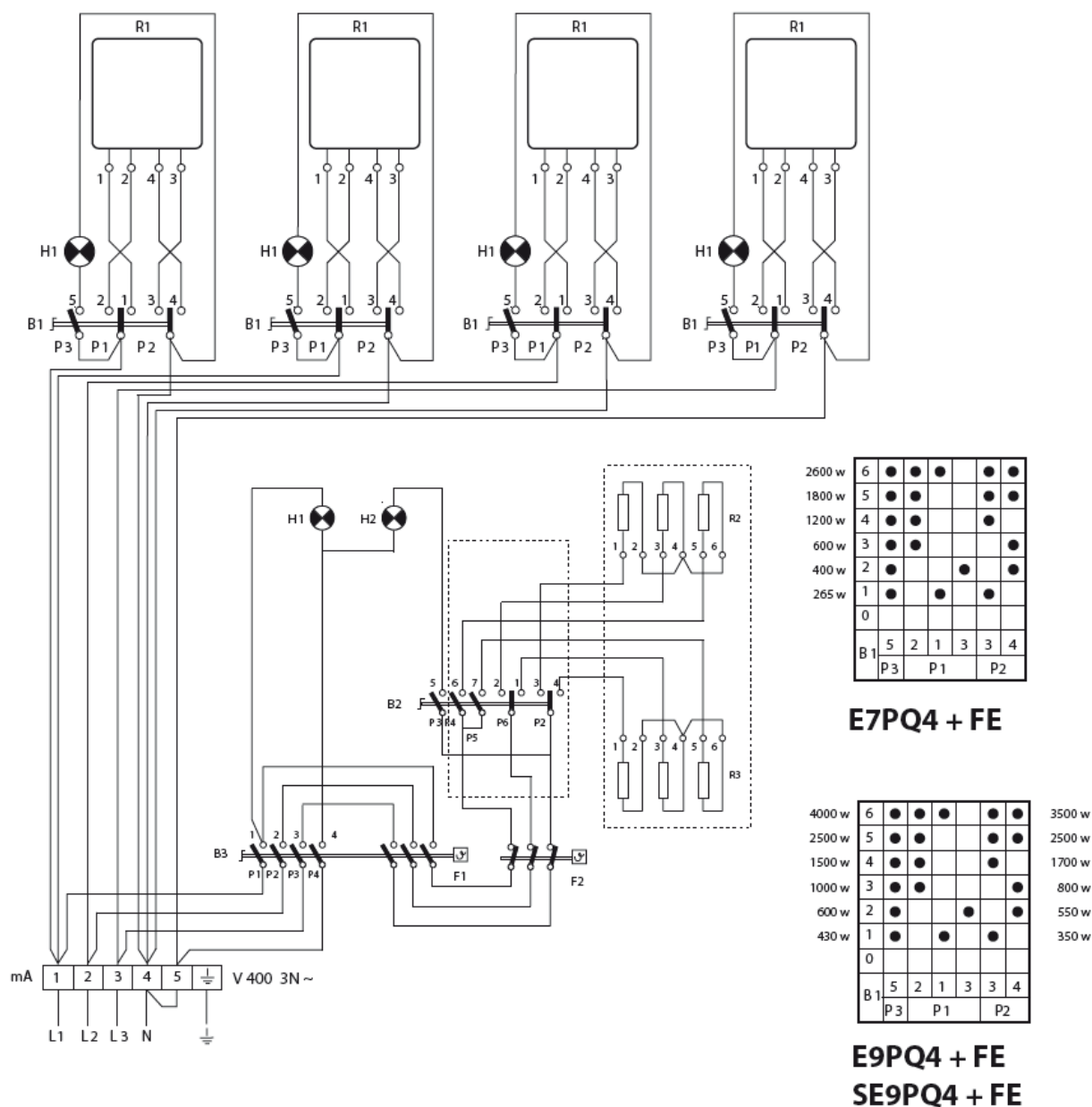
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



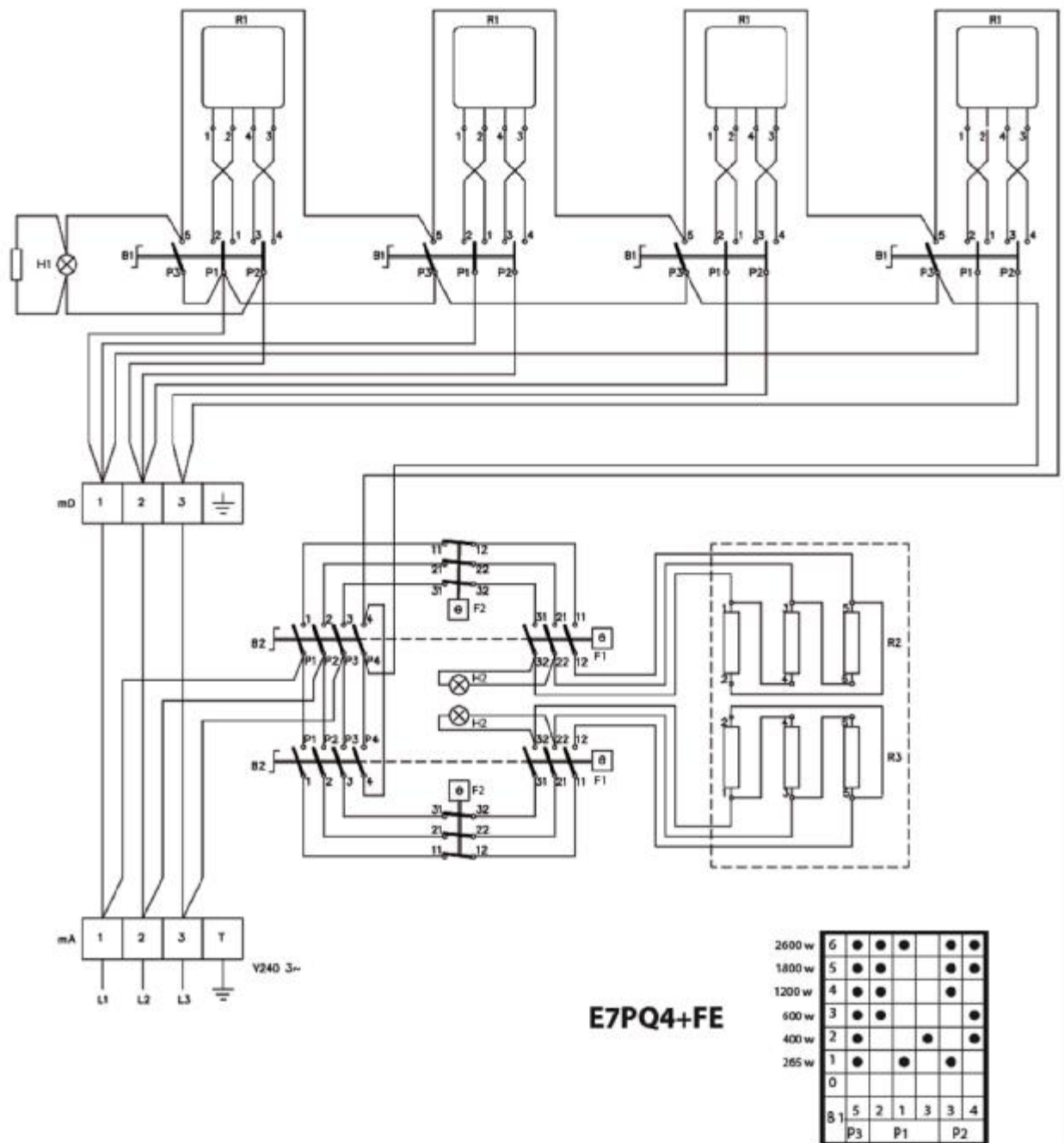
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



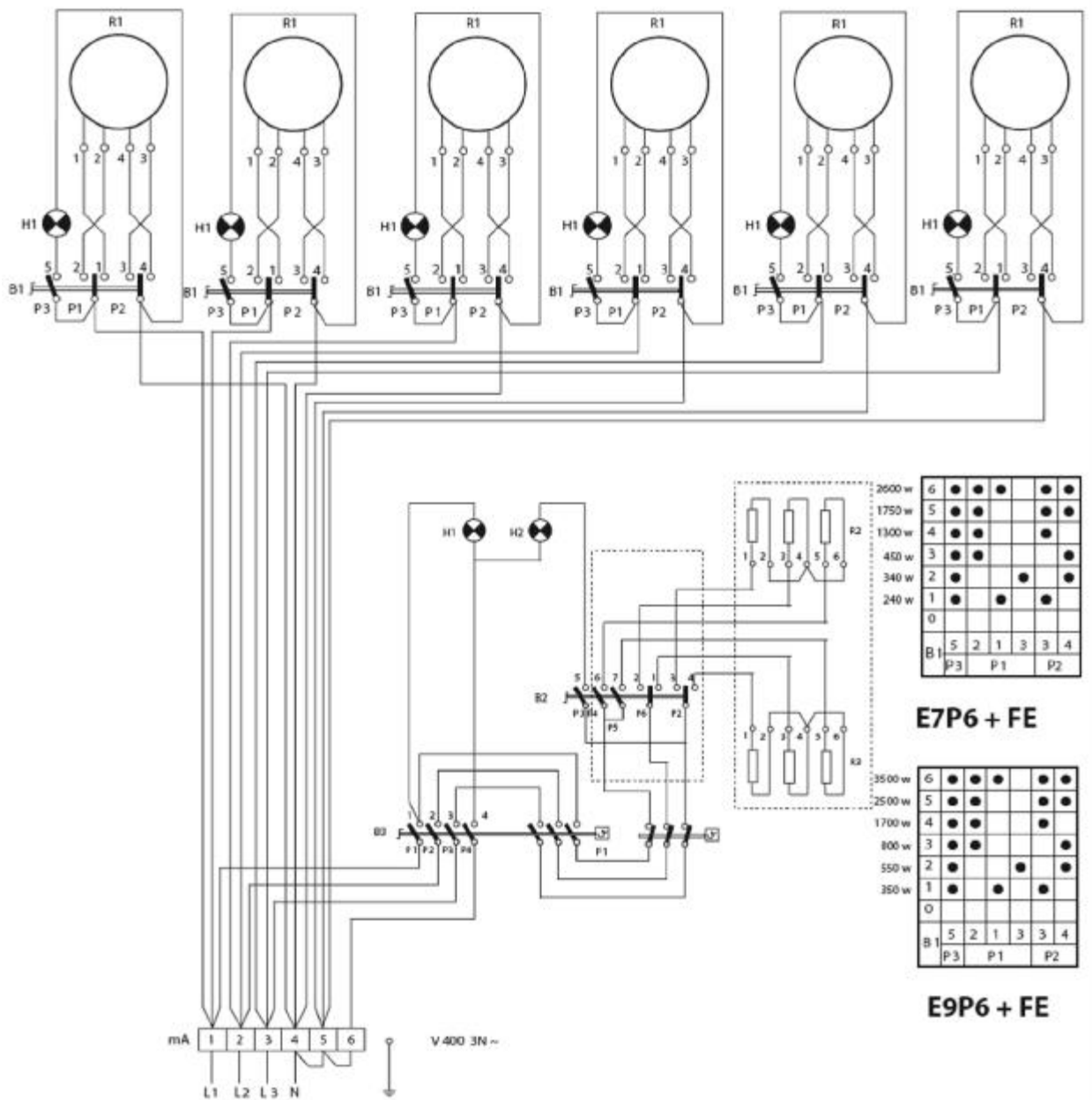
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



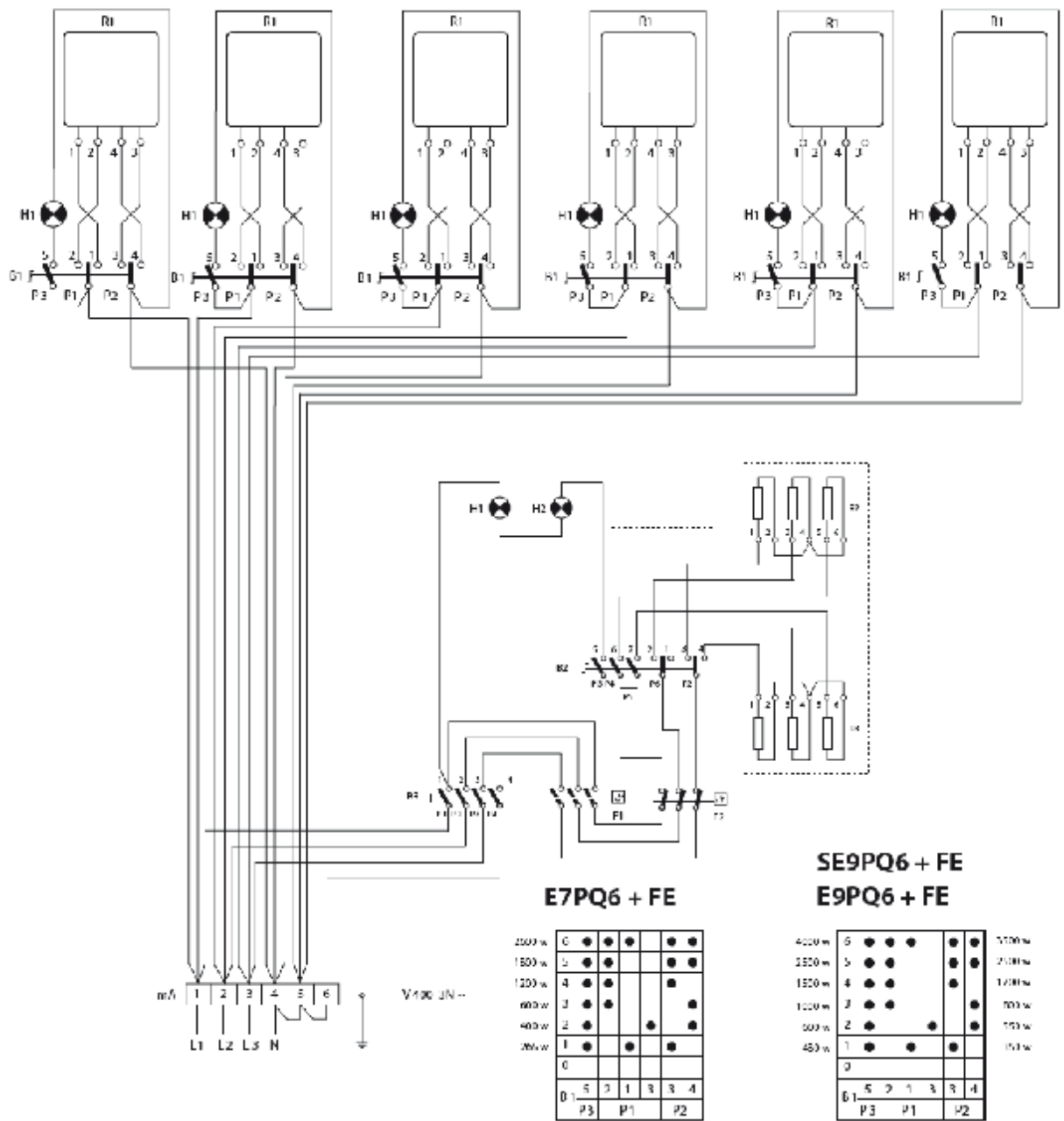
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



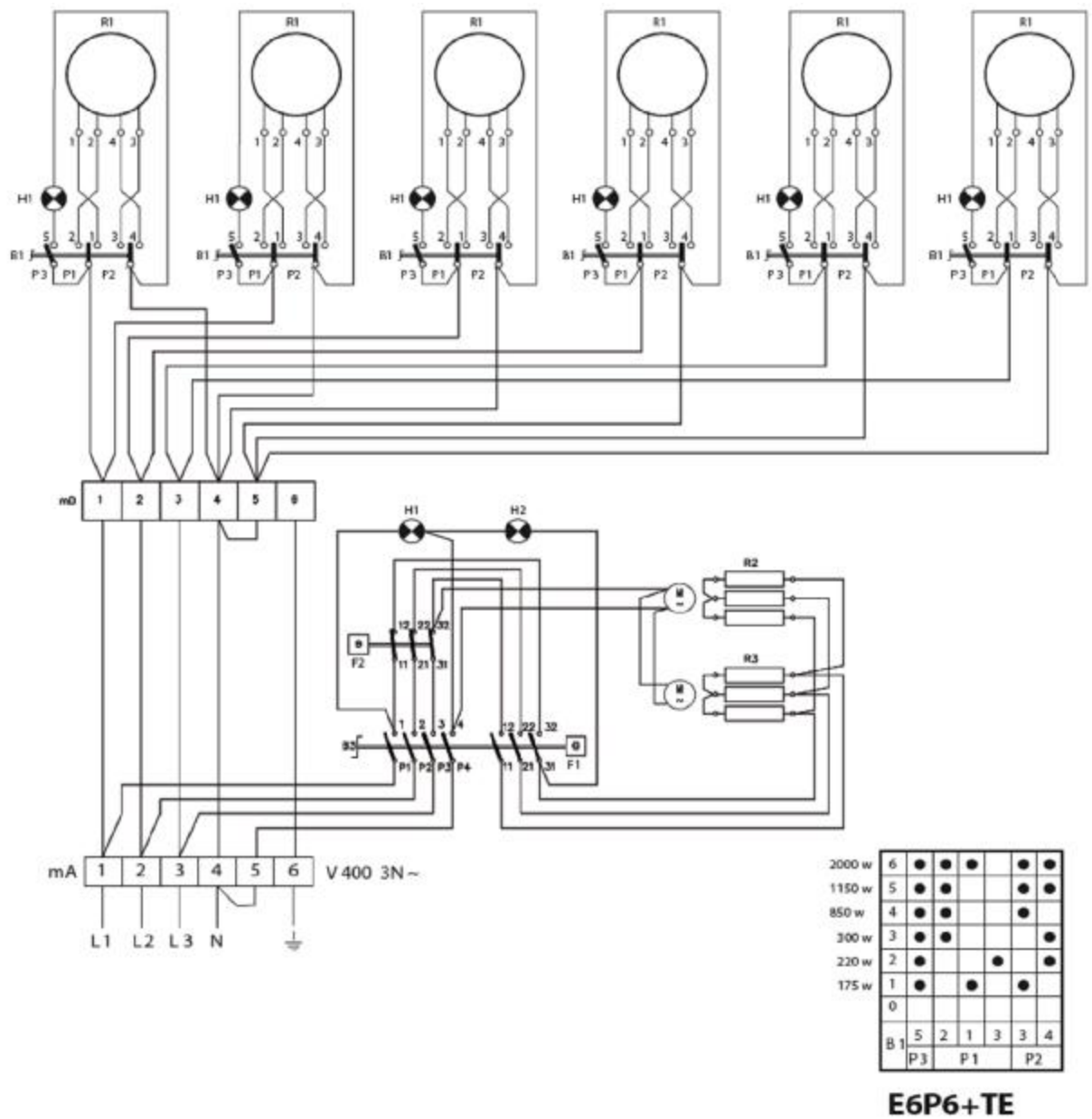
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



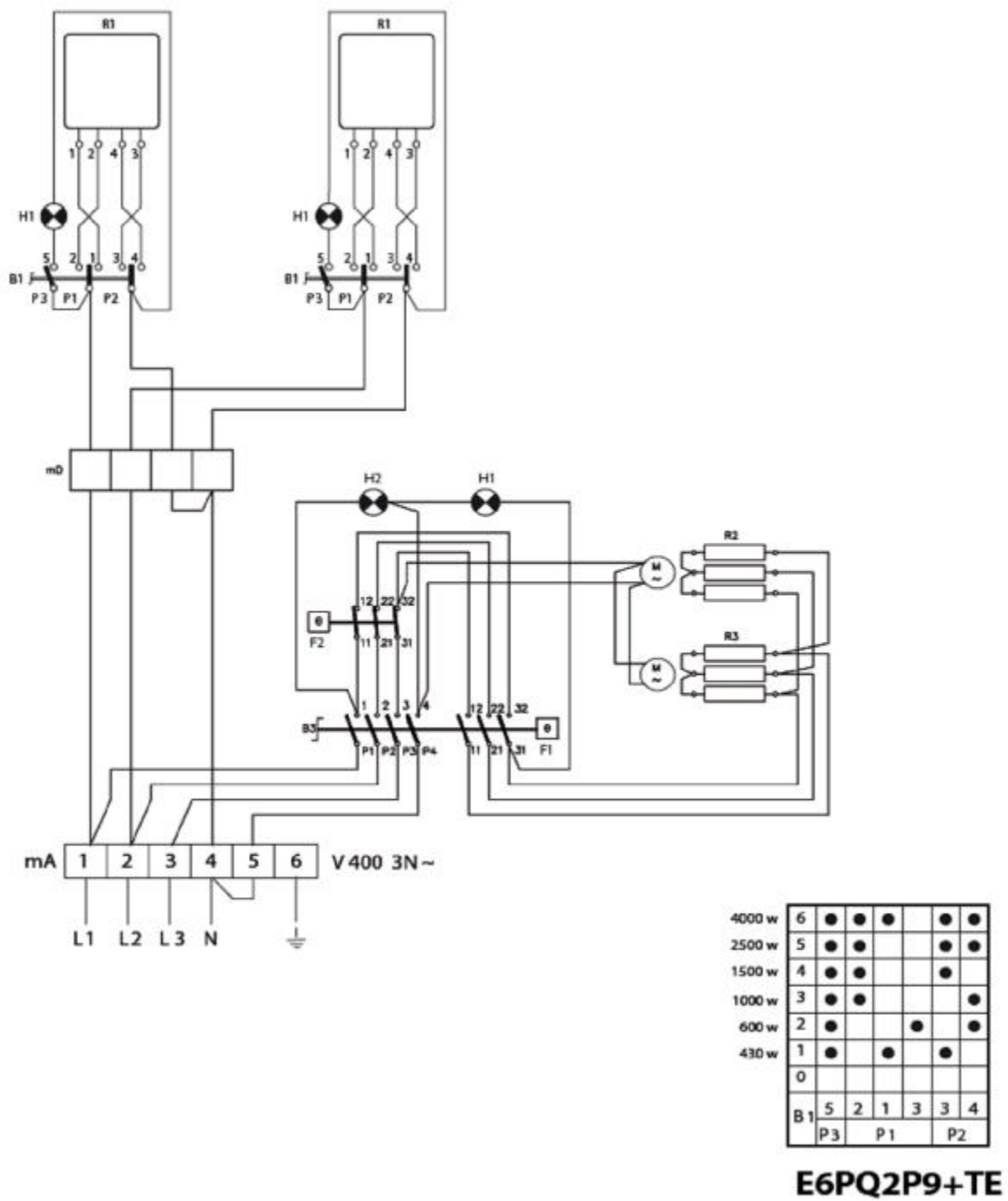
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



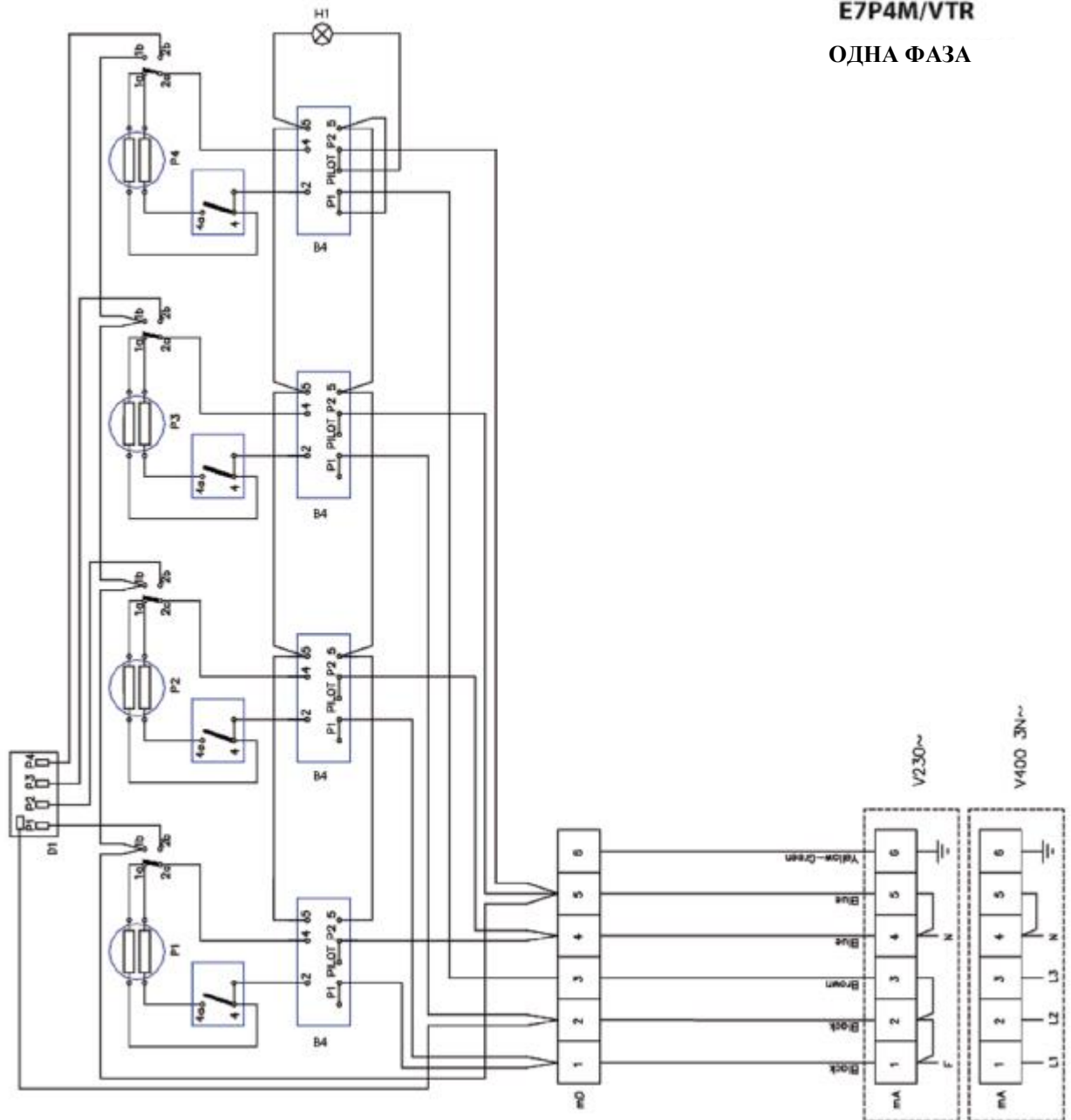
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений

E7P4B/VTR

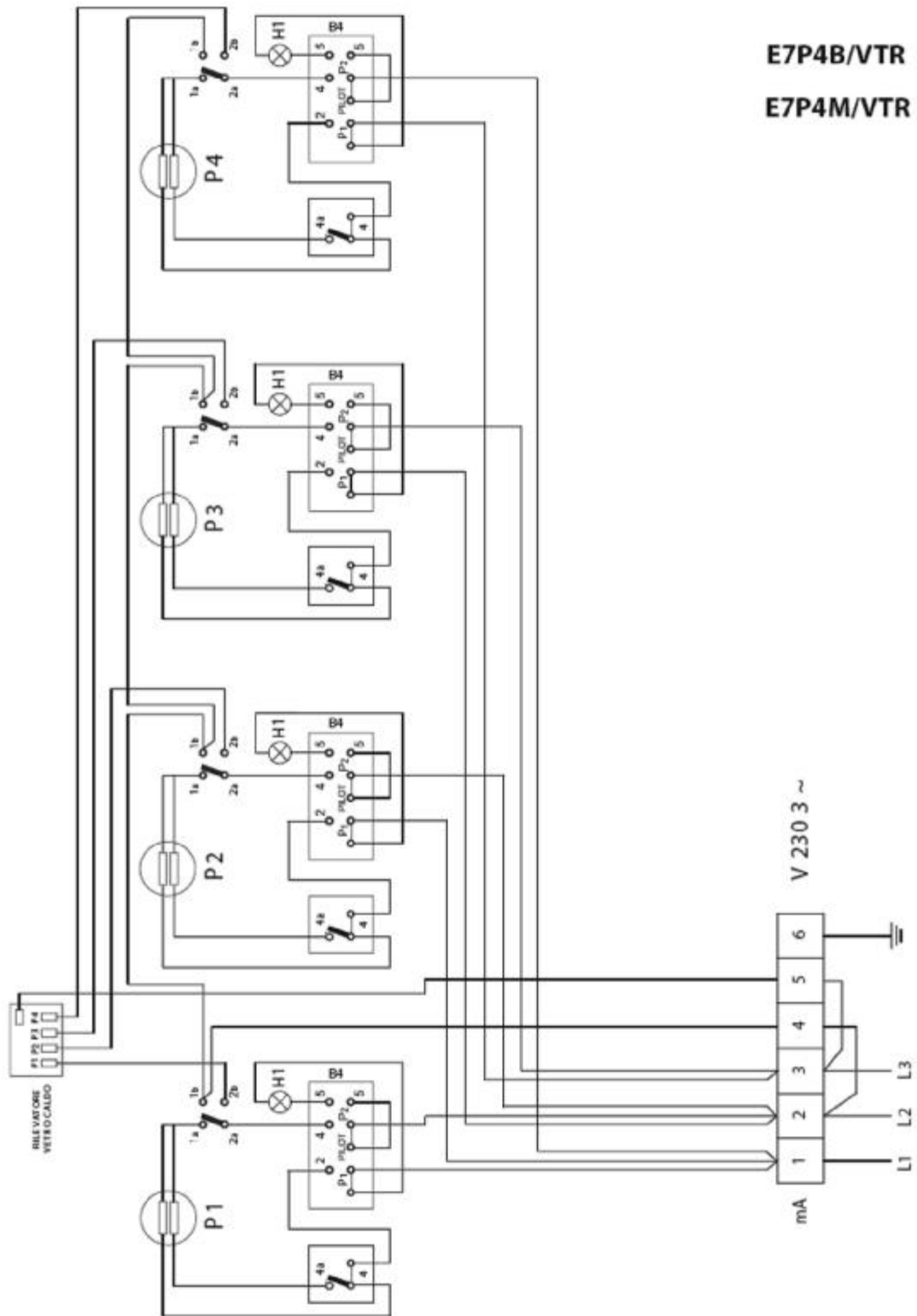
E7P4M/VTR

ОДНА ФАЗА



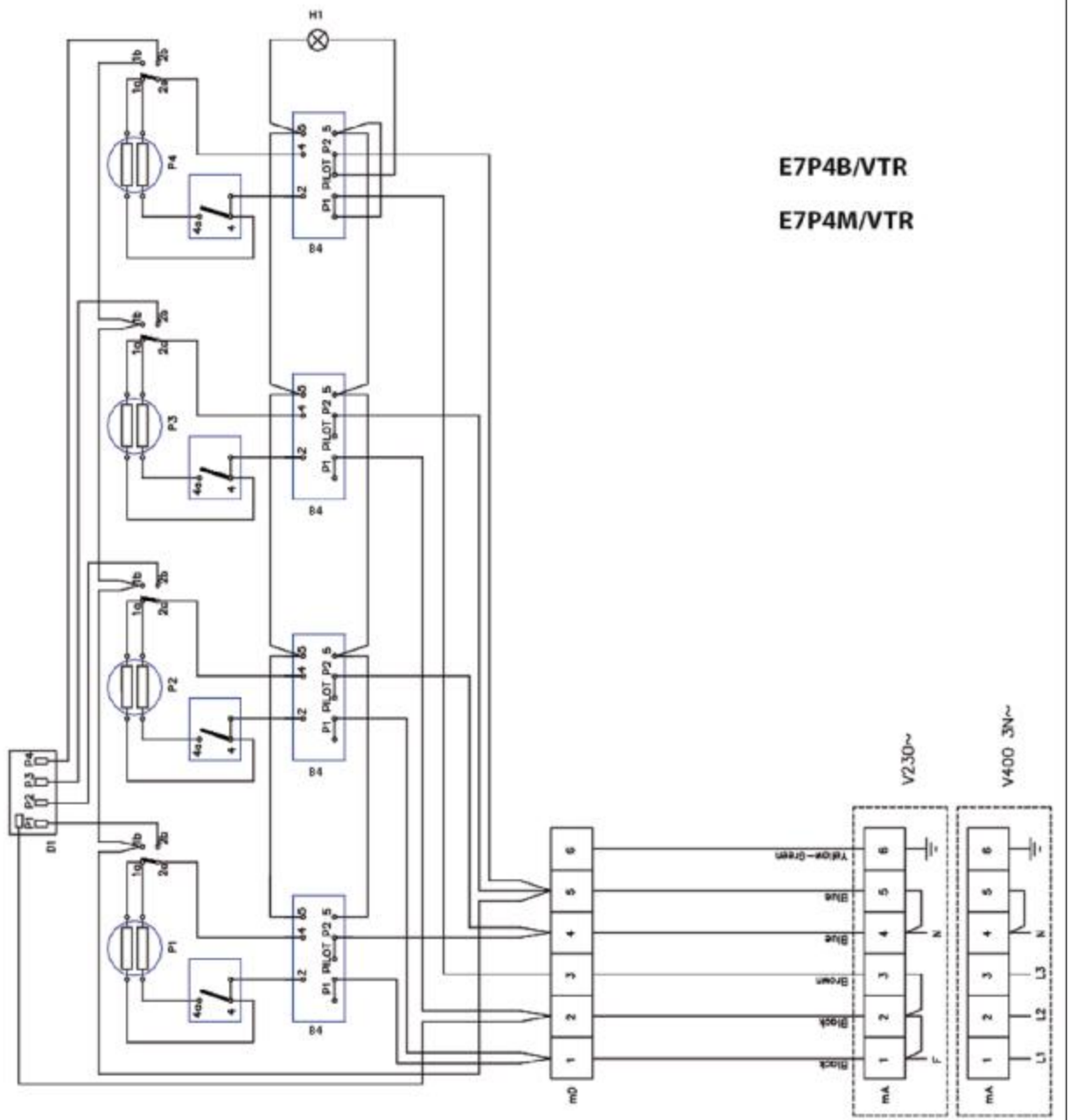
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

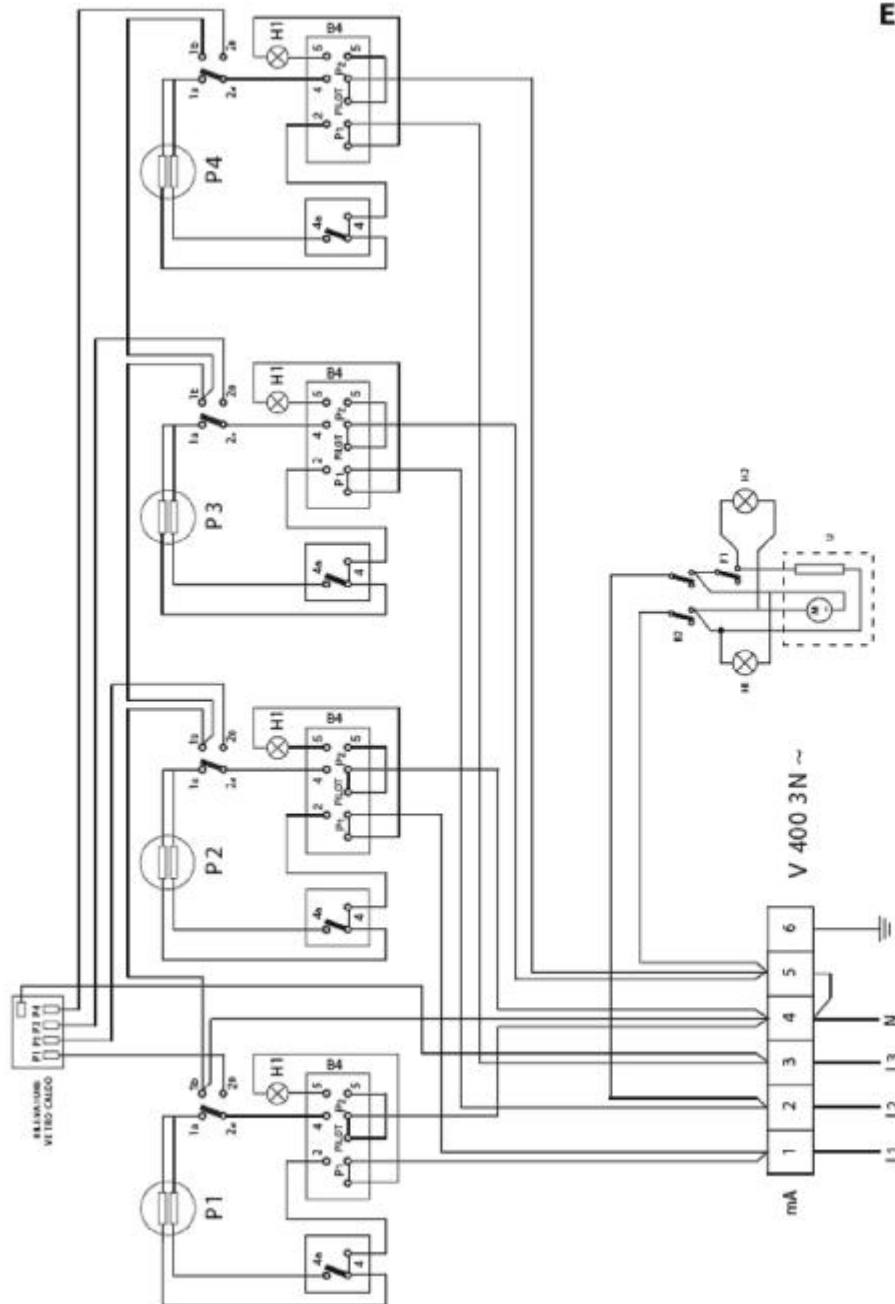
Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений

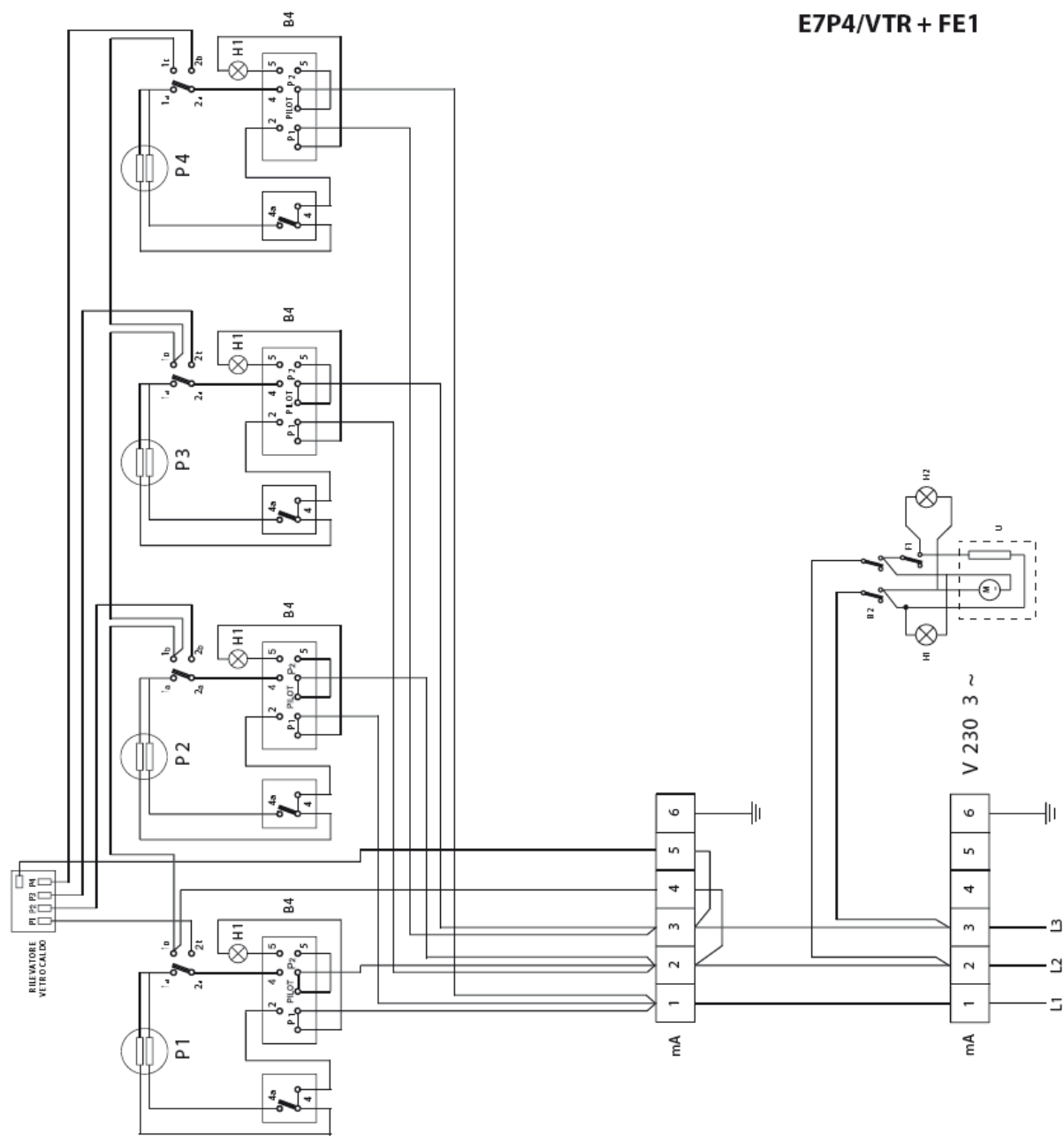
E7P4/VTR + FE1



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

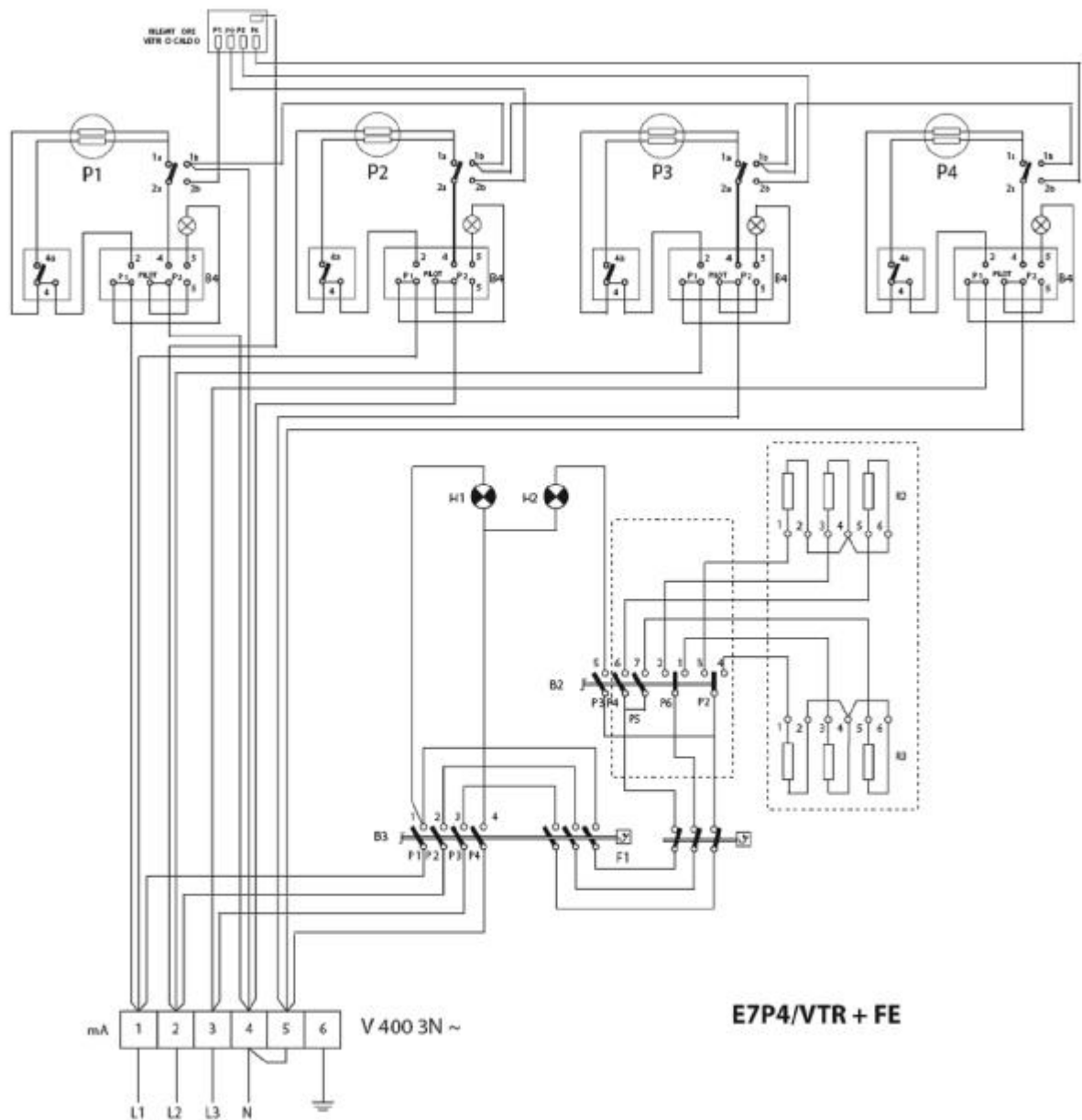
Схема электрических соединений

E7P4/VTR + FE1



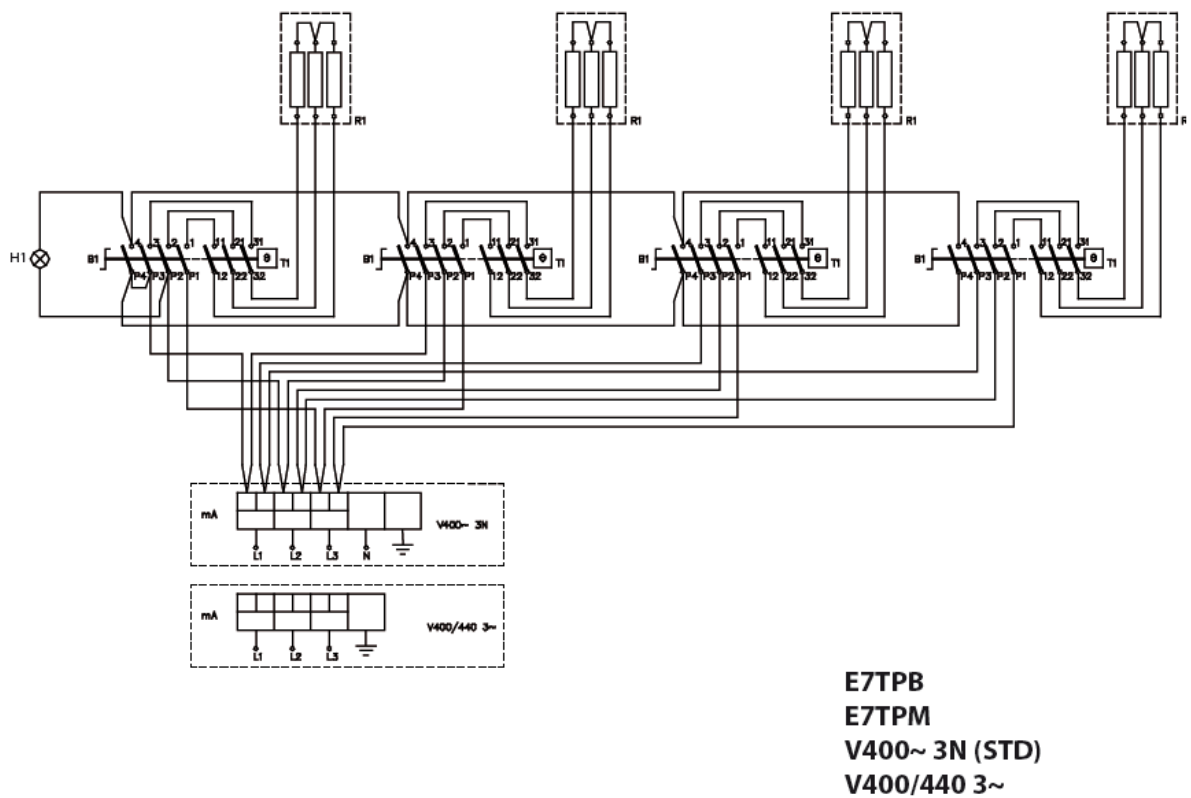
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



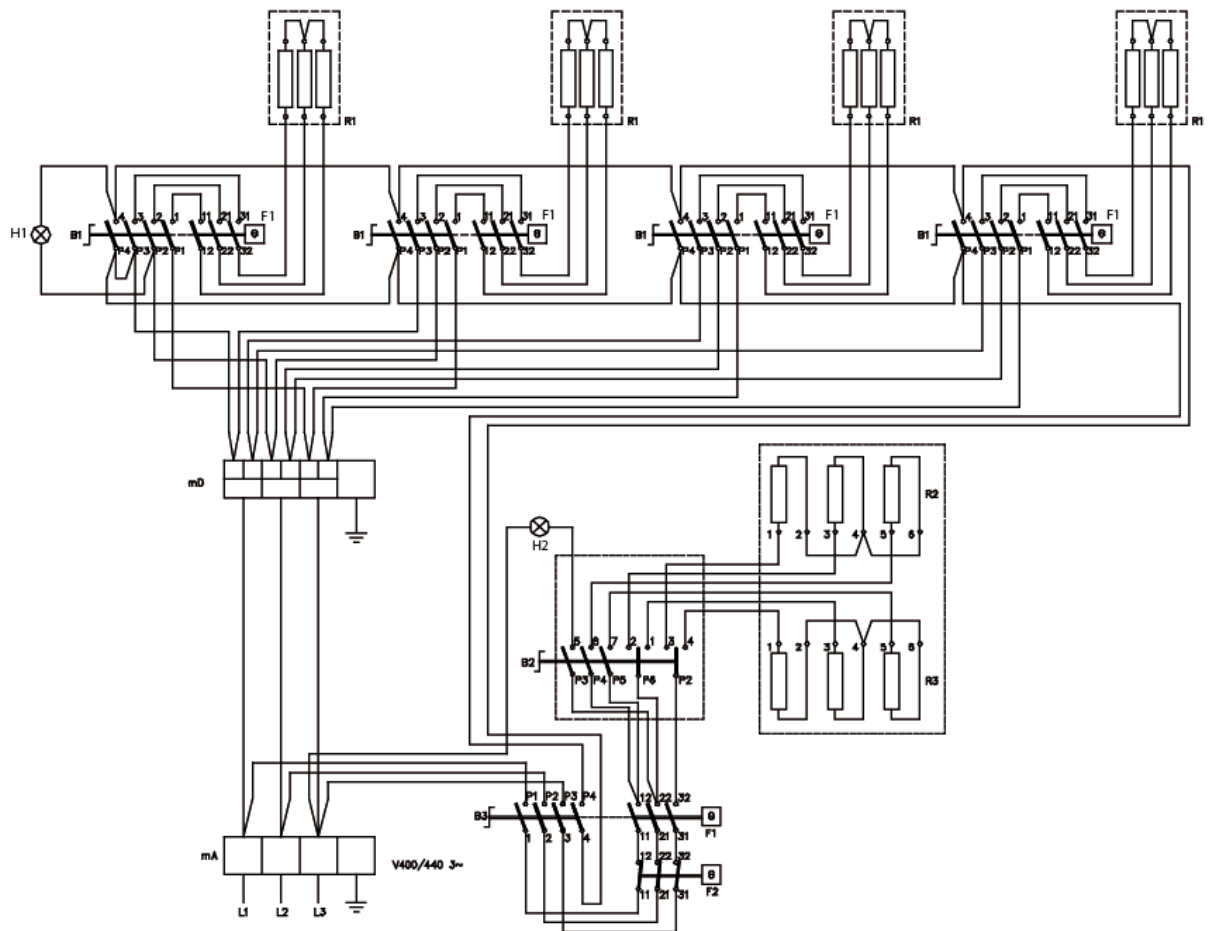
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

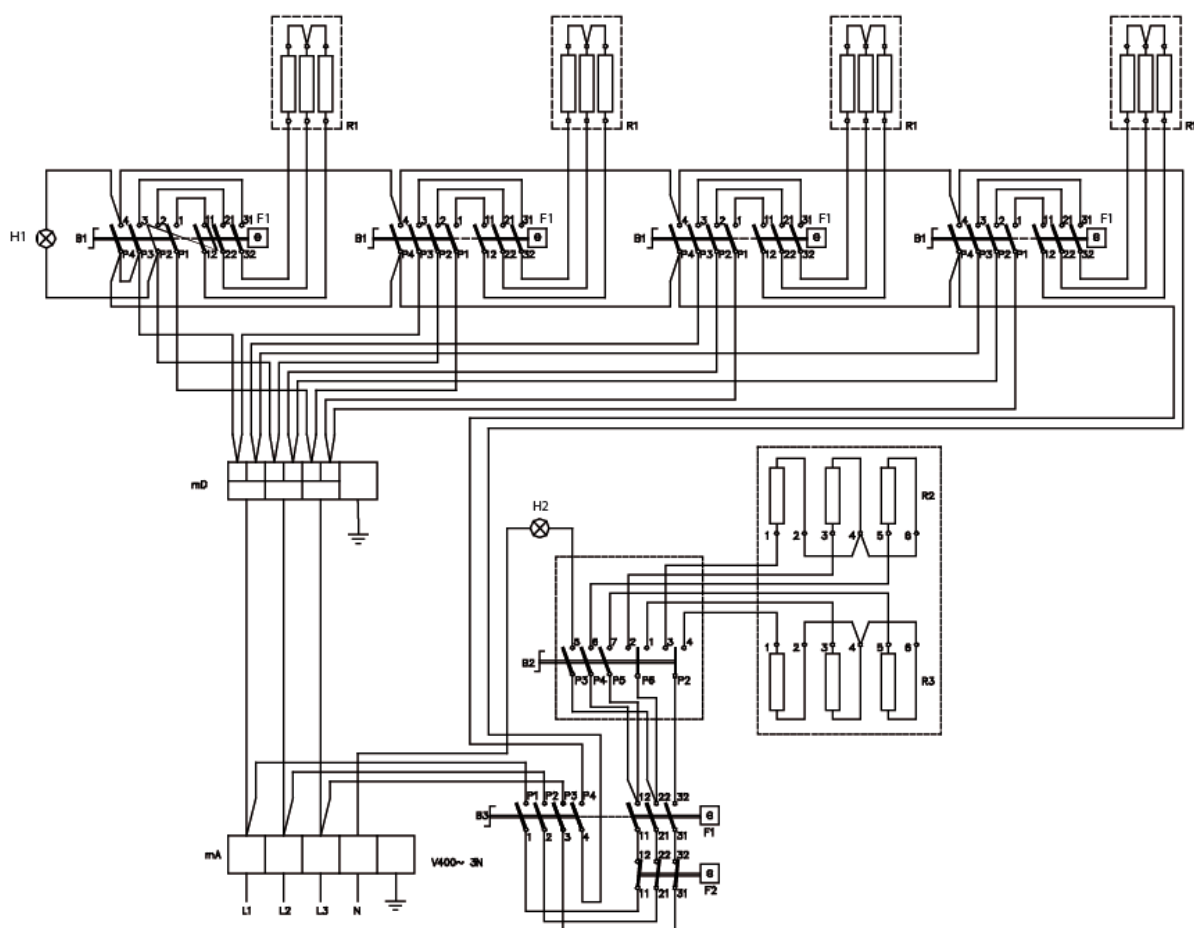
Схема электрических соединений



E7TP+FE
V400/440 3~

Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

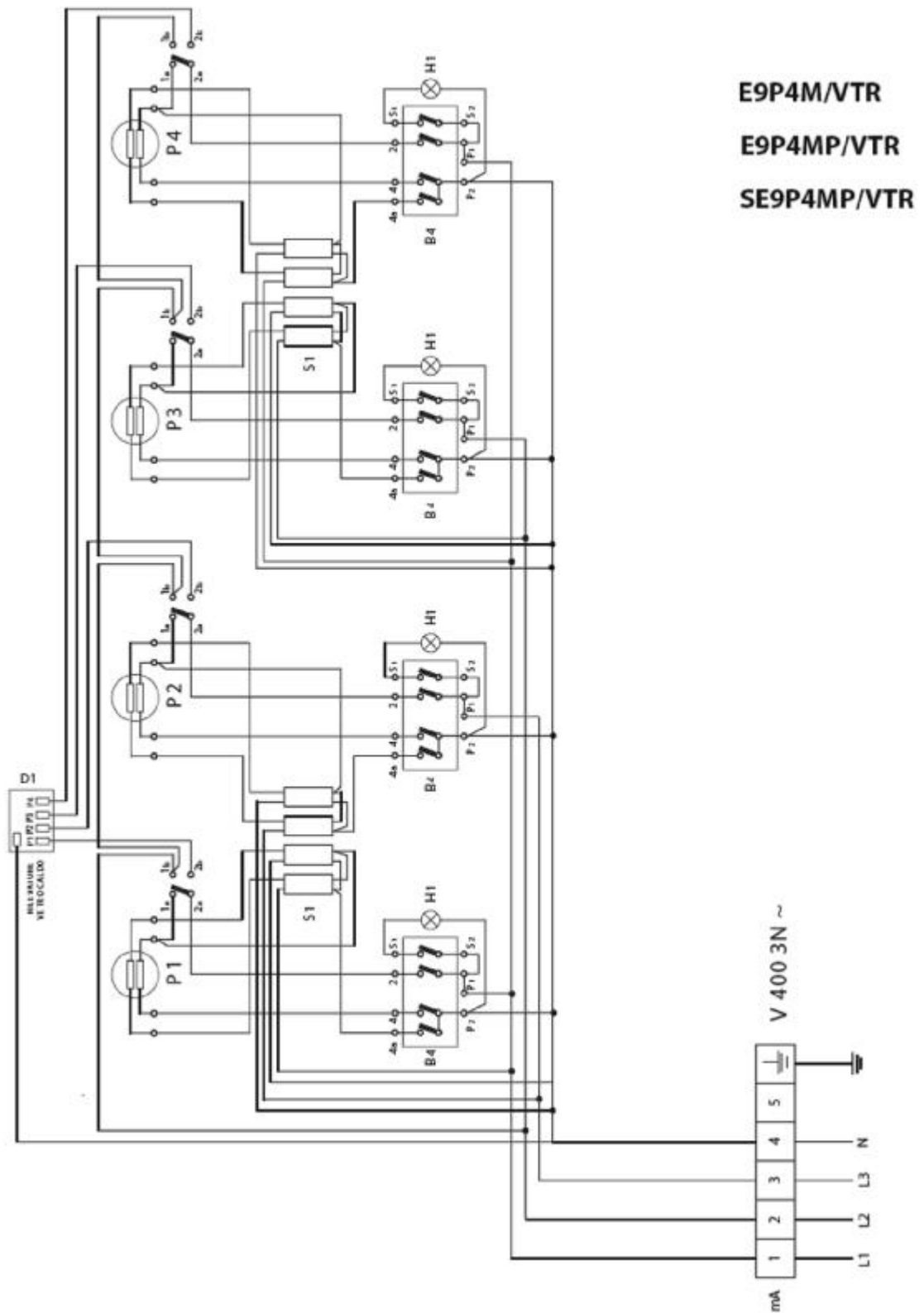
Схема электрических соединений



**E7TP+FE
V400~3N**

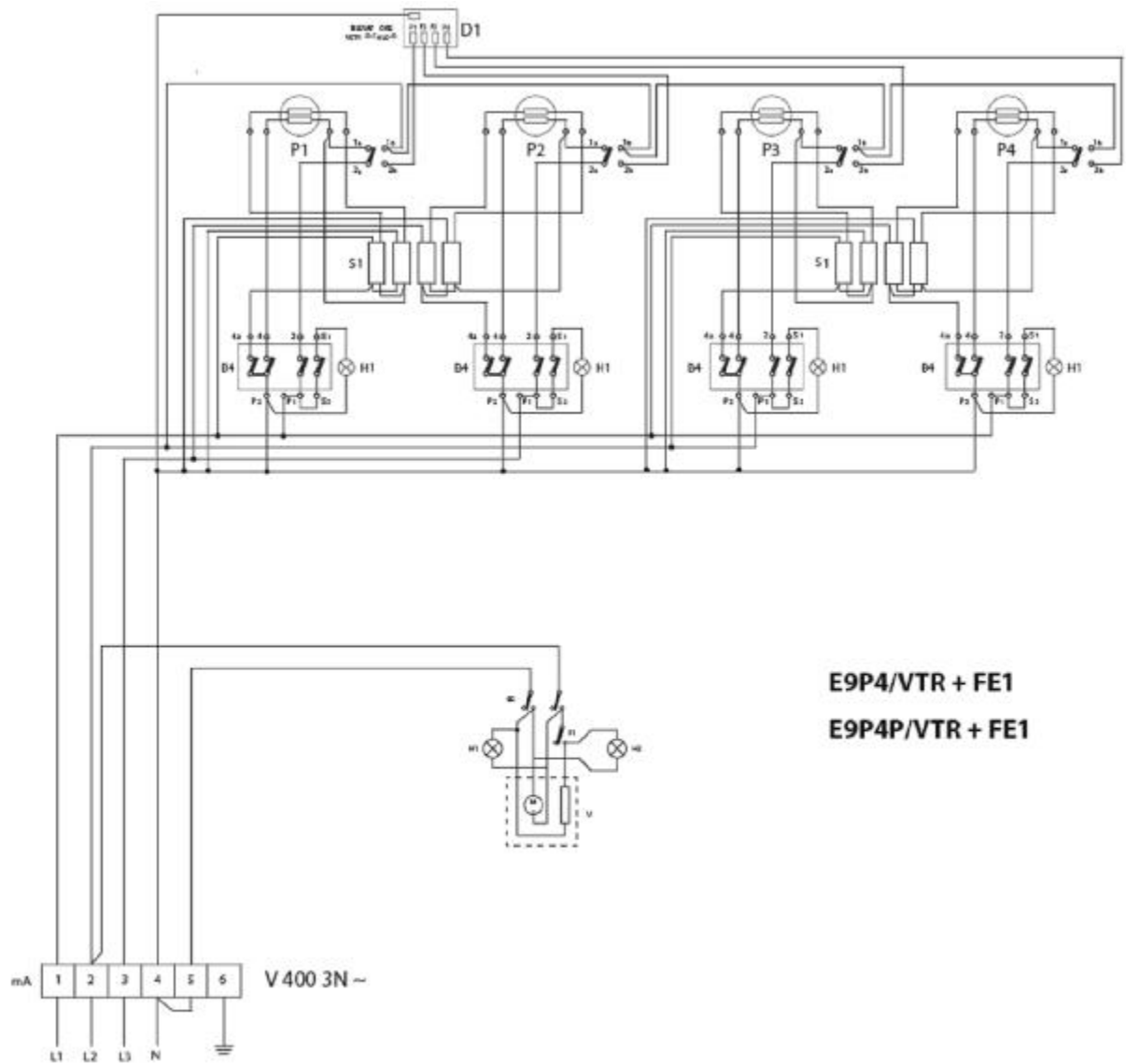
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



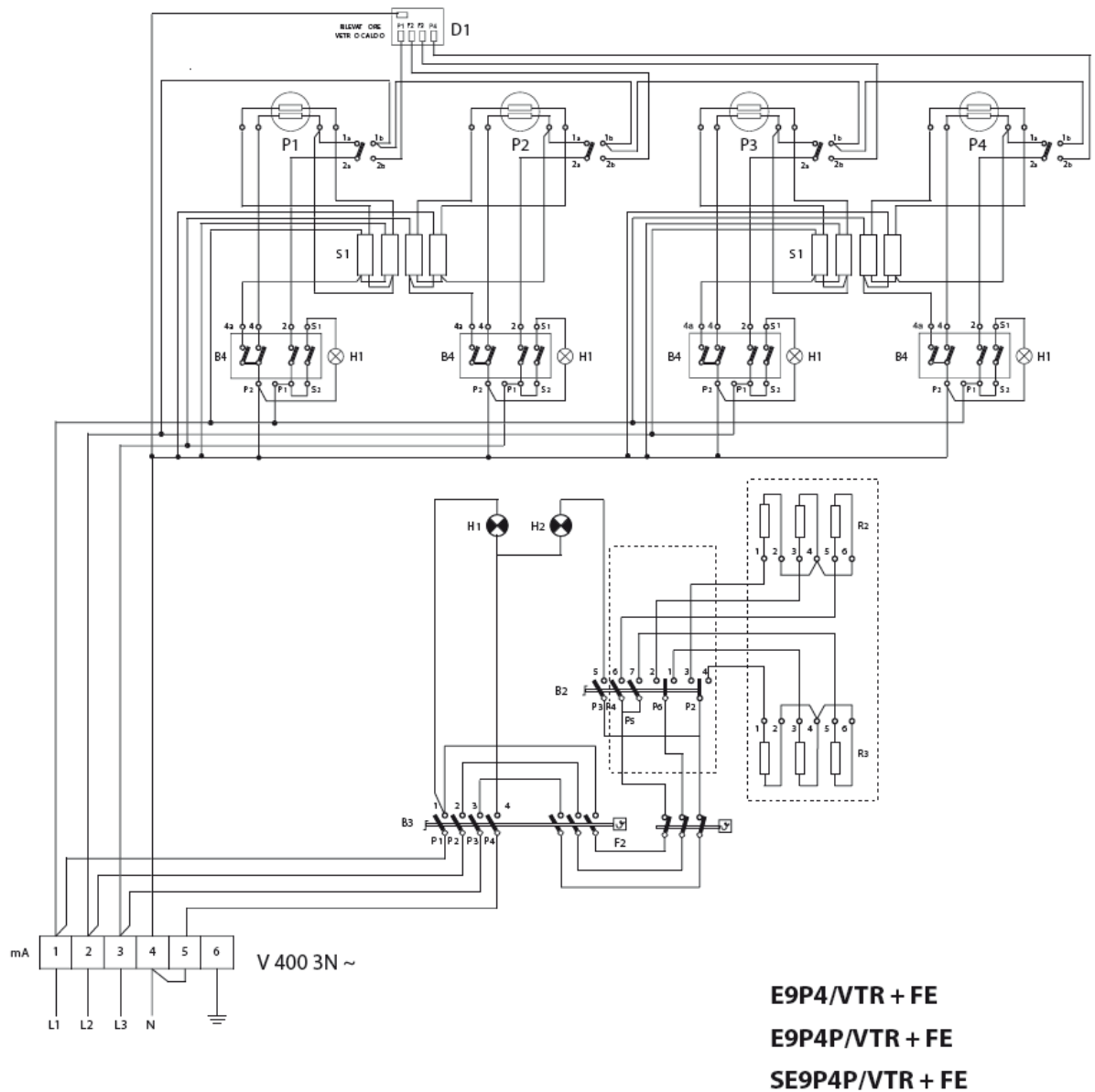
Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

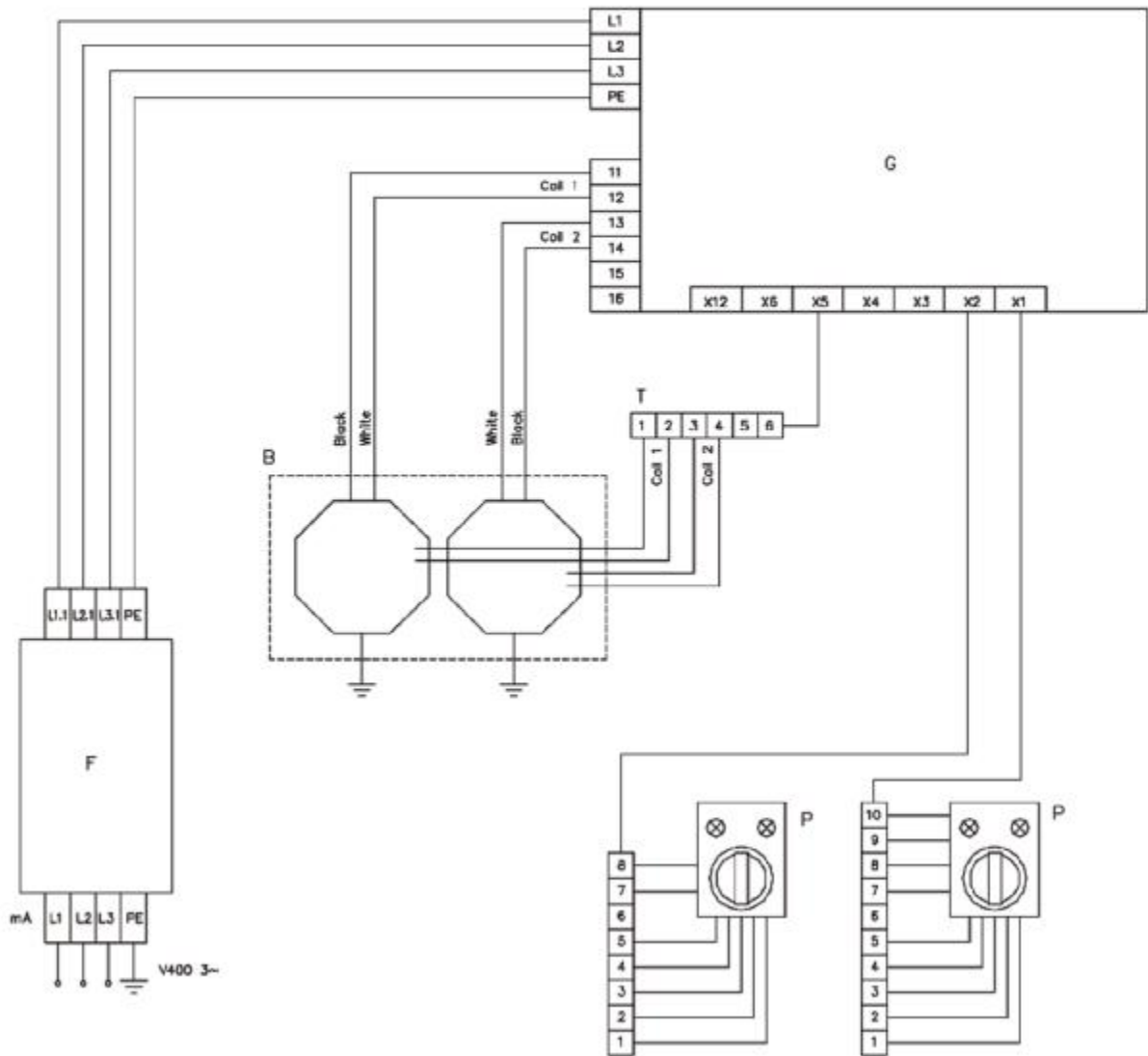
Схема электрических соединений



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Схема электрических соединений

E9P2M/IND SE9P2M/IND E7P2M/IND
E9P4M/IND SE9P4M/IND E7P4M/IND



Перечень условных обозначений для схемы электрических соединений на стр. 101.

Перечень условных обозначений для схем электрических соединений

mA	Клеммная колодка ввода линии
mD	Клеммная колодка параллельного соединения
B1	Выключатель / селекторный выключатель
B2	Выключатель духовки
B3	Переключатель режимов духовки
B4	Двухконтурный регулятор мощности
F1	Терморегулятор
F2	Предохранительное термореле
H1	Зеленый индикатор (напряжение)
H2	Оранжевый индикатор
R1	Нагревательные элементы для приготовления пищи
R2/R3	Нагревательные элементы духовки (верх/низ)
U	Утилизация
M	Вентилятор двигателя
D1	Детектор нагрева стекла
S1	Плата реле
F	Фильтр
G	Генератор
B	Индукционная катушка
T	Температура катушки
P	Панель управления

ВНИМАНИЕ!

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ЭТОЙ ИНСТРУКЦИИ ВСЛЕДСТВИЕ ОПЕЧАТОК ИЛИ ПЕЧАТНЫХ ОШИБОК.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СОХРАНЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ПОЛЕЗНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ, НЕ ИЗМЕНЯЯ ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИБОРА.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ В СЛУЧАЕ НЕСОБЛЮДЕНИЯ ИНСТРУКЦИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В ЭТОМ РУКОВОДСТВЕ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА КОСВЕННЫЕ ИЛИ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ПРОИЗОШЕДШЕЕ ПО ПРИЧИНЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ УСТАНОВКИ, ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ ЭЛЕКТРОПРИБОРА, ПЛОХОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ОТСУТСТВИЯ ОПЫТА.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

НАИМЕНОВАНИЕ КОМПАНИИ:

АДРЕС:

ДАТА УСТАНОВКИ:

МОДЕЛЬ:

НОМЕР ДЕТАЛИ: